



EVROPSKÁ UNIE  
Evropské strukturální a investiční fondy  
Operační program doprava

Ministerstvo dopravy  
Státní fond dopravní  
infrastruktury






# SO 10-40 ČÁST E.1.4

VÝŠKOVÝ SYSTÉM Bpv SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM S-JTSK

Číslo změny:	Obsah změny:	Datum změny:
01	-	-
02	-	-
03	-	-

Objednatel:	 <b>SPRÁVA ŽELEZNIČNÍ DOPRAVNÍ CESTY</b>	Správa železniční dopravní cesty, s.o. Dlážděná 1003/7, 110 00 Praha 1  Stavební správa západ Sokolovská 278/1955, 190 00 Praha 9
-------------	---	---

Sdružení: „SEU + SP_Bezbariérové přístupy žst. Roudnice_P“	 <b>SUDOP EU</b>	 <b>SUDOP PRAHA</b>
--	---	--

Zpracovatel části:	 <b>SUDOP PRAHA</b>	Hlavní inženýr projektu: ING. STANISLAV JAROŠ
	SUDOP PRAHA a.s. Olšanská 1a, 130 80 Praha Tel.: +420 267 094 111 E-mail: praha@sudop.cz	Garant profese: -

Středisko: <b>MOSTŮ</b>			
Vedoucí střediska:	Odpovědný projektant SO, IO, PS:	Vypracoval:	Kontroloval:
ING. DANA WANGLER	ING. JAKUB GÖRINGER, Ph.D.	ING. JAKUB GÖRINGER, Ph.D.	ING. JIŘÍ ELBEL

Název akce:	<b>REKONSTRUKCE NÁSTUPIŠŤ A ZŘÍZENÍ BEZBARIÉROVÝCH PŘÍSTUPŮ V ŽST. ROUDNICE N. L.</b>			Číslo smlouvy:	17-091.640
				Projektový stupeň:	DSP
název PS/SO:	SO 10-40 ÚPRAVA PODCHODU V KM 476,674 (VČ. VÝTAHOVÝCH ŠACHET)			Datum:	10 / 2019
				Číslo části:	E.1.4
Název přílohy:	<b>STATICKÝ VÝPOČET</b>			Měřítko:	-
				Počet formátů:	x A4
				Číslo přílohy:	<b>10</b>



## Obsah

<b>1</b>	<b>Identifikační údaje mostu .....</b>	<b>3</b>
<b>2</b>	<b>Základní údaje o mostu .....</b>	<b>4</b>
<b>2.1</b>	<b>Založení .....</b>	<b>6</b>
<b>2.2</b>	<b>Nosná konstrukce .....</b>	<b>6</b>
2.2.1	Tubus .....	6
2.2.2	Výtahové šachty .....	6
2.2.3	Schodiště .....	6
<b>2.3</b>	<b>Materiály .....</b>	<b>7</b>
2.3.1	Beton .....	7
2.3.2	Betonářská výztuž .....	7
<b>3</b>	<b>Úvod .....</b>	<b>8</b>
<b>3.1</b>	<b>Rozsah a účel statického výpočtu .....</b>	<b>8</b>
<b>3.2</b>	<b>Metodika výpočtu .....</b>	<b>8</b>
<b>3.3</b>	<b>Použité programové vybavení .....</b>	<b>8</b>
<b>4</b>	<b>Statický výpočet .....</b>	<b>9</b>
<b>4.1</b>	<b>Výpočet zatížení .....</b>	<b>9</b>
4.1.1	Úvod .....	9
4.1.2	Skupina zatížení G0 – stálé – vlastní tíha .....	9
4.1.3	Skupina zatěžovacích stavů G1 – ostatní stálé .....	9
4.1.4	Skupina zatěžovacích stavů W – zatížení větrem .....	9
4.1.5	Skupina zatěžovacích stavů T – zatížení teplotou .....	9
4.1.6	Skupina zatěžovacích stavů P – svislá železniční zatížení .....	10
4.1.7	Skupina zatěžovacích stavů R – Zatížení bočním rázem .....	10
4.1.8	Skupina zatěžovacích stavů B – Zatížení rozjezdovými a brzdnými silami .....	11
4.1.9	Skupina zat. stavů K – zatížení teplotním rozdílem mezi kolejí a NK .....	11
4.1.10	Skupina zat. stavů S – účinky nerovnoměrného sedání opěr .....	11
4.1.11	Rozsah dopravy pro posouzení na únavu .....	11
<b>4.2</b>	<b>Model konstrukce .....</b>	<b>12</b>
4.2.1	Popis modelu .....	12
<b>4.3</b>	<b>Posouzení nosných konstrukcí .....</b>	<b>13</b>
4.3.1	Základová deska tubusu .....	13
4.3.2	Stěny tubusu .....	21
4.3.3	Stropní deska tubusu – pojížděná .....	29
4.3.4	Ostatní ŽB části .....	38
4.3.5	Schodiště .....	41
<b>4.4</b>	<b>Posouzení únavy .....</b>	<b>48</b>
<b>4.5</b>	<b>Mezní stavy použitelnosti – přetvoření a deformace .....</b>	<b>55</b>
4.5.1	Svislý průhyb nosné konstrukce .....	55
4.5.2	Deformace koncového průřezu .....	55
4.5.3	Dynamická analýza .....	56
<b>5</b>	<b>Přechodnost stávající konstrukce .....</b>	<b>57</b>
<b>5.1</b>	<b>Provozní zatížení .....</b>	<b>57</b>
<b>5.2</b>	<b>Posouzení průřezů pro přechodnost D2-160 .....</b>	<b>58</b>
<b>6</b>	<b>Závěr .....</b>	<b>63</b>
<b>7</b>	<b>Předpisy, normy, použité podklady .....</b>	<b>64</b>
<b>7.1</b>	<b>Normy .....</b>	<b>64</b>

<b>8</b>	<b>Příloha A - Zatížitelnost .....</b>	<b>65</b>
<b>8.1</b>	<b>Úvod.....</b>	<b>65</b>
<b>8.2</b>	<b>Výpočet zatížitelnosti.....</b>	<b>65</b>
<b>8.3</b>	<b>Přehled zatížitelnosti částí mostu .....</b>	<b>66</b>
8.3.1	Nová konstrukce .....	66
8.3.2	Stávající konstrukce .....	67

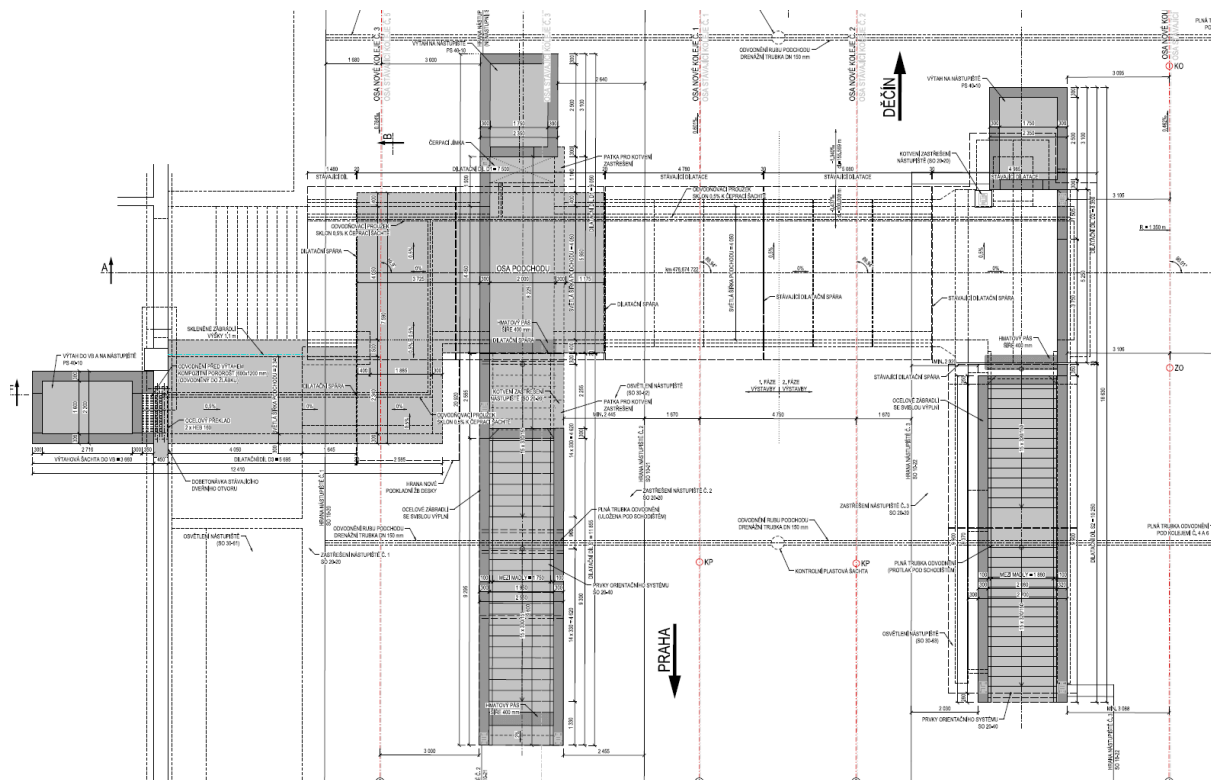
# 1 Identifikační údaje mostu

- 1.1 Stavba: Rekonstrukce nástupišť a zřízení bezbariérových přístupů v žst. Roudnice n. L.
- 1.2 Objekt: SO 10-40 Úprava podchodu v km 476,674 (vč. výtahových šachet)
- 1.3 Katastrální území: Roudnice nad Labem
- 1.4 Kraj: Ústecký
- 1.5 Objednatel: Správa železniční dopravní cesty, státní organizace,  
se sídlem Praha 1, Dlážďená 1003/7, PSČ 110 00,  
IČ: 70994234, DIČ: CZ70994234
- HIS: Ing. Pavel Vozka
- 1.6 Správce mostu: Správa železniční dopravní cesty, s. o., Oblastní ředitelství Ústí nad Labem, Správa mostů a tunelů
- 1.7 Projekt stavby: Zhotovitel projektu: Společníci společnosti „SEU + SP\_Bezbariérové přístupy žst. Roudnice\_P“
- SUDOP EU a.s.**  
Praha 3, Žižkov, Olšanská 2643/1a, PSČ 130 00  
IČ: 05165024  
(dále též „Společník 1“ nebo „Správce“)
- SUDOP PRAHA a.s.**  
Praha 3, Žižkov, Olšanská 2643/1a, PSČ 130 00  
IČ: 25793349
- HIP: Ing. Stanislav Jaroš
- SO 10-40:** **Ing. Jakub Göringer, Ph.D.**  
e-mail: jakub.goringer@sudop.cz  
tel: +420 267 094 128
- 1.8 Evidenční km: žkm 476,674
- Staničení mostu: km 476,674 722
- Traťový úsek: 0801 Praha Masarykovo nádraží st. 4 (mimo) – Děčín hl. n. (včetně)
- Definiční úsek: K1 žst. Roudnice nad Labem
- 1.9 Poloha mostu: staniční obvod
- 1.10 Překonávané překážky: přístupová komunikace na nástupiště

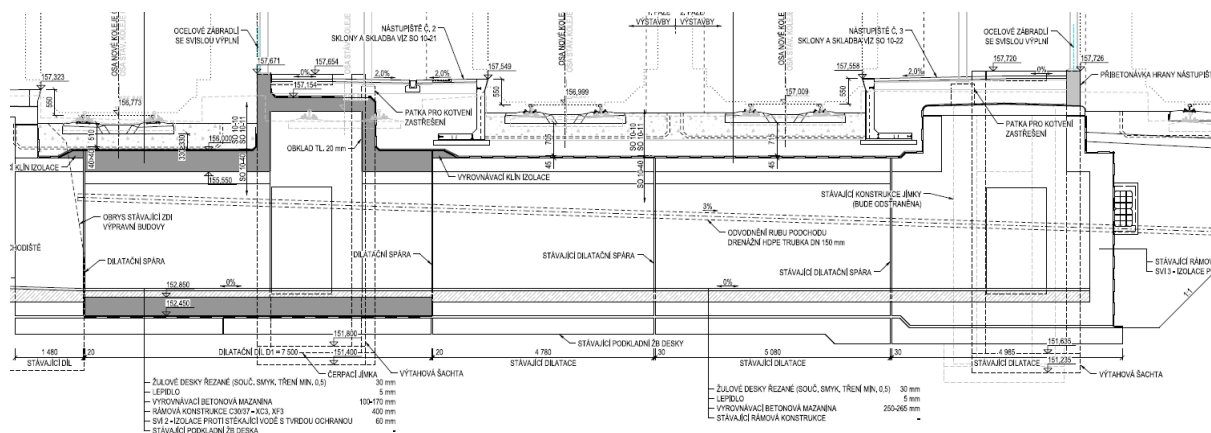
## 2 Základní údaje o mostu

Trvalý železniční most o jednom mostním otvoru. Objekt je tvořen prefabrikovanými dílci, které jsou v místě nástupiště č. 2 nahrazeny novou monolitickou konstrukcí s přístupovou chodbou k výtahu výpravní budovy. Konstrukce je rámová, plošně založená s nově vytvořenými přístupovými komunikacemi na nástupiště (výtahové šachty, schodišťová konstrukce na nástupiště č. 2 a upravená konstrukce schodiště na nástupiště č. 3).

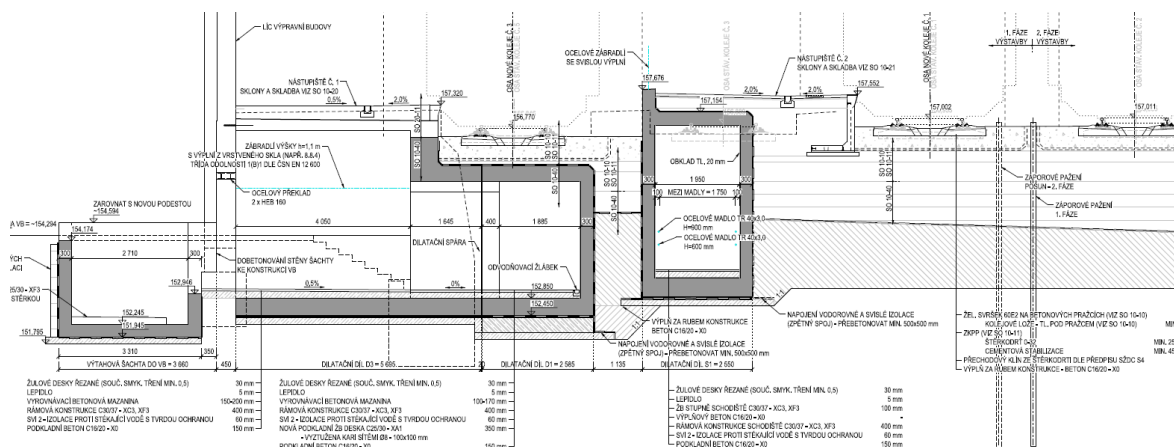
Obrázek 2-1: Nový stav - půdorys



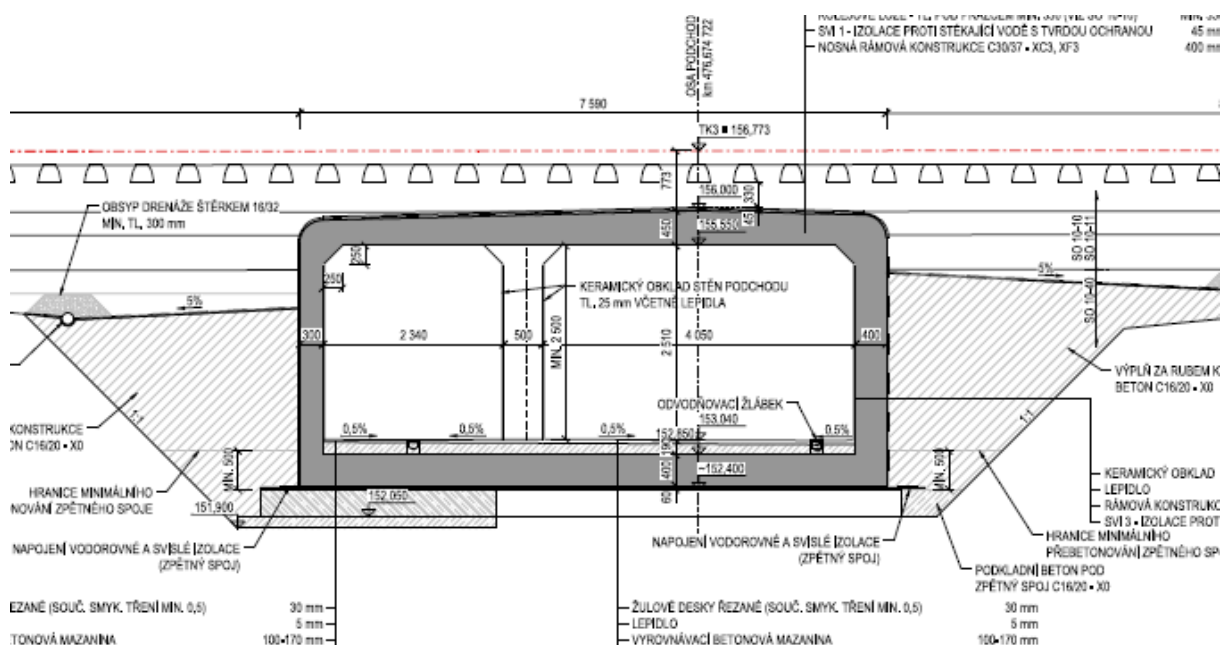
Obrázek 2-2: Nový stav – příčný řez NK



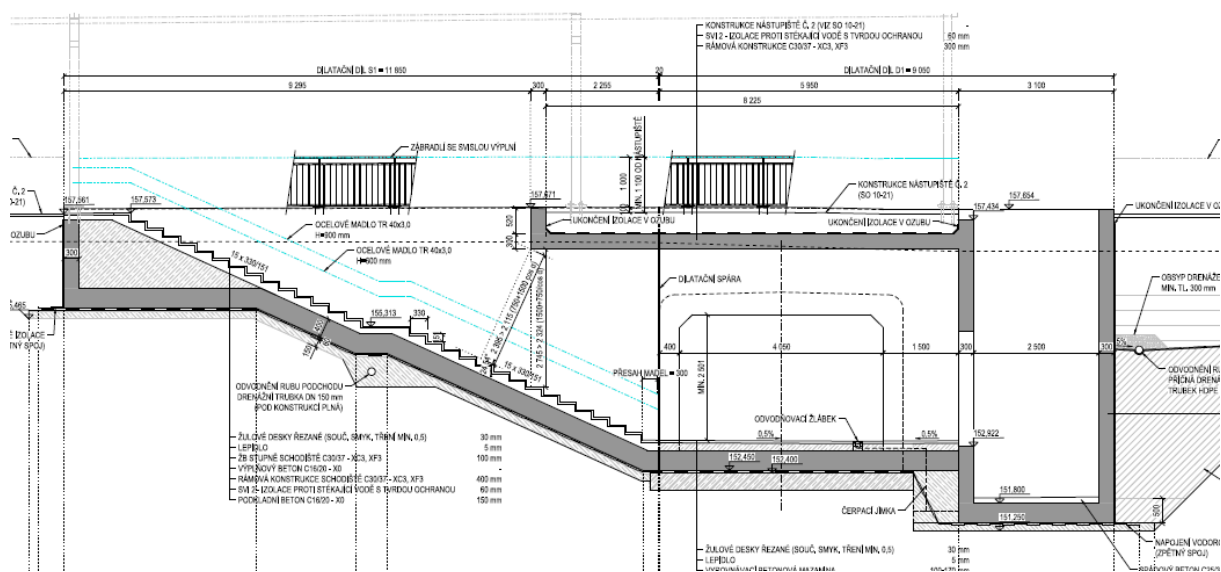
Obrázek 2-3: Nový stav – řez přístupovou chodbou



Obrázek 2-4: Nový stav – řez chodbou s novým tubusem



Obrázek 2-5: Nový stav – řez novým schodištěm



## 2.1 Založení

Pod nově budovanou částí tubusu podchodu bude ponechána stávající podkladní ŽB deska. V místě propojovací chodby k výtahu bude doplněna tak, aby bylo možné novou část podchodu zhotovit na obdobnou desku. Tloušťka desky zůstane zachována v souladu se stávající 350 mm. Deska přesahuje vnější rozměry podchodu o 500 mm, a je při obou površích vyztužena KARI sítěmi Ø8 – 100 x 100 mm.

## 2.2 Nosná konstrukce

### 2.2.1 Tubus

Nosnou konstrukci podchodu tvoří monolitický uzavřený rám ze železobetonu. Nově budovaná část tubusu navazuje přímo na ponechané stávající konstrukce. Nová část je rozdělena na 2 dilatační díly D1 (hlavní chodba tubusu včetně rozšíření chodbou) a D3 (chodba v místě výpravní budovy) o délkách 7,49 m a 5,7 m. Tubus je v místě křížení se schodišti prostorově rozšířen. Součástí dilatačního dílu D1 je výtahová šachta na nástupiště č. 2. Samostatné dilatační celky tvoří výtahová šachta ve výpravní budově a výtahová šachta na 3. nástupiště, která je doplněna o zídku nenástupní hrany (dilatační díl D2).

Světlá šířka tubusu mezi stěnami je 4,05 m, světlá výška mezi dolní příčlím a stropem je 2,7 m. Tloušťka horní příčle uprostřed rozpětí je 450 mm a 334 mm, resp. 406 mm ve vetknutí do stěny, se střechovitým sklonem horního povrchu příčle 2,5%. Zkosení horního rohu uvnitř tubusu je 250 / 250 mm, vně tubusu je hrana zaoblena v poloměru  $R = 300$  mm. Tloušťka stěn hlavního tubusu je 400 mm, tloušťka základové desky je také navržena 400 mm. V místě propojovací chodby je stěna tubusu uvažována 300 mm a navazuje na dilatační díl 2. V místě styku ponechané části tubusu u výpravní budovy a propojovací chodby je navržen s ohledem na prostorové uspořádání pilíř o rozměrech 500x400 mm.

Dilatační díl D2 v místě výpravní budovy je tvořen částečně uzavřeným rámem se stropní konstrukcí kopírující průběh stropní příčle hlavního tubusu a otevřeným železobetonovým U profilem. Stěny jsou navrženy tl. 300 mm, základová deska obdobně jako u podchodu tl. 400 mm.

Konstrukce tubusu se vybetonuje ve 3 etapách, nejprve základová deska s pracovní spárou 100 mm nad horním povrchem základu, dále stěny tubusu s pracovní spárou v počátku zkosení horního rohu, a nakonec horní příčel.

Dilatační spáry mezi dilatačními díly konstrukce podchodu jsou utěsněny vnitřními elastomery těsnícími pásy do dilatačních spár.

### 2.2.2 Výtahové šachty

Výtahové šachty jsou provedeny jako železobetonové konstrukce. V případě šachty ve výpravní budově je konstrukce navržena jako otevřená vana, na kterou je následně v úrovni haly výpravní budovy přikotvena pokračující ocelová konstrukce výtahové šachty. ŽB vana je ukončena v úrovni nové schodišťové podesty výpravní budovy.

Další výtahové šachty jsou součástí jednotlivých dilatačních celků D1 a D2. Výtahové šachty jsou navrženy jako železobetonové, na které v úrovni nástupišť navazují zděné konstrukce šachet. ŽB část šachty je vytažena 100 mm nad pochozí úroveň nástupiště.

### 2.2.3 Schodiště

Přístup do podchodu zajišťují 2 schodiště označené jako S1 a S2, která navazují na tubus podchodu.

Konstrukci schodiště S1 tvoří monolitický železobetonový polorám. Světlá šířka mezi stěnami je navržena 2,0 m. Konstrukce schodiště S2 tvoří částečně odbourané zídky stávající konstrukce. Stěna u koleje č. 2 je pro zajištění prostorových požadavků na nástupišti z líce přibetonována stěnou tl. 600 mm, která je v úrovni nástupiště zúžena na tl. 300 mm. U koleje č. 4 je nabetonována pouze zídka tl. 300 mm.



Schodišťové zídky jsou vytaženy 100 mm nad pochozí plochu nástupiště. Na bočních stěnách budou osazena schodišťová madla.

## 2.3 Materiály

### 2.3.1 Beton

Tabulka 2-1: Použité betony

Konstrukční část stavby	Min. třída betonu	Stupeň vlivu prostředí
Nosná konstrukce	C30/37	XC3, XF3

### 2.3.2 Betonářská výztuž

Výztuž je navržena prutová z žebírkové oceli B 500B.

## 3 Úvod

### 3.1 Rozsah a účel statického výpočtu

Tento statický výpočet je nedílnou součástí projektové dokumentace SO 10-40. Statický výpočet je nutno považovat za závazný pro provádění mostního objektu.

Statický výpočet byl zpracován bez znalosti konkrétního zhotovitele SO 10-40. Případné změny, které by vyplynuly z realizační dokumentace zhotovitele, musí být odsouhlaseny odpovědným projektantem objektu a schváleny objednatelem.

Cílem statického výpočtu je návrh a posouzení prvků **nosné konstrukce mostu** a jejích detailů v rozsahu PROJEKT.

### 3.2 Metodika výpočtu

Statický výpočet byl proveden s ohledem na platný soubor norem ČSN a ČSN EN:

- dle metodiky mezních stavů

Ve statickém výpočtu jsou posouzeny tyto mezní stavy:

- mezní stavy únosnosti
  - únosnost ŽB průřezů pro kombinaci namáhání M+N+V
  - únosnost při únavovém zatížení
- mezní stavy použitelnosti
  - omezení napětí od charakteristického zatížení
  - ověření šířky trhlin od kvazistálé kombinace zatížení
  - ověření svislých deformací
  - ověření náchylnosti k rezonancím

### 3.3 Použité programové vybavení

Pro globální analýzu nosné konstrukce byl využit MKP software SCIA Engineer 2008.1 (v8.1.220) a MIDAS Civil 2019 (v1.1). Pro dílčí posouzení kritických průřezů byl využit tabulkový procesor MS Excel 365 (železobetonové průřezy).

## 4 Statický výpočet

### 4.1 Výpočet zatížení

#### 4.1.1 Úvod

Most je navržen na zatížení dopravou dle evropské normy ČSN EN 1991-2 ed.2 „Zatížení konstrukcí, Část 2: Zatížení dopravou“.

Uvažovaná zatěžovací schémata vycházejí ze zařídění do 2. třídy tratí dle „Kategorizace železničních tratí konvenčního železničního systému (CR) z hlediska mostů“ ČSN EN 1991-2 ed.2:

- zatěžovací schéma **71** (dle ČSN EN 1991-2) klasifikované součinitelem  $\alpha=1,21$  (dle NA k ČSN EN 1991-2), které reprezentuje statický účinek běžné železniční dopravy;

Dynamické účinky pohyblivého zatížení jsou uvažovány dle ČSN EN 1991-2 čl. 6.4.5 pro standardně udržovanou kolej, dynamický součinitel  $\delta_3$  – MSÚ; a pro pečlivě udržovanou kolej, dynamický součinitel  $\delta_2$  – MSP. Parciální součinitele zatížení jsou uvažovány dle téže normy. Roznos zatížení šterkovým ložem je uvažován ve sklonu 4:1 dle ČSN EN 1991-2 čl. 6.3.6.3.

Obecná zatížení (tíha materiálů aj.) bylo uvažováno dle ČSN EN 1991-1-1.

Zatížení větrem bylo uvažováno dle ČSN EN 1991-1-4.

Zatížení teplotou bylo uvažováno dle ČSN EN 1991-1-5.

Kombinace zatížení byly použity dle ČSN EN 1990 ed. 2./A2 včetně sestav zatížení.

#### 4.1.2 Skupina zatížení G0 – stálé – vlastní tíha

Zatížení vlastní tíhou je automaticky generováno použitým programem MIDAS Civil, resp. SCIA Engineer.

#### 4.1.3 Skupina zatěžovacích stavů G1 – ostatní stálé

Uvažovaná zatížení jsou zadávána plošně s odpovídajícím roznosem, liniově nebo v případě koncentrovaných zatížení jako osamělá břemena, tak aby jejich umístění co nejvíce odpovídalo skutečnosti.

Plošná zatížení				
Označ.	Popis	tl.	$\gamma$	$q$
		[m]	[kN/m <sup>3</sup> ]	[kN/m <sup>2</sup> ]
G1	SVI - tvrdá ochrana	-	-	1.50
G1	Kolejové lože	0.56	23.00	12.88

#### 4.1.4 Skupina zatěžovacích stavů W – zatížení větrem

S ohledem na působení konstrukce bylo zanedbáno.

#### 4.1.5 Skupina zatěžovacích stavů T – zatížení teplotou

Pro návrh NK byly uvažovány vlivy rovnoměrného oteplení, resp. ochlazení a lineární průběh teploty dle tab. 6.1 (s ohledem na přesypání konstrukce) v ČSN EN 1991-1-5. Teplota provádění NK byla uvažována 10°C.

Teplota - rovnoměrná									
Označ.	Popis	$T_{max}$	$T_{min}$	$T_{e,max}$	$T_{e,min}$	$T_{n,exp}$	$T_{n,con}$	Typ NK III	
		[°C]	[°C]	[°C]	[°C]	[°C]	[°C]		
T	rovnoměrná teplota	40.0	-32.0	41.5	-24.0	31.5	-34.0	-	-

Teplota - lineární									
Označ.	Popis	$T_{M,heat}$	$T_{M,cool}$	$k_{sur,heat}$	$k_{sur,cool}$	$\Delta T_{M,heat}$	$\Delta T_{M,cool}$	Typ NK IIIa	
		[°C]	[°C]	[-]	[-]	[°C]	[°C]		
T	lineární spád	15.0	8.0	0.6	1.0	9.0	8.0	-	-

#### 4.1.6 Skupina zatěžovacích stavů P – svislá železniční zatížení

Pro vyhodnocení svislých pohyblivých zatížení od dopravy bylo využito generované zatížení po trase v programu SCIA Engineer. Pro kolej č. 3 byla definována dráha, která kopíruje její směrové vedení.

Excentricita pohyblivého zatížení nebyla zadávána s ohledem na její zanedbatelné účinky na tento typ konstrukcí.

Dynamické součinitele byly uvažovány dle ČSN EN 1991-2. Pro mezní stavy použitelnosti byl využit dynamický součinitel pro pečlivě udržovanou kolej, pro mezní stavy použitelnosti byl využit dynamický součinitel pro standardně udržovanou kolej.

##### Dynamický součinitel

pro standardně udržovanou kolej  $\Phi_3 = 2,16/(L_\Phi^{0,5-0,2})+0,73 < 2,00$

pro pečlivě udržovanou kolej  $\Phi_2 = 1,73/(L_\Phi^{0,5-0,2})+0,82 < 1,67$

##### Náhradní délky prvků NK

		$\Phi_3$	$\Phi_2$
hlavní nosná konstrukce	$L =$ m		
	$L_\Phi = 1.3(\sum L_i)/3$ m		
	$L_\Phi = 4.62$ m	1.839	1.559

#### Zatěžovací schéma LM71 klasifikované součinitelem $\alpha$ , s osamělými nápravovými silami

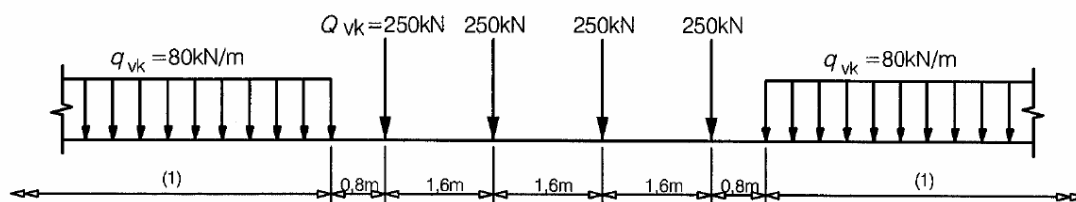
klasifikační součinitel  $\alpha = 1.21$  -

nápravová síla, char. hodnota  $Q_{71,1,k} = \alpha \cdot 250$  kN

= 302.5 kN

rovnoměrné zatížení, char. hodnota  $q_{71,2,k} = \alpha \cdot 80$  kN/m

= 96.8 kN/m



#### 4.1.7 Skupina zatěžovacích stavů R – Zatížení bočním rázem

S ohledem na působení konstrukce bylo zanedbáno.

#### 4.1.8 Skupina zatěžovacích stavů B – Zatížení rozjezdovými a brzdnými silami

S ohledem na rámové působení konstrukce s vlivem zásypu za stojkami byl účinek rozjezdových / brzdných sil zanedbán.

#### 4.1.9 Skupina zat. stavů K – zatížení teplotním rozdílem mezi kolejí a NK

S ohledem na typ konstrukce bylo zanedbáno.

#### 4.1.10 Skupina zat. stavů S – účinky nerovnoměrného sedání opěr

Účinky nerovnoměrného sedání nebyly s ohledem na využití stávající podkladní ŽB desky uvažovány. Schodišťová konstrukce je založena samostatně.

#### 4.1.11 Rozsah dopravy pro posouzení na únavu

Pro posouzení na únavu byly využity výhledové rozsahy dopravy dle části B.02 – Provozní a dopravní technologie.

Pro kolej č. 3 byl vypočten na základě informací o koleji 1 a 2 odhad (výpočet dle S3, díl 02).

- $T_v =$  2,49 (odhad 50% koleje č. 1)
- $T_m =$  5,89 (odhad 1/3 koleje č. 1)
- $S_v = S_m =$  1,05 (80 km/h)
- $L_v =$  1,08 (převážně vedené lokomotivou)
- $L_m =$  1,02 (pro  $K_m = 1,15$ )
- $K_m =$  1,15 (v ČR vždy)

Tabulka 4-1: Rozsah dopravy pro jednotlivé koleje

Kolej	$T_f$ (mil. hr. t / rok)
1	33,14
2	25,39
3	10,08 (odhad)

## 4.2 Model konstrukce

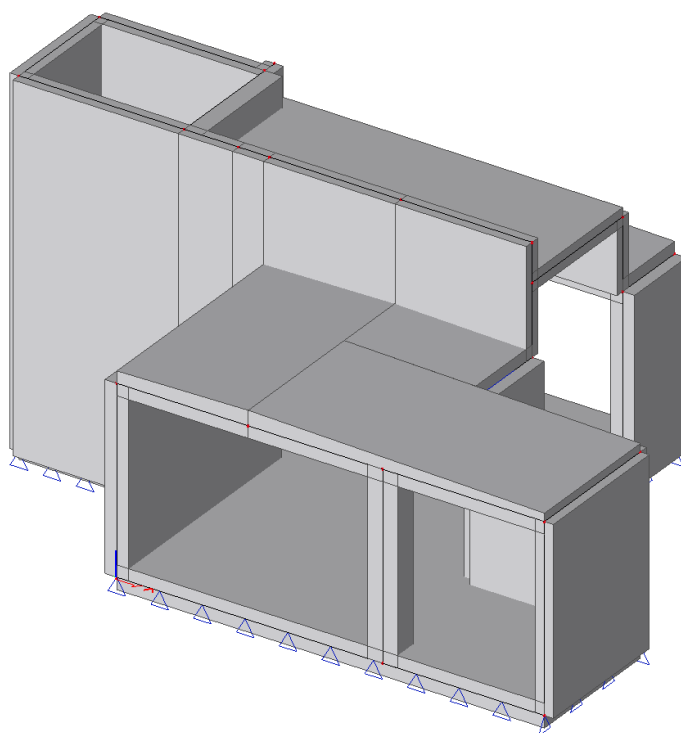
Výpočet vnitřních sil pro tubus podchodu byl proveden na 3D desko-stěnovém modelu v MKP SCIA Engineer. Vnitřní síly byly vyhodnocovány na řezech délky 1,0 m vedených v nejméně příznivých oblastech.

Konstrukce schodiště byla zjednodušeně modelována dvěma prutovými náhradami v program MIDAS Civil. První náhrada byla uvažována jako uzavřená část konstrukce schodiště, druhá náhrada jako samostatná U vana v nejvyšším místě konstrukce.

### 4.2.1 Popis modelu

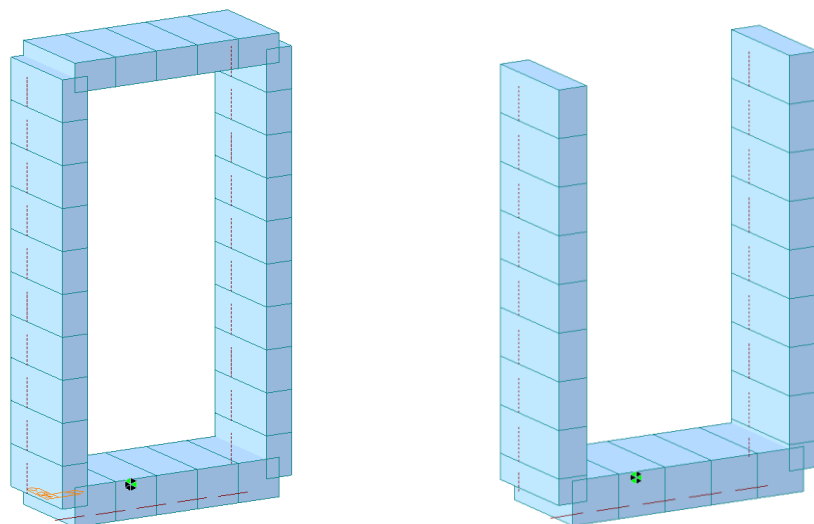
Nosná konstrukce podchodu byla modelována pomocí plošných elementů. V místě středového pilíře byla plocha doplněna fiktivním žebrem pro přímou integraci vnitřních sil. Založení bylo uvažováno plošné se svislou tuhostí 100 MN/m<sup>2</sup>.

Obrázek 4-1: Model konstrukce tubusu - axonometrie



Obrázek 4-2: Model konstrukce přístupové chodby - axonometrie

Obrázek 4-3: Model konstrukce schodiště – dva modely

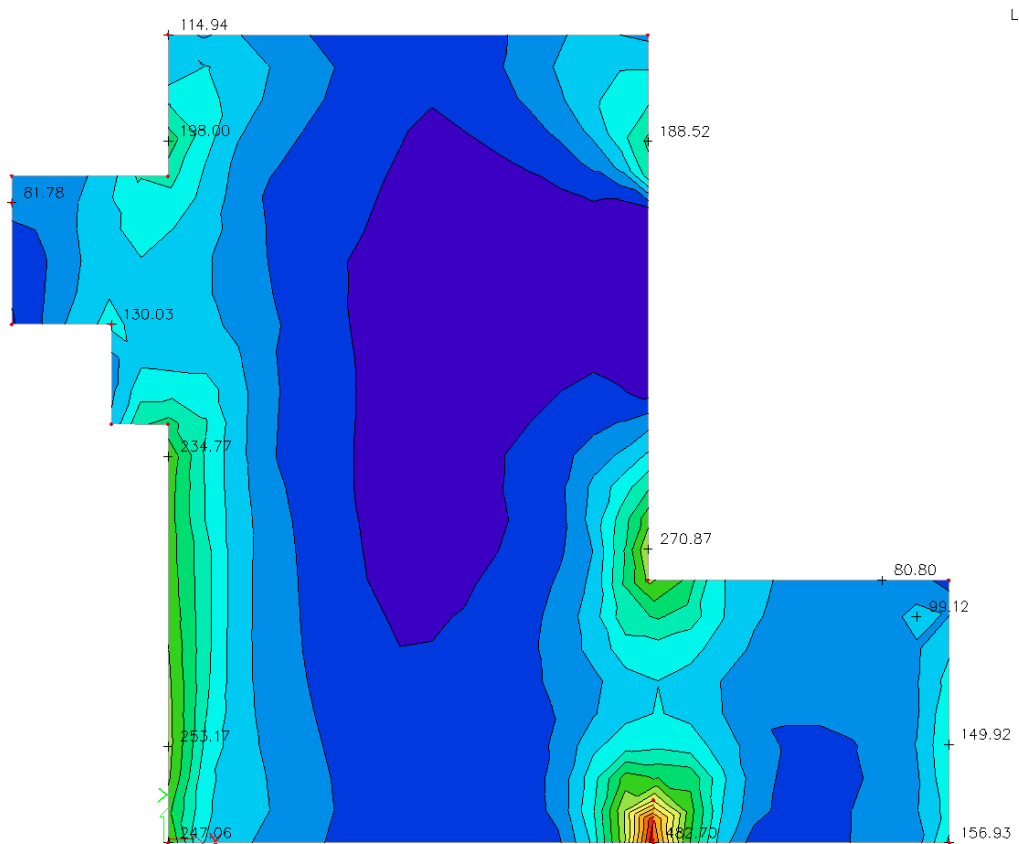


## 4.3 Posouzení nosných konstrukcí

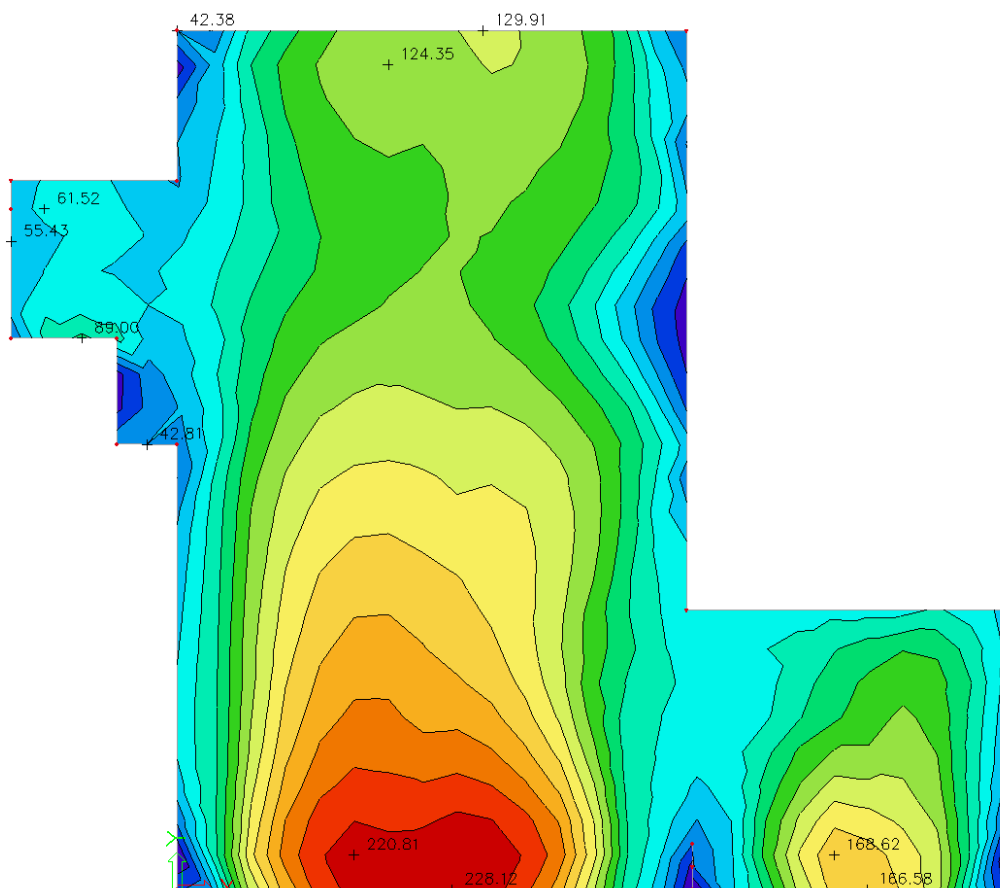
### 4.3.1 Základová deska tubusu

Základová deska je navržena tl. 400 mm. Posouzení bylo provedeno na základě vnitřních sil průměrovaných na délku 1,0 m v úseku nejméně příznivých namáhání.

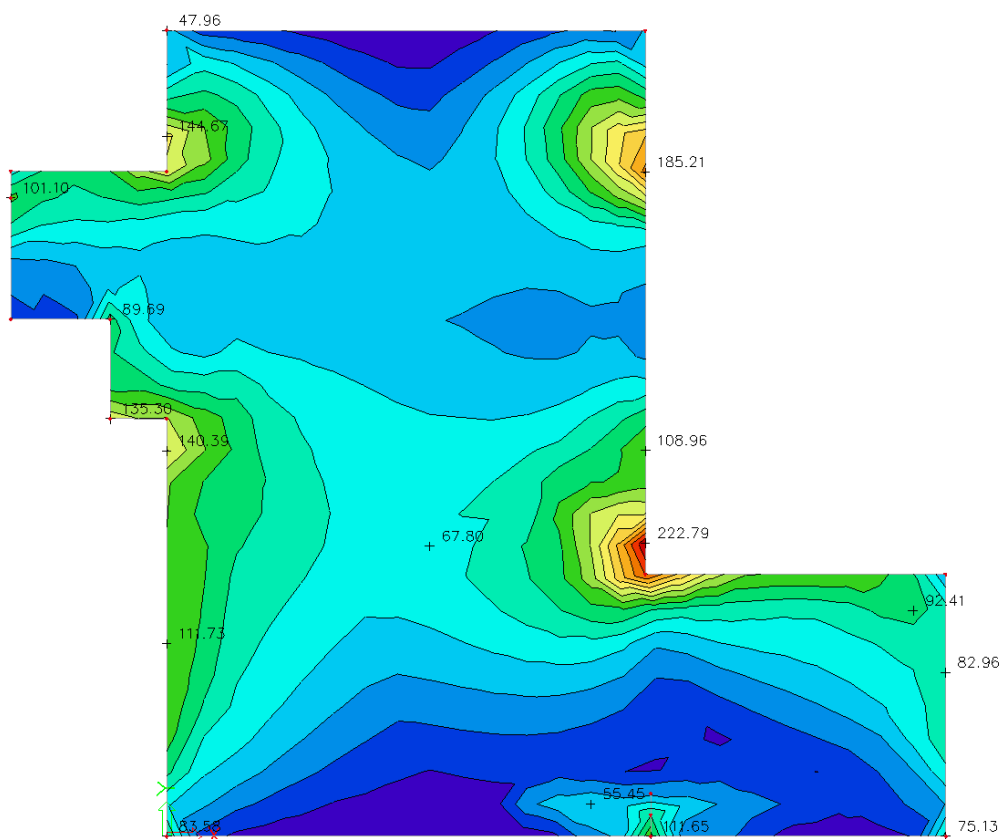
#### ▪ Základová deska – mxD- [kNm/m]



▪ Základová deska –  $mxD+$  [kNm/m]

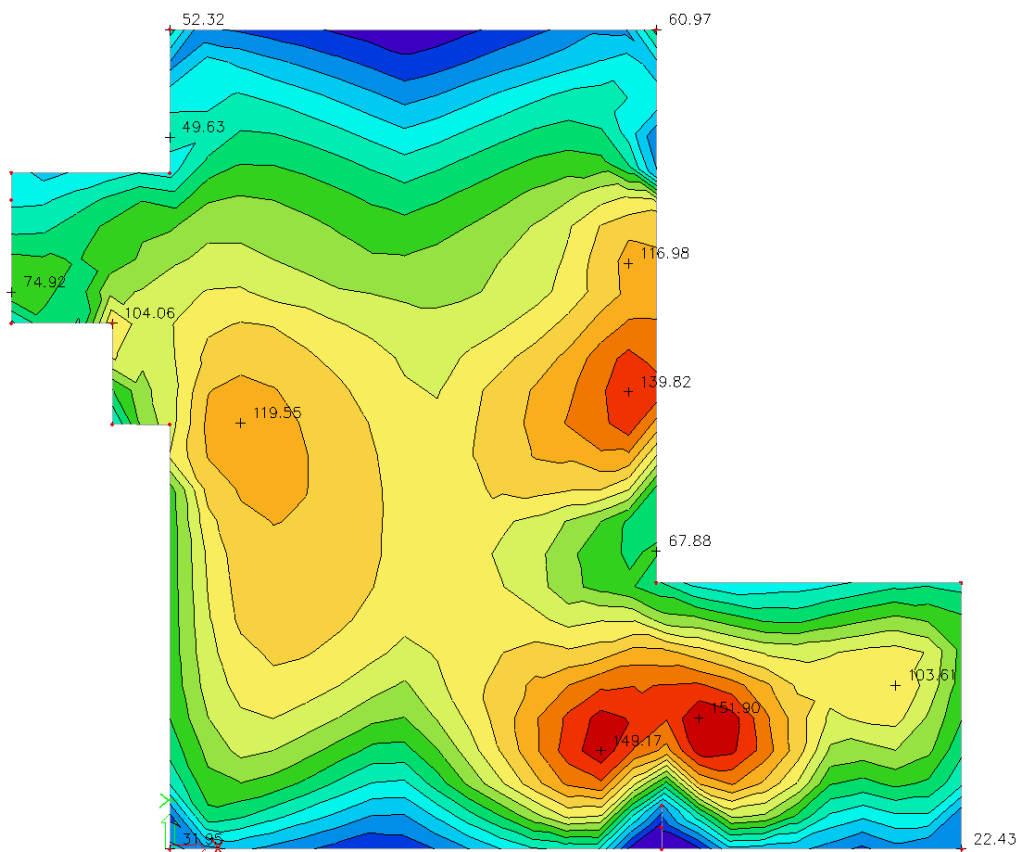


▪ Základová deska –  $myD-$  [kNm/m]

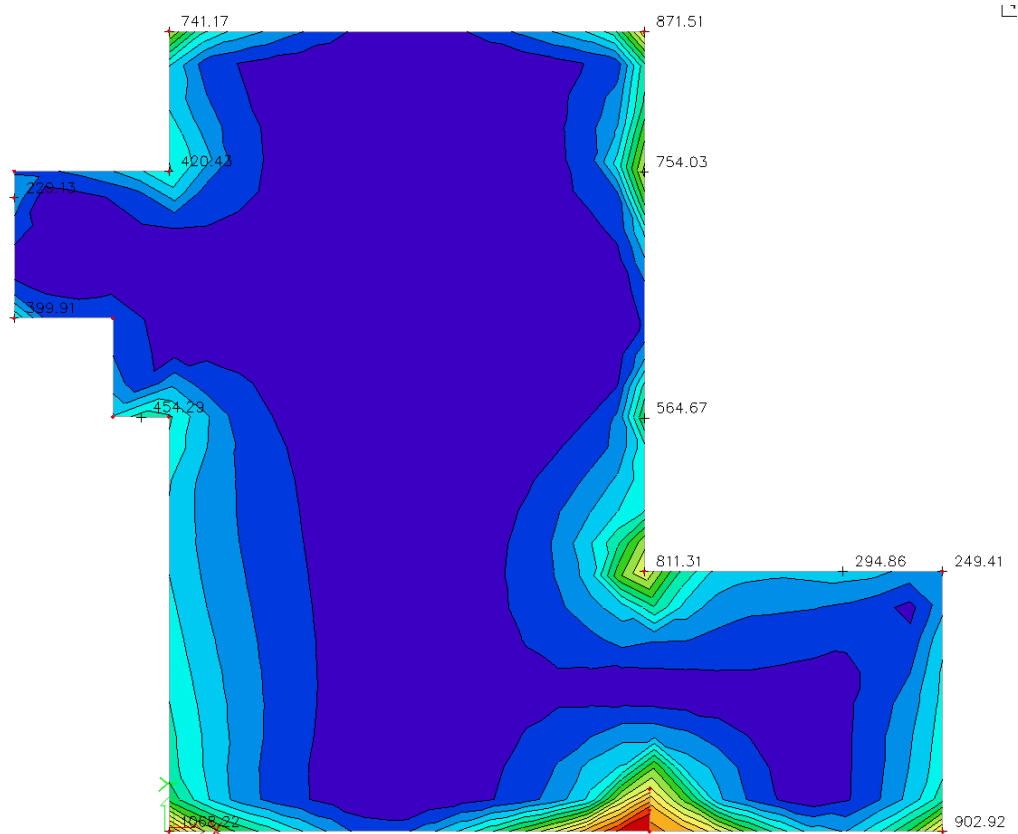




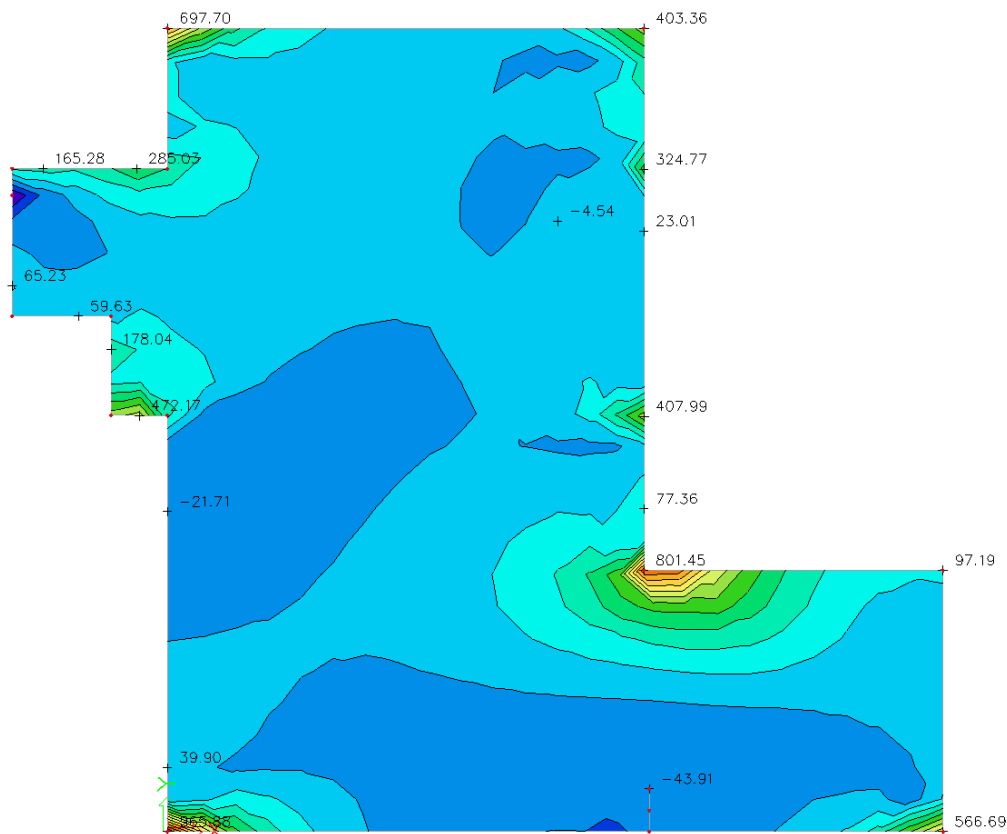
▪ Základová deska –  $m_y D^+$  [kNm/m]



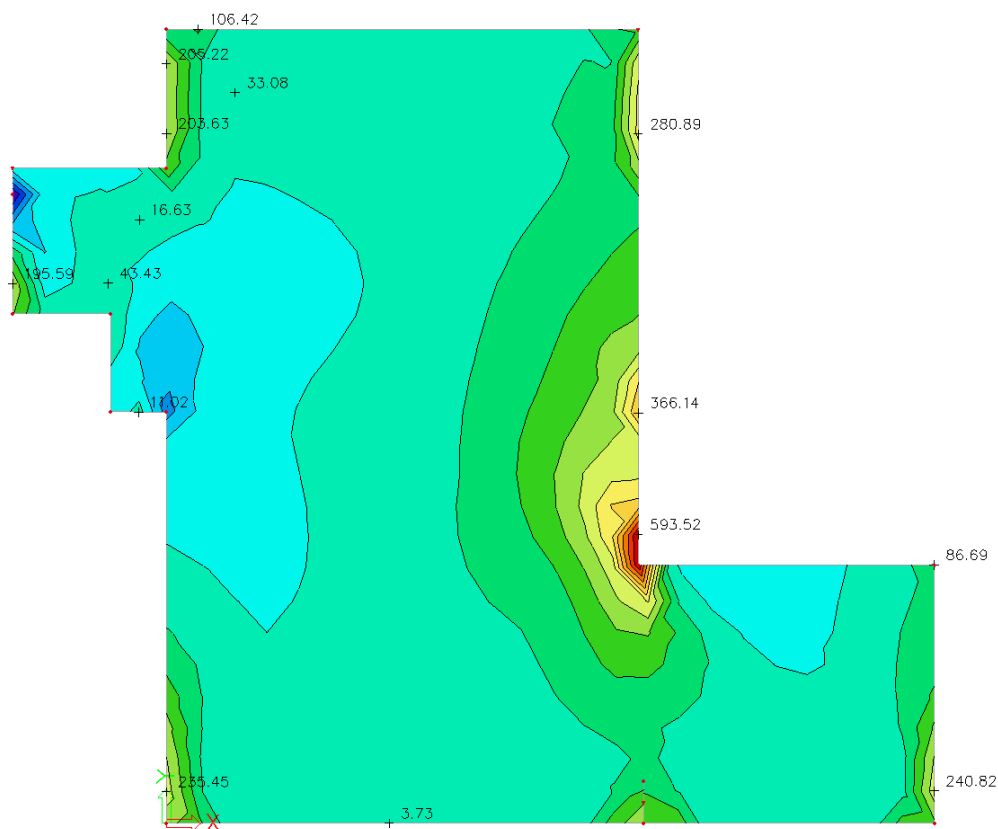
▪ Základová deska –  $q_{max}$  [kN/m]



▪ Základová deska –  $n_x$  [kN/m]



▪ Základová deska –  $n_y$  [kN/m]



- horní výztuž ve směru koleje (podélná) – pole

ZD - podélná - horní - mxD+																						
Průřez																						
b <sub>efl</sub> = 1000 mm	b <sub>w</sub> = 1000 mm	H = 400 mm	W <sub>k,max</sub> = 0.20 mm	XD, XS, XF	Úprava polohy N.O.																	
c <sub>1</sub> = 50 mm	c <sub>2</sub> = 50 mm																					
Materiály																						
ocel: B 500	B	beton: C30/37																				
f <sub>yk</sub> = 500 MPa	f <sub>yk</sub> = 1.15	α <sub>cc</sub> = 0.9	E <sub>cm</sub> = 33.0 GPa																			
f <sub>yd</sub> = 434.8 MPa	ε <sub>yk</sub> /ε <sub>yk</sub> = 0.9	Y <sub>c</sub> = 1.5	f <sub>cd</sub> = 18.0 MPa																			
E <sub>y</sub> = 200.0 GPa	k = f <sub>yk</sub> /f <sub>y</sub> = 1.08	α <sub>e</sub> = 6.06	f <sub>ct,m</sub> = 2.9 MPa																			
ε <sub>yk</sub> = 50 [-10 <sup>-3</sup> ]	ε <sub>yk</sub> = -1.75	ε <sub>yk3</sub> = -3.5 [-10 <sup>-3</sup> ]																				
Ohybová výztuž																						
tažená výztuž	6.66667	φ 20 mm	1. řada	A <sub>s1,1</sub> = 2094 mm <sup>2</sup>	(0.524%)																	
	0	φ 20 mm	2. řada	A <sub>s1,2</sub> = mm <sup>2</sup>	(0.000%)																	
	0	φ 20 mm	3. řada	A <sub>s1,3</sub> = mm <sup>2</sup>	(0.000%)																	
tlačená výztuž	6.66667	φ 20 mm	z=0.070	A <sub>s2</sub> = 2094 mm <sup>2</sup>	(0.524%)	Stupeň výztužení																
Rozdělovací výztuž (minimální)																						
9.0	φ 8 mm	A <sub>s,perp</sub> = 419 mm <sup>2</sup>	A <sub>s,min</sub> < A <sub>s1</sub> < A <sub>s</sub> < A <sub>s,max</sub>							498 < 2 094 < 4189 < 16 000												
(pro desky)					Vyhovuje																	
Smyková výztuž																						
třímkiny	3.33333	φ 10 mm	A <sub>w,atrup</sub> = 262 mm <sup>2</sup>	α <sub>w</sub> = 90	Vyhovuje																	
	S <sub>w,at</sub> = 150 mm	A <sub>w,atrup</sub> = 1745 mm <sup>2</sup> /m <sup>2</sup>	α <sub>ws</sub> = 0.17%	P <sub>ws</sub> = 0.17%																		
ohyby	0	φ 16 mm	A <sub>w,bend</sub> = mm <sup>2</sup>	α <sub>bs</sub> = 45																		
	S <sub>w,b</sub> = 450 mm	P <sub>w,b</sub> = 0.00% < P <sub>ws</sub> = 0.17%	Vyhovuje																			
Stupeň výztužení																						
P <sub>ws,min</sub> < P <sub>ws</sub> < P <sub>ws,max</sub>																						
0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje																						
Vnitřní síly na průřezu																						
M <sub>ed</sub> = 215 kNm	N <sub>ed</sub> = -48 kN	V <sub>ed</sub> = 55 kN	(MSÚ)																			
Excentricita pro MSÚ:																						
M <sub>Ed,char</sub> = 153 kNm	N <sub>Ed,char</sub> = -50 kN	e <sub>char</sub> = 3.060 m																				
M <sub>Ed,kvazl</sub> = 66 kNm	N <sub>Ed,kvazl</sub> = -80 kN	e <sub>k,kvazl</sub> = 0.825 m																				
Štíhlostní kritérium																						
l <sub>0</sub> = 0.7	* 0 = 0.000 m	veškerá kroub	L = 0.00 m																			
i = √(0.005 / 0.400)	= 0.115 m	λ = 0.000	λ = 0.000 / 0.115 = 0.000	Masivní prvek																		
Posouzení																						
λ <sub>lim</sub> = 147.288 - > λ = 0.000 -																						
Smyková únosnost - bez smykové výztuže																						
V <sub>Ed,c</sub> = (0.12 * 1.778 * (0.635 * 30.0) + 0.15 * 0.120) * 1000																						
V <sub>Ed,c</sub> = 0.194 MN	V <sub>Ed,c</sub> > V <sub>Ed</sub> = 0.055 MN	28%	Vyhovuje																			
Posouzení																						
Smyková únosnost - se smykovou výztuží																						
1 < cot θ = 1.428	< 2.5	θ = 35.00°	Vyhovuje																			
Sklon tlakových diagonál součinné redukce únosnosti tlak. diag.																						
Dodatečná tahová síla																						
ΔF <sub>d</sub> = 1 * 55 * (1.428 - 0.000)																						
Únosnost tlakové diagonály	V <sub>Ed,max</sub> = 0.528	* 18.0 * 1000	* 284	(/ (0.70021 + 1.42815)) =	1.266 MN																	
Únosnost třímků	V <sub>Ed,at</sub> = 262	* 434.8	* 0.284	* 1.42815 / 150	=	0.307 MN																
Únosnost ohybů	V <sub>Ed,b</sub> = 0	* 434.8	* 0.707	* 0.284	* 2.42815 / 450	=	0.000 MN															
Posouzení																						
V <sub>Ed,s</sub> = 0.307 MN	> V <sub>Ed</sub> = 0.055 MN	18%																				
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						
Únosnost tahové výztuže																						

- horní výztuž kolmo na kolej (příčná)

ZD - podélná - horní - mxD+									
Průřez									
b <sub>efl</sub> = 1000 mm	b <sub>w</sub> = 1000 mm	H = 400 mm	W <sub>k,max</sub> = 0.20 mm	XD, XS, XF	Úprava polohy N.O.				
c <sub>1</sub> = 50 mm	c <sub>2</sub> = 50 mm				Stavení napjatosti průřezu na MSÚ (M+N+V)				
Materiály									
ocel: B 500 B					beton: C30/37				
f <sub>yk</sub> = 500 MPa	f <sub>yk</sub> = 434.8 MPa	f <sub>yk</sub> = 500 MPa	f <sub>yk</sub> = 434.8 MPa	f <sub>yk</sub> = 500 MPa	f <sub>yk</sub> = 434.8 MPa	f <sub>yk</sub> = 500 MPa	f <sub>yk</sub> = 434.8 MPa	f <sub>yk</sub> = 500 MPa	f <sub>yk</sub> = 434.8 MPa
E <sub>y</sub> = 200.0 GPa	E <sub>y</sub> = 200.0 GPa	E <sub>y</sub> = 200.0 GPa	E <sub>y</sub> = 200.0 GPa	E <sub>y</sub> = 200.0 GPa	E <sub>y</sub> = 200.0 GPa	E <sub>y</sub> = 200.0 GPa	E <sub>y</sub> = 200.0 GPa	E <sub>y</sub> = 200.0 GPa	E <sub>y</sub> = 200.0 GPa
ε <sub>yk</sub> = 50 [-10 <sup>-3</sup> ]	ε <sub>yk</sub> = 50 [-10 <sup>-3</sup> ]	ε <sub>yk</sub> = 50 [-10 <sup>-3</sup> ]	ε <sub>yk</sub> = 50 [-10 <sup>-3</sup> ]	ε <sub>yk</sub> = 50 [-10 <sup>-3</sup> ]	ε <sub>yk</sub> = 50 [-10 <sup>-3</sup> ]	ε <sub>yk</sub> = 50 [-10 <sup>-3</sup> ]	ε <sub>yk</sub> = 50 [-10 <sup>-3</sup> ]	ε <sub>yk</sub> = 50 [-10 <sup>-3</sup> ]	ε <sub>yk</sub> = 50 [-10 <sup>-3</sup> ]
tažená výztuž					tlačená výztuž				
0 Ø 20 mm					0 Ø 20 mm				
0 Ø 20 mm					0 Ø 20 mm				
0 Ø 20 mm					0 Ø 20 mm				
6.6667 Ø 16 mm					6.6667 Ø 16 mm				
Rozdělovací výztuž (minimální)					Rozdělovací výztuž (minimální)				
6.0 Ø 8 mm					6.0 Ø 8 mm				
A <sub>s,perp</sub> = 268 mm <sup>2</sup>					A <sub>s,perp</sub> = 268 mm <sup>2</sup>				
(pro desky)					(pro desky)				
třímkiny					třímkiny				
ohyby					ohyby				
Stupeň výztužení					Stupeň výztužení				
ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>					ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>				
0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje					0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje				
Stupeň výztužení					Stupeň výztužení				
ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>					ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>				
0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje					0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje				
Stupeň výztužení					Stupeň výztužení				
ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>					ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>				
0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje					0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje				
Stupeň výztužení					Stupeň výztužení				
ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>					ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>				
0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje					0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje				
Stupeň výztužení					Stupeň výztužení				
ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>					ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>				
0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje					0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje				
Stupeň výztužení					Stupeň výztužení				
ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>					ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>				
0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje					0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje				
Stupeň výztužení					Stupeň výztužení				
ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>					ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>				
0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje					0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje				
Stupeň výztužení					Stupeň výztužení				
ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>					ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>				
0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje					0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje				
Stupeň výztužení					Stupeň výztužení				
ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>					ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>				
0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje					0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje				
Stupeň výztužení					Stupeň výztužení				
ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>					ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>				
0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje					0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje				
Stupeň výztužení					Stupeň výztužení				
ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>					ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>				
0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje					0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje				
Stupeň výztužení					Stupeň výztužení				
ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>					ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>				
0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje					0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje				
Stupeň výztužení					Stupeň výztužení				
ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>					ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>				
0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje					0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje				
Stupeň výztužení					Stupeň výztužení				
ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>					ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>				
0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje					0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje				
Stupeň výztužení					Stupeň výztužení				
ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>					ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>				
0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje					0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje				
Stupeň výztužení					Stupeň výztužení				
ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>					ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>				
0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje					0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje				
Stupeň výztužení					Stupeň výztužení				
ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>					ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>				
0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje					0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje				
Stupeň výztužení					Stupeň výztužení				
ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>					ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>				
0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje					0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje				
Stupeň výztužení					Stupeň výztužení				
ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>					ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>				
0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje					0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje				
Stupeň výztužení					Stupeň výztužení				
ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>					ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>				
0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje					0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje				
Stupeň výztužení					Stupeň výztužení				
ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>					ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>				
0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje					0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje				
Stupeň výztužení					Stupeň výztužení				
ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>					ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>				
0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje					0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje				
Stupeň výztužení					Stupeň výztužení				
ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>					ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>				
0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje					0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje				
Stupeň výztužení					Stupeň výztužení				
ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>					ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>				
0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje					0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje				
Stupeň výztužení					Stupeň výztužení				
ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>					ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>				
0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje					0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje				
Stupeň výztužení					Stupeň výztužení				
ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>					ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>				
0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje					0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje				
Stupeň výztužení					Stupeň výztužení				
ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>					ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>				
0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje					0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje				
Stupeň výztužení					Stupeň výztužení				
ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>					ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>				
0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje					0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje				
Stupeň výztužení					Stupeň výztužení				
ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>					ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>				
0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje					0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje				
Stupeň výztužení					Stupeň výztužení				
ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>					ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>				
0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje					0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje				
Stupeň výztužení					Stupeň výztužení				
ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>					ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>				
0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje					0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje				
Stupeň výztužení					Stupeň výztužení				
ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>					ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>				
0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje					0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje				
Stupeň výztužení					Stupeň výztužení				
ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>					ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>				
0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje					0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje				
Stupeň výztužení					Stupeň výztužení				
ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>					ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>				
0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje					0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje				
Stupeň výztužení					Stupeň výztužení				
ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>					ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>				
0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje					0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje				
Stupeň výztužení					Stupeň výztužení				
ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>					ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>				
0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje					0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje				
Stupeň výztužení					Stupeň výztužení				
ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>					ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>				
0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje					0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje				
Stupeň výztužení					Stupeň výztužení				
ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>					ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>				
0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje					0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje				
Stupeň výztužení					Stupeň výztužení				
ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>					ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>				
0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje					0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje				
Stupeň výztužení					Stupeň výztužení				
ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>					ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>				
0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje					0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje				
Stupeň výztužení					Stupeň výztužení				
ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>					ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>				
0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje					0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje				
Stupeň výztužení					Stupeň výztužení				
ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>					ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>				
0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje					0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje				
Stupeň výztužení					Stupeň výztužení				
ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>					ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>				
0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje					0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje				
Stupeň výztužení					Stupeň výztužení				
ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>					ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>				
0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje					0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje				
Stupeň výztužení					Stupeň výztužení				
ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>					ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>				
0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje					0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje				
Stupeň výztužení					Stupeň výztužení				
ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>					ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>				
0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje					0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje				
Stupeň výztužení					Stupeň výztužení				
ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>					ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>				
0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje					0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje				
Stupeň výztužení					Stupeň výztužení				
ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>					ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>				
0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje					0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje				
Stupeň výztužení					Stupeň výztužení				
ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>					ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>				
0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje					0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje				
Stupeň výztužení					Stupeň výztužení				
ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>					ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>				
0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje					0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje				
Stupeň výztužení					Stupeň výztužení				
ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>					ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>				
0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje					0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje				
Stupeň výztužení					Stupeň výztužení				
ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>					ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>				
0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje					0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje				
Stupeň výztužení					Stupeň výztužení				
ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>					ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>				
0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje					0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje				
Stupeň výztužení					Stupeň výztužení				
ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>					ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>				
0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje					0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje				
Stupeň výztužení					Stupeň výztužení				
ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>					ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>				
0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje					0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje				
Stupeň výztužení					Stupeň výztužení				
ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>					ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>				
0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje					0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje				
Stupeň výztužení					Stupeň výztužení				
ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>					ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>				
0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje					0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje				
Stupeň výztužení					Stupeň výztužení				
ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>					ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>				
0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje					0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje				
Stupeň výztužení					Stupeň výztužení				
ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>					ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>				
0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje					0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje				
Stupeň výztužení					Stupeň výztužení				
ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>					ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>				
0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje					0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje				
Stupeň výztužení					Stupeň výztužení				
ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>					ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub></sub>				

- spodní výztuž podélná

ZD - podélná - spodní - mxD-									
Průřez									
b <sub>bet</sub> = 1000 mm	b <sub>w</sub> = 1000 mm	H = 400 mm	W <sub>k,max</sub> = 0.20 mm	XD, XS, XF	Úprava polohy N.O.				
c <sub>1</sub> = 50 mm	c <sub>2</sub> = 50 mm				excentricita tlačných vláken	e <sub>c</sub> = -0.915 [-10 <sup>-3</sup> ]	e <sub>z</sub> = 0.140 m	-0.1 mm	-1.0 mm
Materiály									
ocel: B 500	B	beton: C30/37	f <sub>yk</sub> = 500 MPa	f <sub>ck</sub> = 30.0 MPa	Slova podmínka vyhovuje				
f <sub>yk</sub> = 500 MPa	γ <sub>s</sub> = 1.15	α <sub>cc</sub> = 0.9	E <sub>cm</sub> = 33.0 GPa		Slova podmínka vyhovuje				
f <sub>yd</sub> = 434.8 MPa	ε <sub>yk</sub> /ε <sub>yk</sub> = 0.9	γ <sub>c</sub> = 1.5	V <sub>c</sub> = 18.0 MPa		Slova podmínka vyhovuje				
E <sub>y</sub> = 200.0 GPa	k = f <sub>y</sub> /f <sub>yk</sub> = 1.08	α <sub>e</sub> = 6.06	f <sub>ct,m</sub> = 2.9 MPa		Slova podmínka vyhovuje				
ε <sub>yk</sub> = 50 [-10 <sup>-3</sup> ]	ε <sub>yk</sub> = -1.75	ε <sub>yk3</sub> = -3.5 [-10 <sup>-3</sup> ]			Slova podmínka vyhovuje				
Ohybová výztuž									
6.66667 Ø 25 mm	1. řada	A <sub>s1,1</sub> = 3272 mm <sup>2</sup>	(0.818%)		Max. přetvoření betonu vyhovuje				
0 Ø 20 mm	2. řada	A <sub>s1,2</sub> = mm <sup>2</sup>	(0.000%)		Max. přetvoření výztuže vyhovuje				
0 Ø 20 mm	3. řada	A <sub>s1,3</sub> = mm <sup>2</sup>	(0.000%)		Max. přetvoření výztuže vyhovuje				
6.66667 Ø 20 mm		A <sub>s2</sub> = 2094 mm <sup>2</sup>	(0.524%)		Max. přetvoření výztuže vyhovuje				
Rozdělovací výztuž (minimální)									
14.0 Ø 8 mm	A <sub>s,perp</sub> = 654 mm <sup>2</sup>	Stupeň výztužení							
(pro desky)									
Smyková výztuž									
6.66667 Ø 10 mm	A <sub>w,atrup</sub> = 524 mm <sup>2</sup>	α <sub>w</sub> = 90			Vyhovuje				
S <sub>w,at</sub> = 150 mm	A <sub>w,atrup</sub> = 3491 mm <sup>2</sup> /m <sup>2</sup>	ρ <sub>ws</sub> = 0.35%			Vyhovuje				
0 Ø 16 mm	A <sub>w,bend</sub> = mm <sup>2</sup>	α <sub>b</sub> = 45			Vyhovuje				
S <sub>w,b</sub> = 450 mm	ρ <sub>w,b</sub> = 0.00% < ρ <sub>ws</sub> = 0.35%	Stupeň výztužení							
Vnitřní síly na průřezu									
M <sub>Ed</sub> = 228 kNm	N <sub>Ed</sub> = -55 kN	V <sub>Ed</sub> = 572 kN	(MSU)		Mez. stav použitelnosti - omezení napětí				
Excentricita pro MSU:	e <sub>MSU</sub> = 4.145 m				Vyhovuje				
M <sub>Ed,char</sub> = 162 kNm	N <sub>Ed,char</sub> = -62 kN	e <sub>char</sub> = 2.613 m	(Charakteristická)		Vyhovuje				
M <sub>Ed,kvazí</sub> = 35 kNm	N <sub>Ed,kvazí</sub> = -110 kN	e <sub>k,quazí</sub> = 0.318 m	(Kvazistála)		Vyhovuje				
Štíhlostní kritérium									
l <sub>0</sub> = 0.7 * 0 = 0.000 m	vešknutí-klob	L = 0.00 m			Napětí v betonu				
i = √(0.005 / 0.400) = 0.115 m	λ <sub>lim</sub> = 143.950	λ = 0.000	λ > λ <sub>lim</sub>		Napětí v betonu				
Posouzení	λ <sub>lim</sub> = 143.950	λ = 0.000	λ > λ <sub>lim</sub>		Napětí v betonu				
V <sub>Ed,c</sub> = (0.12 * 1.781 * 0.999 * 30.0) / (0.138 * 1000) = 0.224 MN	V <sub>Ed,c</sub> = 0.224 MN	V <sub>Ed</sub> = 0.572 MN	255%	Nevyhovuje	Napětí v betonu				
S <sub>Ed,c</sub> = (0.12 * 1.781 * 0.999 * 30.0) / (0.138 * 1000) = 0.224 MN	S <sub>Ed,c</sub> = 0.224 MN	S <sub>Ed</sub> = 0.572 MN	255%	Nevyhovuje	Napětí v betonu				
SKKlon tlakových diagonál									
soutělní redukce únosnosti tlak. diag.									
Dodatečná tahová síla									
ΔF <sub>td</sub> = 1 * 572 * (1.428 - 0.000) = 0.817 MN					Mez. stav použitelnosti - výpočet trhlin				
V <sub>Ed,max</sub> = 0.528 * 18.0 * 1000 * 275 / (0.70021 + 1.42815) = 1.230 MN					Napětí v oceli				
Únosnost tmínků	V <sub>Ed,stat</sub> = 524 * 434.8 * 0.275 * 1.42815 / 150 = 0.597 MN				Dlouhodobé účinky:				
Únosnost ohybů	V <sub>Ed,b</sub> = 0 * 434.8 * 0.707 * 0.275 * 2.42815 / 450 = 0.000 MN				ε <sub>sm-ε<sub>cm</sub></sub> = 0.6 * 20.260 / 200.0 = 6.08E-05				
Posouzení	V <sub>Ed,s</sub> = 0.597 MN	V <sub>Ed</sub> = 0.572 MN	96%	Vyhovuje	S <sub>1,max</sub> = 1.89673 * 60 + 0.17 * 672.1088 = 228 mm				

Stavení napjatosti průřezu na MSU (M+N+V)									
Přetvoření betonu v tlaku					Úprava polohy N.O.				
excentricita tlačných vláken					e <sub>c</sub> = -0.915 [-10 <sup>-3</sup> ]				
					e <sub>z</sub> = 0.140 m				
					e <sub>z</sub> = 0.260 m				
vzdálenost N.O. od spodních vláken					celkem				
Slova podmínka rovnováhy					Momentová podm. rovnováhy				
Momentová podm. rovnováhy					M <sub>Ed</sub> = -0.0020 MN				
Interakce ohybového a smykového namáhání					rameno vnitřních sil				
					z = 0.275 m				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					Slova podmínka vyhovuje				
					S				

- výztuž na protlačení v místě pilíře

PROTLAČENÍ BETONOVÝCH DESEK (EN 1992-1-1 ed. 2/Z1)

Geometrie konstrukce					
Tloušťka desky:	$h =$	0.400	m	Tvar podpory:	obdélník
Umístění sloupu:		okrajový		Hlavice:	NE
Délka hlavice - x:	$l_{H-x} =$	0.250	m	Výška hlavice (od desky):	$h_H =$ 0.250 m
Délka hlavice - y:	$l_{H-y} =$	0.000	m	Poměr $l_H < 2h_H$ :	ANO
Vzdálenost obvodu - int	$r_{cont,int} =$	-	m	Vzdálenost obvodu - ext	$r_{cont,ext} =$ 0.931 m
Účinná výška desky - x:	$d_x =$	0.338	m	Rozměr ve směru - x:	$b =$ 0.500 m
Účinná výška desky - y:	$d_y =$	0.317	m	Rozměr ve směru - y:	$l =$ 0.400 m
Účinná výška desky:	$d_{eff} =$	0.3273	m	Účinná výška hlavice:	$d_{eff,h} =$ 0.3273 m
Kontrol. obvod 0:	$u_0 =$	1.300	m	Kontrol. obvod 1:	$u_1 =$ 3.354 m

Materiál					
Beton:		C30/37		Ocel:	B500B
tlaková pevnost	$f_{ck} =$	30.000	MPa	mez kluzu oceli:	$f_{yk} =$ 500.000 MPa
součinitel materiálu:	$\gamma_c =$	1.500	-	součinitel materiálu:	$\gamma_s =$ 1.150 -

Zatížení					
Moment - x:	$M_{x,Ed} =$	119.000	kNm	Moment - y:	$M_{y,Ed} =$ 36.000 kNm
Síla v podpoře:	$V_{Ed} =$	1107.000	kN	Souč. rozměrů sloupu:	$k =$ 0.540 -
Modul rozdělení smyku:	$W_1 =$	3.470	m <sup>2</sup>	Souč. excentricity - výpočet	$\beta_{cal} =$ 1.118 -
Souč. excentricity:	$\beta =$	1.400	-	Souč. exc. - doporučení:	$\beta_{rec} =$ 1.400 -

Posouzení					
Max. únosnost ve smyku:	$v_{Rd,max} =$	4.224	MPa	Smyk. napětí 0:	$v_{Ed,0} =$ 3.643 MPa
Únosnost bez smyk. výztuže:	$v_{Rd,c} =$	0.532	MPa	Smyk. napětí 1:	$v_{Ed,1} =$ 1.412 MPa
	$C_{Rd,c} =$	0.12	-	výztuž x:	$A_{s,x} =$ 3272.000 mm <sup>2</sup> /m
	$k =$	1.770	-	výztuž y:	$A_{s,y} =$ 1340.000 mm <sup>2</sup> /m
	$\rho_l =$	0.005	-	vyztužení x:	$\rho_x =$ 0.008 -
	$\sigma_{cp} =$	0.000	MPa	vyztužení y:	$\rho_y =$ 0.003 -

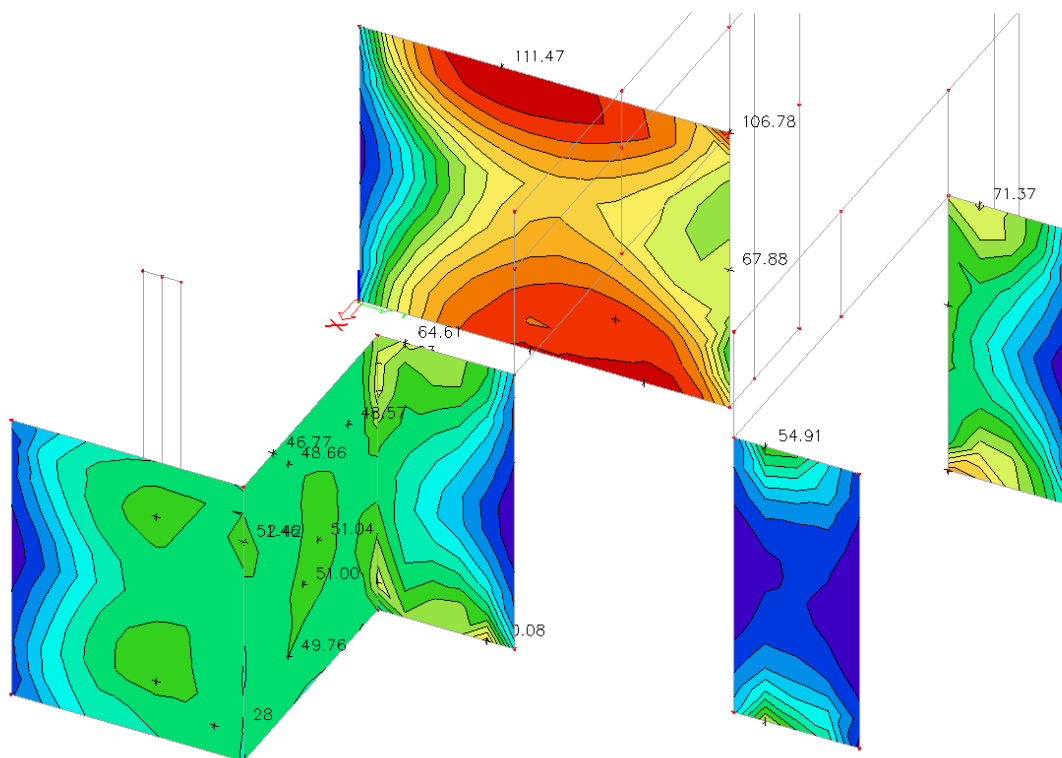
Vyhovuje oblast sloupu	kontr. obvod bez výzt:	$u_{out,ef} =$	8.905	m
Nutno navrhnout výztuž	poloměr bez výztuže:	$r_{out} =$	1.417	m

Návrh výztuže					
Nutná plocha výztuže:	$A_{sw,req} =$	1024.022	mm <sup>2</sup>	účinná pevnost smyk. výzt:	$f_{ywd,eff} =$ 331.813 MPa
průměr smykové výztuže:	$\varnothing_w =$	10.000	mm	radiální vzd. obvodů výzt:	$s_r =$ 0.150 m
Min. počet kusů v 1 obvodu:	$n_{min} =$	14.000	ks	tangenciální vzd. obvodů výz	$s_t =$ 0.150 m
Stupeň vyztužení:	$\rho_{sw} =$	0.005	-	úhel smykové výztuže:	$\alpha =$ 90.000 °
Min. stupeň vyztužení:	$\rho_{sw,min} =$	0.001	-	Stupeň vyztužení vyhovuje	

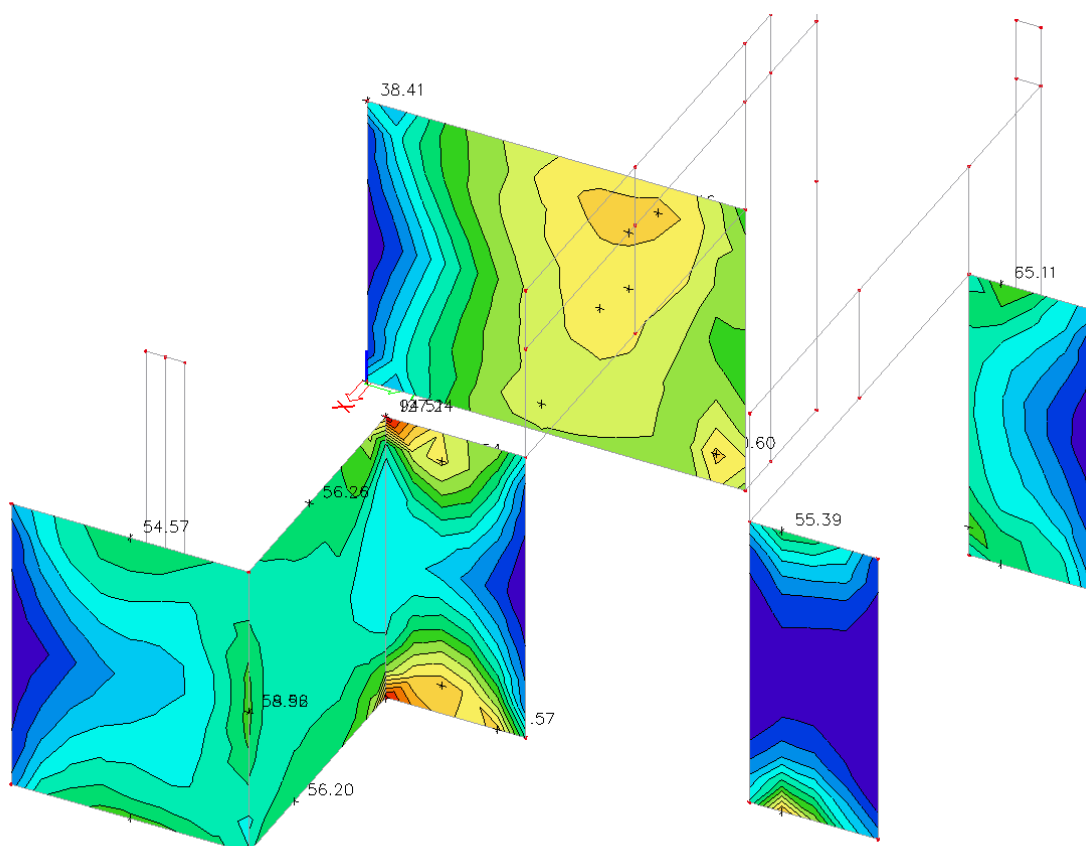
### 4.3.2 Stěny tubusu

Stěny tubusu jsou navrženy tl. 400 mm. V místě přístupové chodby k výtahu jsou stěny navrženy tl. 300 mm.

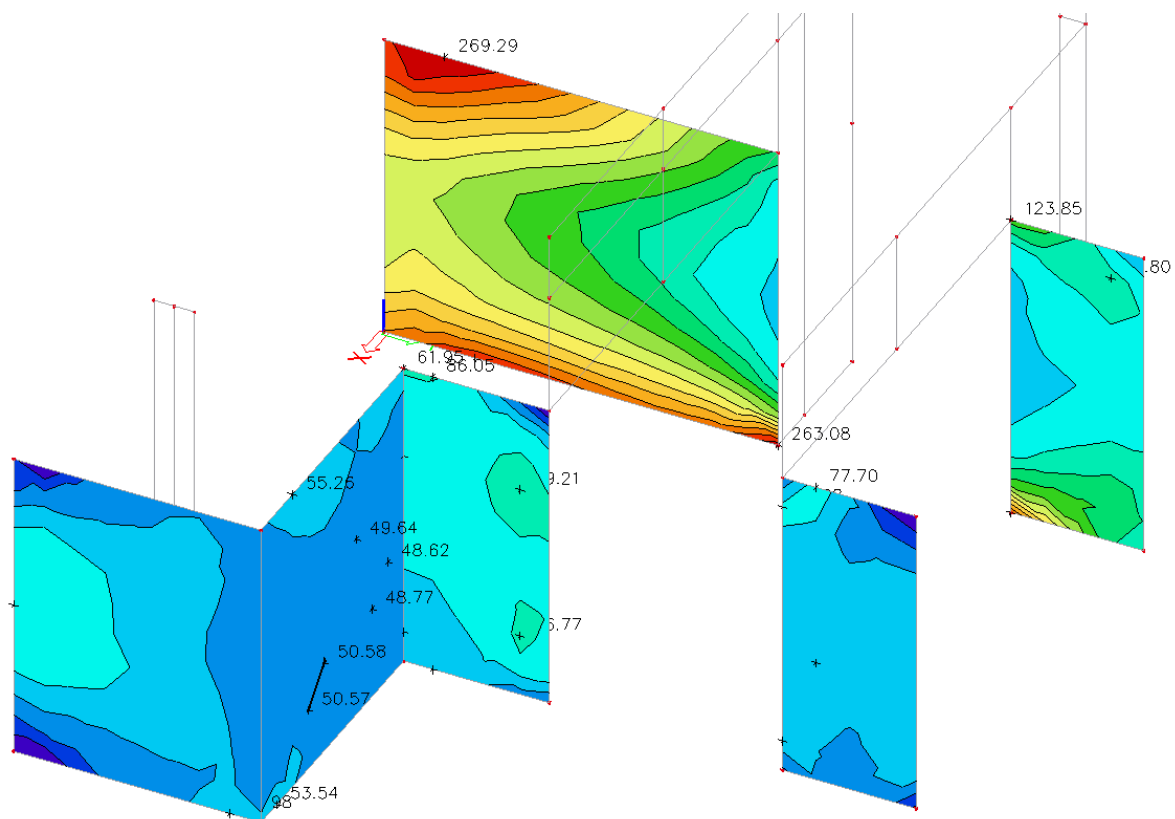
- Stěny tubusu –  $mxD$  – [kNm/m] – děčínský líc stěn – vodorovný moment



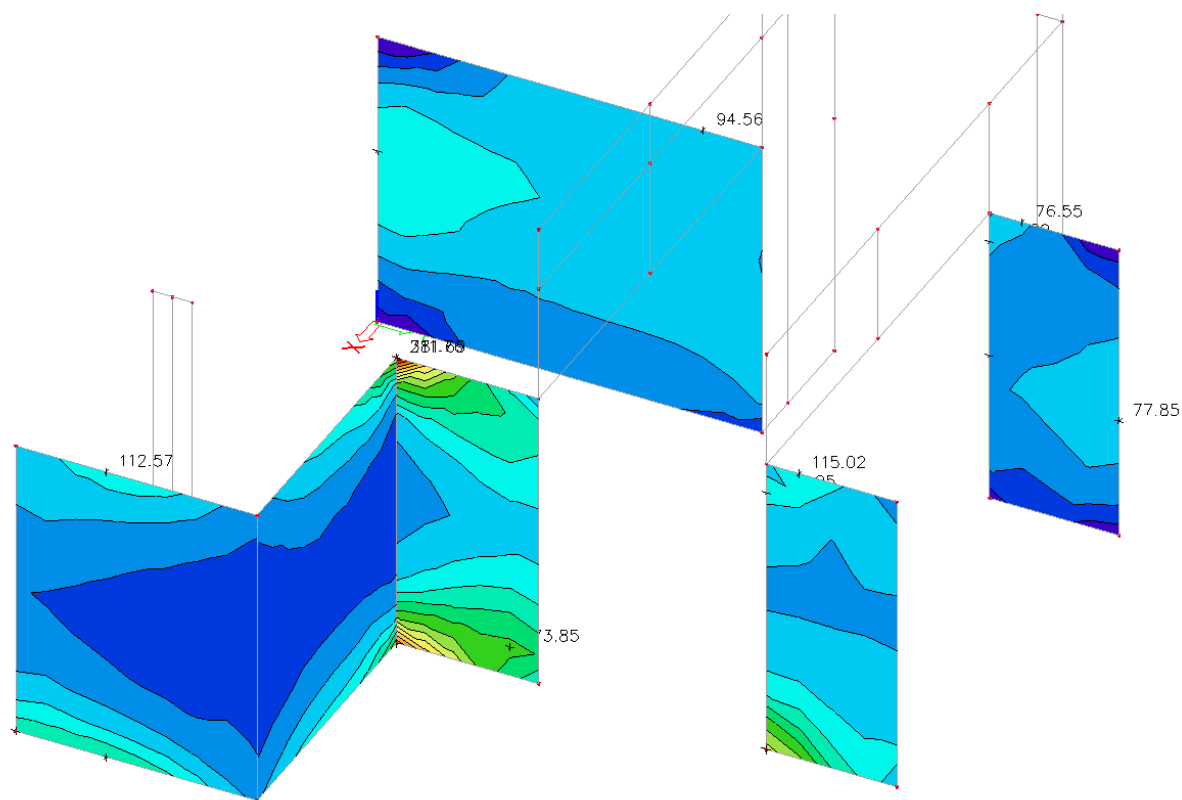
- Stěny tubusu –  $m_{xD+}$  [kNm/m] – pražský líc stěn – vodorovný moment



▪ Stěny tubusu –  $m_y D$  – [kNm/m] – děčínský líc stěn – svislý moment

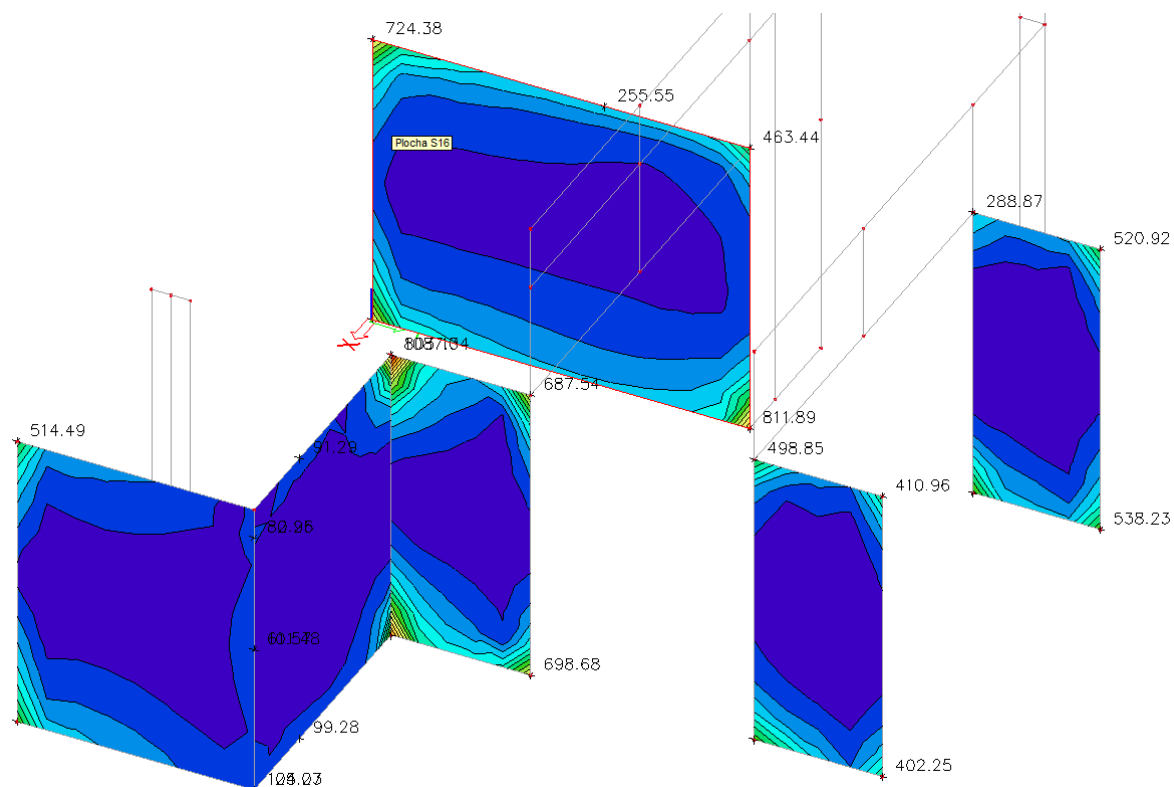


▪ Stěny tubusu –  $m_y D+$  [kNm/m] – pražský líc stěn – svislý moment

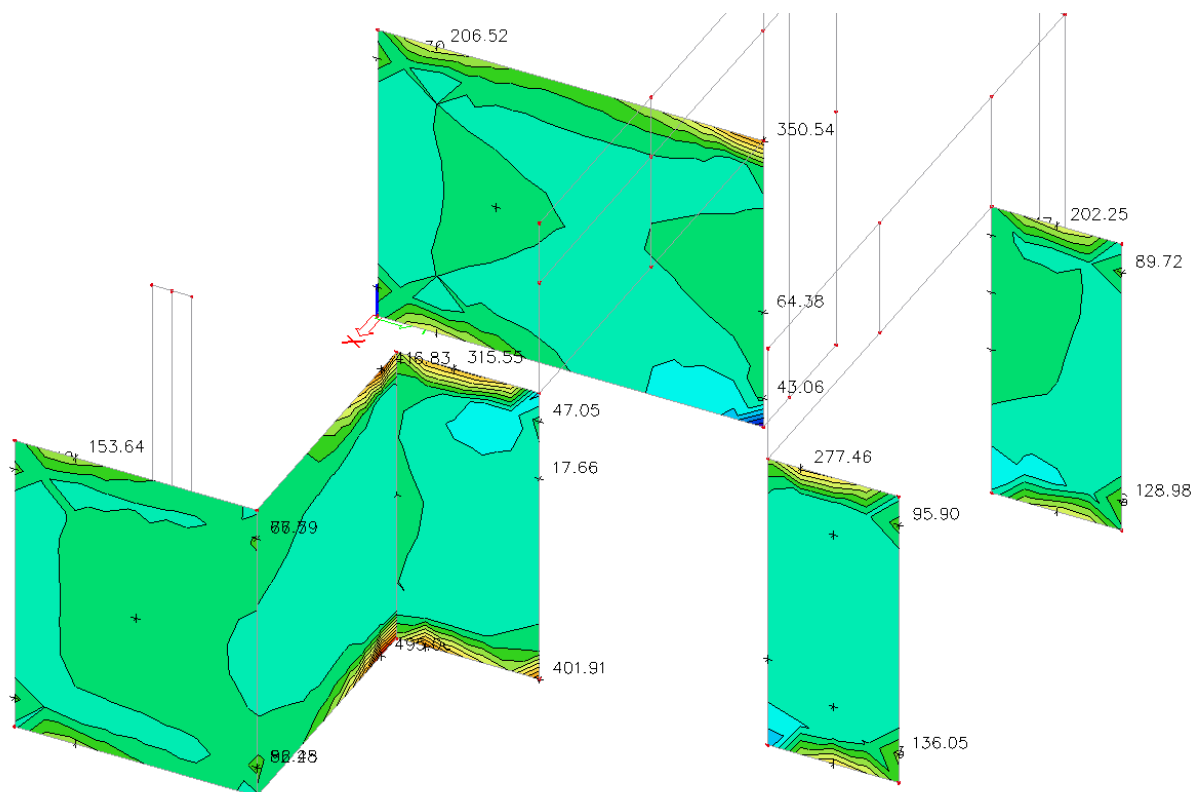




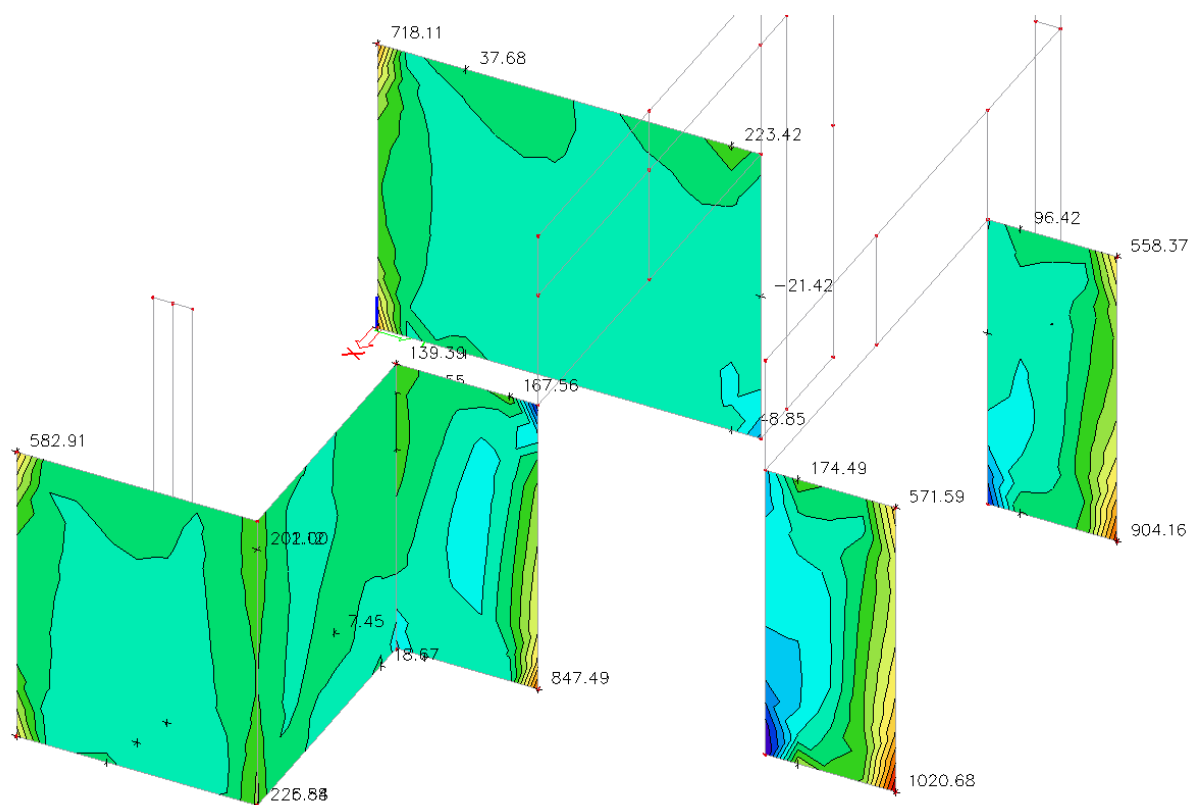
▪ Stěny tubusu –  $q_{max}$  [kN/m]



▪ Stěny tubusu –  $n_x$  [kN/m] – vodorovná síla



▪ Stěny tubusu –  $n_y$  [kN/m] – svislá síla



- stěna – rubová svislá výztuž

Stěna 400 (tubus) rub - myD+									
Průřez									
b <sub>efl</sub> = 1000 mm	b <sub>w</sub> = 1000 mm	H = 400 mm	W <sub>k,max</sub> = 0.20 mm	XD, XS, XF					
C <sub>1</sub> = 50 mm	C <sub>2</sub> = 50 mm								
Materiály									
ocel: B 500	B	beton: C30/37	f <sub>ck</sub> = 30.0 MPa						
f <sub>yk</sub> = 500 MPa	γ <sub>s</sub> = 1.15	α <sub>cc</sub> = 0.9	E <sub>cm</sub> = 33.0 GPa						
f <sub>yd</sub> = 434.8 MPa	ξ <sub>sd</sub> /ξ <sub>yk</sub> = 0.9	γ <sub>c</sub> = 1.5	E <sub>cm</sub> = 18.0 MPa						
E <sub>y</sub> = 200.0 GPa	k = f <sub>yk</sub> /f <sub>y</sub> = 1.08	α <sub>e</sub> = 6.06	f <sub>ct,m</sub> = 2.9 MPa						
ξ <sub>yk</sub> = 50 [-10 <sup>-3</sup> ]	ξ <sub>ed</sub> = -1.75	ξ <sub>ed3</sub> = -3.5 [-10 <sup>-3</sup> ]							
Ohybová výztuž									
1. řada	A <sub>s1,1</sub> = 3272 mm <sup>2</sup>	(0.818%)							
2. řada	A <sub>s1,2</sub> = mm <sup>2</sup>	(0.000%)							
3. řada	A <sub>s1,3</sub> = mm <sup>2</sup>	(0.000%)							
0 Ø 20 mm	A <sub>s1,4</sub> = 1340 mm <sup>2</sup>	(0.335%)							
0 Ø 20 mm	Z=0.058								
6.66667 Ø 16 mm	Stupeň výztužení								
Rozdělovací výztuž (minimální)									
14.0 Ø 8 mm	A <sub>s,perp</sub> = 654 mm <sup>2</sup>	A <sub>s,min</sub> < A <sub>s1,1</sub> < A <sub>s</sub> < A <sub>s,max</sub>							
(pro desky)	509 < 3.272 < 4613 < 16.000	Vyhovuje							
Smyková výztuž									
1. řada	A <sub>w,atrup</sub> = 262 mm <sup>2</sup>	α <sub>w</sub> = 90							
2. řada	A <sub>w,atrup</sub> = 1745 mm <sup>2</sup> /m <sup>2</sup>	ρ <sub>ws</sub> = 0.17%							
0 Ø 25 mm	A <sub>w,bend</sub> = mm <sup>2</sup>	α <sub>b</sub> = 45							
S <sub>w,b</sub> = 450 mm	ρ <sub>w,b</sub> = 0.00% < ρ <sub>ws</sub> = 0.17%	Vyhovuje							
Stupeň výztužení									
0.09%	ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>	1.00%							
Vnitřní síly na průřezu									
M <sub>Ed</sub> = 270 kNm	N <sub>Ed</sub> = 114 kN	V <sub>Ed</sub> = 264 kN	(MSU)						
Excentricita pro MSU:	e <sub>MSU</sub> = 2.368 m								
M <sub>Ed,char</sub> = 191 kNm	N <sub>Ed,char</sub> = 63 kN	e <sub>char</sub> = 3.032 m	(Charakteristická)						
M <sub>Ed,kvazí</sub> = 120 kNm	N <sub>Ed,kvazí</sub> = 0 kN	e <sub>k,kvazí</sub> = 0.000 m	(Kvazistálá)						
Štíhlostní kritérium									
l <sub>0</sub> = 0.7 * 0 = 0.000 m	veřknuť-k/oub	L = 0.00 m							
i = √(0.005 / 0.400) = 0.115 m	λ <sub>lim</sub> = 500.000	λ = 0.000	Masivní prvek						
Posouzení	λ <sub>lim</sub> > λ	0.000							
V <sub>Ed,c</sub> = (0.12 * 1.770 * 0.970 * 30.0 * 0.15 * -0.285) * 1000 = 0.206 MN	V <sub>Ed</sub> = 0.264 MN	128%	Nevyhovuje						
Posouzení	V <sub>Ed,c</sub> < V <sub>Ed</sub>	0.206 MN							
Smyková únosnost - se smykovou výztuží									
Sklon tlakových diagonál	1 < cot θ = 1.428	θ = 35.00°	Vyhovuje						
součinné redukce únosnosti tlak. diag.	v = 0.528								
Dodatečná tahová síla	ΔF <sub>d</sub> = 1 * 264 * (1.428 - 0.000) = 0.377 MN								
Únosnost tlakové diagonály	V <sub>Ed,max</sub> = 0.528 * 18.0 * 1000 * 290 / (0.70021 + 1.42815) = 1.294 MN								
Únosnost třminků	V <sub>Ed,at</sub> = 262 * 434.8 * 0.290 * 1.42815 / 150 = 0.314 MN								
Únosnost ohybů	V <sub>Ed,b</sub> = 0 * 434.8 * 0.707 * 0.290 * 2.42815 / 450 = 0.000 MN								
Posouzení	V <sub>Ed,s</sub> = 0.314 MN	V <sub>Ed</sub> = 0.264 MN	84% Vyhovuje						

Stavení napjatosti průřezu na MSU (M+N+V)									
Přetožení betonu v tlaku		ε <sub>cs</sub> = -1.026 [-10 <sup>-3</sup> ]		ε <sub>cs</sub> = 0.136 m		Úprava polohy N.O.			
excentricita tlačných vláken						+0.1 mm		-0.1 mm	
						+1.0 mm		-1.0 mm	
vzdálenost N.O. od spodních vláken									
celkem		ε <sub>s</sub> = 0.264 m		ε <sub>s</sub> = 0.264 m		Silová podmínka vyhovuje			
Momentová podm. rovnováhy		M <sub>Ed</sub> = 0.0040 MN		M <sub>Ed</sub> = 0.0040 MN		Silová podmínka vyhovuje			
Interakce ohybového a smykového namáhání		M <sub>Ed</sub> = 0.270 MNm		M <sub>Ed</sub> = 0.270 MNm		rameno vnitřních sil		z = 0.290 m	



- stěna – rubová vodorovná výztuž

Stěna 400 (tubus) rub - mxD-									
Průřez									
b <sub>efl</sub> = 1000 mm	b <sub>w</sub> = 1000 mm	H = 400 mm							
c <sub>1</sub> = 50 mm	c <sub>2</sub> = 50 mm	w <sub>k,max</sub> = 0.20 mm							
Materiály									
ocel: B 500	B	beton: C30/37							
f <sub>yk</sub> = 500 MPa	f <sub>yk</sub> = 1.15	α <sub>cc</sub> = 0.9	E <sub>cm</sub> = 30.0 GPa						
f <sub>yd</sub> = 434.8 MPa	ε <sub>yk,el</sub> = 0.9	V <sub>c</sub> = 1.5	E <sub>cm</sub> = 33.0 GPa						
E <sub>y</sub> = 200.0 GPa	k = f <sub>yk</sub> /f <sub>yk</sub> = 1.08	α <sub>e</sub> = 6.06	E <sub>cm</sub> = 18.0 MPa						
ε <sub>yk</sub> = 50 [-10 <sup>-3</sup> ]	ε <sub>yk</sub> = -1.75	ε <sub>yk,el</sub> = -3.5 [-10 <sup>-3</sup> ]							
Ohybová výztuž									
6.66667 Ø 16 mm	1. řada	A <sub>s1,1</sub> = 1340 mm <sup>2</sup>	(0.335%)						
0 Ø 20 mm	2. řada	A <sub>s1,2</sub> = mm <sup>2</sup>	(0.000%)						
0 Ø 20 mm	3. řada	A <sub>s1,3</sub> = mm <sup>2</sup>	(0.000%)						
6.66667 Ø 16 mm	A <sub>s2</sub> = 1340 mm <sup>2</sup>	(0.335%)							
Rozdělovací výztuž (minimální)									
6.0 Ø 8 mm	A <sub>s,perp</sub> = 268 mm <sup>2</sup>								
(pro desky)									
Smyková výztuž									
3.33333 Ø 10 mm	A <sub>w,atrup</sub> = 262 mm <sup>2</sup>	α <sub>w</sub> = 90							
S <sub>w,at</sub> = 150 mm	A <sub>w,atrup</sub> = 1745 mm <sup>2</sup> /m <sup>2</sup>	P <sub>ws</sub> = 0.17%							
0 Ø 25 mm	A <sub>w,bend</sub> = mm <sup>2</sup>	α <sub>b</sub> = 45							
S <sub>w,b</sub> = 450 mm	P <sub>w,b</sub> = 0.00% < P <sub>ws</sub> = 0.17%	Vyhovuje							
Stupeň výztužení									
P <sub>ws,min</sub> < P <sub>ws</sub> < P <sub>ws,max</sub>									
0.09% 0.17% 1.00% Vyhovuje									
Vnitřní síly na průřezu									
M <sub>ed</sub> = 111 kNm	N <sub>ed</sub> = 37 kN	V <sub>ed</sub> = 156 kN	(MSU)						
Excentricita pro MSU:									
M <sub>Ed,char</sub> = 76 kNm	N <sub>Ed,char</sub> = 25 kN	e <sub>char</sub> = 3.040 m	(Charakteristická)						
M <sub>Ed,kvazí</sub> = 40 kNm	N <sub>Ed,kvazí</sub> = 2 kN	e <sub>k,kvazí</sub> = 20.000 m	(Kvazistálá)						
Štíhlostní kritérium									
l <sub>0</sub> = 0.7 * 0 = 0.000 m	veškerá kroub	L = 0.00 m							
i = √(0.005 / 0.400) = 0.115 m	λ <sub>lim</sub> = 500.000	λ = 0.000	λ > λ <sub>lim</sub> Masivní prvek						
Posouzení									
Smyková únosnost - bez smykové výztuže									
V <sub>Ed,c</sub> = (0.12 * 1.794 * (0.423 * 30.0) + 0.15 * -0.093) * 1000 = 317	1000 * 317 = 0.155 MN								
Posouzení									
V <sub>Ed,c</sub> = 0.155 MN	V <sub>Ed</sub> = 0.156 MN	101% Nevhovuje							
Smyková únosnost - se smykovou výztuží									
1 < cot θ = 1.428 < 2.5	θ = 35.00°	Vyhovuje							
Sklon tlakových diagonál součinné redukce únosnosti tlak. diag.									
Dodatečná tahová síla									
ΔF <sub>d</sub> = 1 * 156 * (1.428 - 0.000)	= 0.223 MN								
Únosnost tlakové diagonály									
V <sub>Ed,max</sub> = 0.528	18.0 * 1000 = 280	( / (0.70021 + 1.42815) = 1.251 MN							
Únosnost třminků									
V <sub>Ed,at</sub> = 262	434.8 * 0.280 = 1.42815	/ 150 = 0.304 MN							
Únosnost ohybů									
V <sub>Ed,b</sub> = 0	434.8 * 0.707 = 0.280	* 2.42815 / 450 = 0.000 MN							
Posouzení									
V <sub>Ed,s</sub> = 0.304 MN	V <sub>Ed</sub> = 0.156 MN	51% Vyhovuje							

Stavení napjatosti průřezu na MSU (M+N+V)									
Přetožení betonu v tlaku			Úprava polohy N.O.						
excentricita tlačných vláken	ε <sub>sc</sub> = -0.680 [-10 <sup>-3</sup> ]	ε <sub>sv</sub> = 0.097 m							
vzdálenost N.O. od spodních vláken			ε <sub>s</sub> = 0.303 m						
Sílová podmínka rovnováhy celkem			-0.0008 MN			Sílová podmínka vyhovuje			
Momentová podm. rovnováhy			M <sub>Ed</sub> = 0.111 MNm			rameno vnitřních sil z = 0.280 m			
Interakce ohybového a smykového namáhání									
Síla M	Síla V	ε <sub>max</sub>	Posouzení						
[MN]	[MN]	[10 <sup>-3</sup> ]							
Beton	-0.338	-7.004	-0.7	Max. přetožení betonu vyhovuje					
Výztuž (1)	0.416	0.111	393.3	Max. přetožení výztuže vyhovuje					
Výztuž (2)	0.000	0.000	0.0	Max. přetožení výztuže vyhovuje					
Výztuž (3)	0.000	0.000	0.0	Max. přetožení výztuže vyhovuje					
Výztuž tl.	-0.043	0.111	50.9	Max. přetožení výztuže vyhovuje					
Posouzení - beton			f <sub>cd</sub> = 18.000 MPa	>	σ <sub>cc</sub> = 7.004 MPa	39% Vyhovuje			
Posouzení - ocel			f <sub>sd</sub> = 465.929 MPa	>	σ <sub>s</sub> = 393.344 MPa	84% Vyhovuje			
Poloha N.O.									
Přetožení průřezu									
Napětí v betonu									
Přetožení průřezu									
Napětí v betonu									
Mezní stav použitelnosti - omezení napětí									
Posouzení - beton			0.6.f <sub>ck</sub> = 18.000 MPa	>	σ <sub>cc</sub> = 2.665 MPa	15% Vyhovuje			
Posouzení - ocel			0.8.f <sub>yk</sub> = 400.000 MPa	>	σ <sub>s,max</sub> = 10.296 MPa	3% Vyhovuje			
Poloha N.O.									
Přetožení průřezu									
Napětí v betonu									
Mezní stav použitelnosti - výpočet trhlin									
Posouzení - beton			0.45.f <sub>ck</sub> = 13.500 MPa	>	σ <sub>cc</sub> = 1.429 MPa	11% lin. dotvar			
Napětí v oceli			σ <sub>s,max</sub> = 5.256 MPa	Ano					
Dlouhodobé účinky:									
ε <sub>sm</sub> -ε <sub>cm</sub> = ( 5.256 - 0.4 * 241.1164 ) * 1 + 0.072893 ) / 200.0 = -0.0005									
ε <sub>sm</sub> -ε <sub>cm</sub> = 0.6 * 5.256 / 200.0 = 1.58E-05			ε <sub>sm</sub> -ε <sub>cm</sub> = 0.00002						
S <sub>t,max</sub> = 1.63455 * 75 + 0.17 * 1330.297 = 349 mm									
w <sub>k</sub> = 349 * 1.58E-05 = 0.000 mm			σ <sub>ct</sub> = 1.441 MPa						
w <sub>k,max</sub> = 0.200 mm			w <sub>k</sub> = 0.000 mm						
Posouzení									
Trhliny nevznikají			Vyhovuje						

- stěna – lícová vodorovná výztuž

Stěna 400 (tubus) líc - mxD+																						
Průřez																						
b <sub>efl</sub> = 1000 mm	b <sub>w</sub> = 1000 mm	H = 400 mm																				
c <sub>1</sub> = 50 mm	c <sub>2</sub> = 50 mm	w <sub>k,max</sub> = 0.20 mm																				
Materiály																						
ocel: B 500	B	beton: C30/37																				
f <sub>yk</sub> = 500 MPa	f <sub>y</sub> = 1.15	α <sub>cc</sub> = 0.9	E <sub>cm</sub> = 30.0 GPa																			
f <sub>yk</sub> = 434.8 MPa	ε <sub>yk</sub> /ε <sub>yk</sub> = 0.9	V <sub>c</sub> = 1.5	f <sub>cd</sub> = 18.0 MPa																			
E <sub>y</sub> = 200.0 GPa	k = f <sub>t</sub> /f <sub>y</sub> = 1.08	α <sub>e</sub> = 6.06	f <sub>ct,m</sub> = 2.9 MPa																			
ε <sub>yk</sub> = 50 [-10 <sup>-3</sup> ]	ε <sub>yk</sub> = -1.75	ε <sub>yk3</sub> = -3.5 [-10 <sup>-3</sup> ]																				
Ohybová výztuž																						
tažená výztuž	6.66667 φ 16 mm	1. řada	A <sub>s1,1</sub> = 1340 mm <sup>2</sup>	(0.335%)																		
	0 φ 20 mm	2. řada	A <sub>s1,2</sub> = mm <sup>2</sup>	(0.000%)																		
	0 φ 20 mm	3. řada	A <sub>s1,3</sub> = mm <sup>2</sup>	(0.000%)																		
tlačená výztuž	6.66667 φ 16 mm		A <sub>s2</sub> = 1340 mm <sup>2</sup>	(0.335%)																		
Rozdělovací výztuž (minimální)																						
6.0 φ 8 mm	A <sub>s,perp</sub> = 268 mm <sup>2</sup>																					
(pro desky)																						
Smyková výztuž																						
tříminky	3.33333 φ 10 mm	A <sub>w,atrup</sub> = 262 mm <sup>2</sup>	α <sub>w</sub> = 90°																			
	S <sub>w,at</sub> = 150 mm	A <sub>w,atrup</sub> = 1745 mm <sup>2</sup> /m <sup>2</sup>	P <sub>ws</sub> = 0.17%																			
ohyby	0 φ 25 mm	A <sub>w,bend</sub> = mm <sup>2</sup>	α <sub>b</sub> = 45°																			
	S <sub>w,b</sub> = 450 mm	P <sub>w,b</sub> = 0.00% < P <sub>ws</sub> = 0.17%																				
Stupeň výztužení																						
P <sub>ws,min</sub> < P <sub>ws</sub> < P <sub>ws,max</sub>				0.09%	0.17%	1.00%	Vyhovuje															
Vnitřní síly na průřezu																						
M <sub>Ed</sub> = 92 kNm	N <sub>Ed</sub> = 64 kN	V <sub>Ed</sub> = 156 kN																				
Excentricita pro MSU:																						
M <sub>Ed,char</sub> = 62 kNm	N <sub>Ed,char</sub> = 49 kN	e <sub>char</sub> = 1.265 m (Charakteristická)																				
M <sub>Ed,kvazí</sub> = 25 kNm	N <sub>Ed,kvazí</sub> = 41 kN	e <sub>k,quazí</sub> = 0.610 m (Kvazistála)																				
Štíhlostní kritérium																						
L <sub>0</sub> = 0.7 * 0 = 0.000 m	veškerá kroub	L = 0.00 m																				
i = √(0.005 / 0.400) = 0.115 m	λ <sub>lim</sub> = 500.000	λ = 0.000	λ > λ <sub>lim</sub>																			
Posouzení	Masivní prvek																					
Smyková únosnost - bez smykové výztuže																						
V <sub>Ed,c</sub> = (0.12 * 1.783 * (0.411 * 30.0) + 0.15 * -0.160) * 1000 = 326	= 0.153 MN																					
Posouzení	V <sub>Ed,c</sub> = 0.153 MN	V <sub>Ed</sub> = 0.156 MN	102% Nevhovuje																			
Smyková únosnost - se smykovou výztuží																						
Sklon tlakových diagonál	1 < cot θ = 1.428	2.5	θ = 35.00°																			
součinné redukce únosnosti tlak. diag.																						
Dodatečná tahová síla																						
ΔF <sub>td</sub> = 1 * 156 * (1.428 - 0.000)	= 0.223 MN																					
Únosnost tlakové diagonály																						
V <sub>Ed,max</sub> = 0.528	18.0	1000	291	(/ (0.70021 + 1.42815)) =	1.298 MN																	
Únosnost tříminky																						
V <sub>Ed,at</sub> = 262	434.8	0.291	1.42815	150	= 0.315 MN																	
Únosnost ohybů																						
V <sub>Ed,b</sub> = 0	434.8	0.707	0.291	2.42815	450	= 0.000 MN																
Posouzení	V <sub>Ed,s</sub> = 0.315 MN	V <sub>Ed</sub> = 0.156 MN	50% Vyhovuje																			

Stavení napjatosti průřezu na MSU (M+N+V)									
Přetvoření betonu v tlaku			ε <sub>cs</sub> = -0.549 [-10 <sup>-3</sup> ]		ε <sub>cs</sub> = 0.096 m		Úprava polohy N.O.		
excentricita tlačných vláken							+0.1 mm +1.0 mm		
vzdálenost N.O. od spodních vláken			ε <sub>s</sub> = 0.304 m				Silová podmínka vyhovuje		
Silová podmínka rovnováhy			celkem		-0.0002 MN		rameno vnitřních sil		
Momentová podm. rovnováhy			M <sub>Ed</sub> =		0.092 MNm		z = 0.291 m		
Interakce ohybového a smykového namáhání									
Síla M		Síla V	σ <sub>max</sub>	Posouzení					
[MN]		[MN]	[MPa]	[10 <sup>-3</sup> ]					
Beton		-	-5.638	-0.5	Max.přetvoření betonu vyhovuje				
Výztuž (1)		0.354	0.111	346.8	1.7	Max.přetvoření výztuže vyhovuje			
Výztuž (2)		0.000	0.000	0.0	0.0	Max.přetvoření výztuže vyhovuje			
Výztuž (3)		0.000	0.000	0.0	0.0	Max.přetvoření výztuže vyhovuje			
Výztuž tl.		-0.019	0.111	68.3	0.3	Max.přetvoření výztuže vyhovuje			
Posouzení - beton		f <sub>cd</sub> = 18.000 MPa	>	σ <sub>cc</sub> = 5.638 MPa	31% Vyhovuje		Vyhovuje		
Posouzení - ocel		f <sub>Ed</sub> = 465.929 MPa	>	σ <sub>s</sub> = 346.762 MPa	74% Vyhovuje		Vyhovuje		
Poloha N.O.									
Přetvoření průřezu									
Napětí v betonu									
Přetvoření průřezu									
Napětí v betonu									

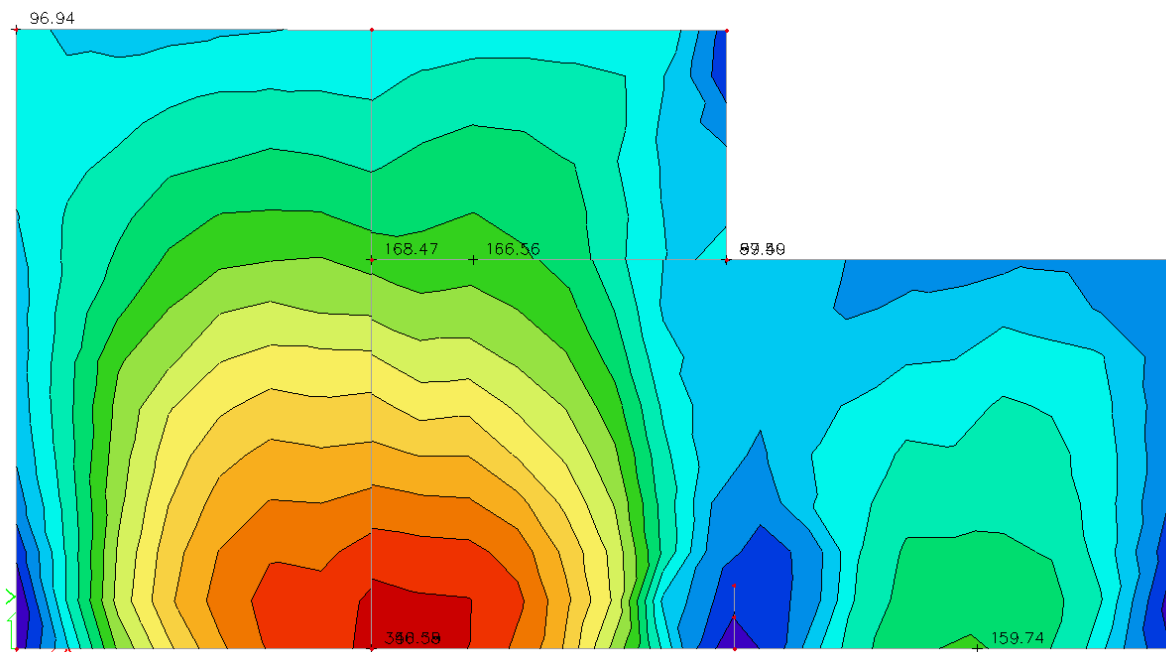
Mezní stav použitelnosti - omezení napětí									
Posouzení - beton	0.6.f <sub>ck</sub> = 18.000 MPa	>	σ <sub>cc</sub> = 2.109 MPa	12% Vyhovuje					
Posouzení - ocel	0.8.f <sub>yk</sub> = 400.000 MPa	>	σ <sub>s,max</sub> = 9.195 MPa	2% Vyhovuje					
Poloha N.O.									
Přetvoření průřezu									
Napětí v betonu									

Mezní stav použitelnosti - výpočet trhlin									
Posouzení - beton	0.45.f <sub>ck</sub> = 13.500 MPa	>	σ <sub>cc</sub> = 0.799 MPa	6% lin.dotvar					
Napětí v oceli	σ <sub>s,max</sub> = 4.017 MPa	Ano							
Dlouhodobé účinky:									
ε <sub>sm</sub> -ε <sub>cm</sub> = ( 4.017 - 0.4 * 248.8862 ) / 200.0 = -0.0005									
ε <sub>sm</sub> -ε <sub>cm</sub> = 0.6 * 4.017 / 200.0 = 1.2E-05									
S <sub>t,max</sub> = 1.77996 * 66 + 0.17 * 1373.165 = 351 mm									
W <sub>k</sub> = 351 * 1.2E-05 = 0.000 mm									
σ <sub>ct</sub> = 0.995 MPa									
W <sub>k,max</sub> = 0.000 mm									
Posouzení	W <sub>k,max</sub> = 0.000 mm	>	W <sub>k</sub> = 0.000 mm	Trhliny nevznikají Vyhovuje					

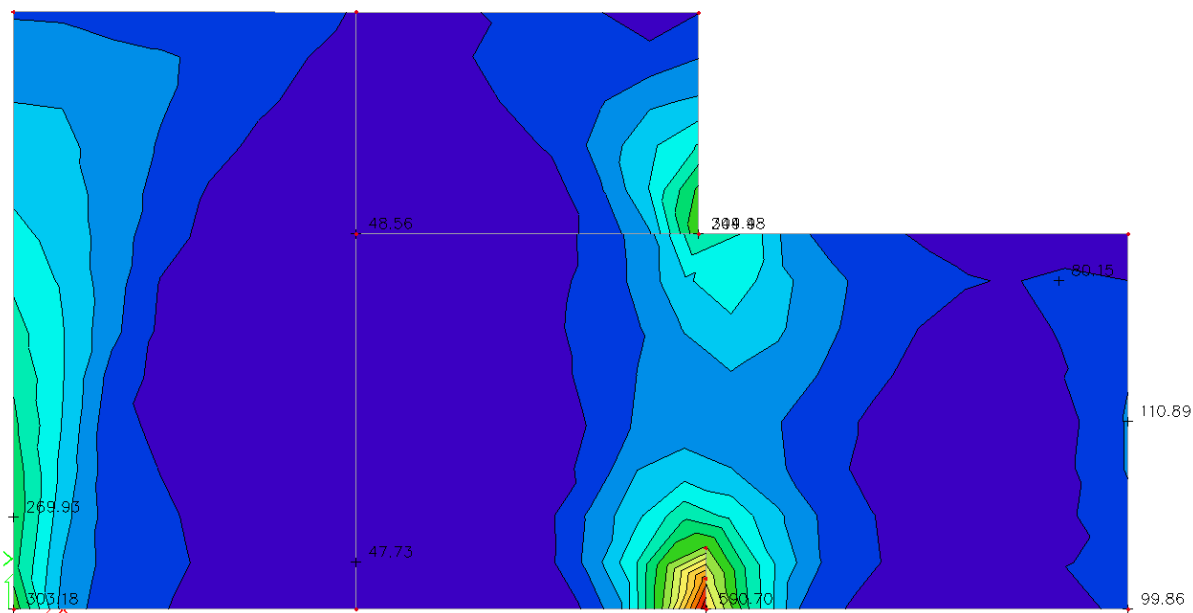
### 4.3.3 Stropní deska tubusu – pojížděná

Stropní deska je navržena ve střechovitém podélném sklonu 2,5% s maximální tl. ve vrcholu 450 mm.

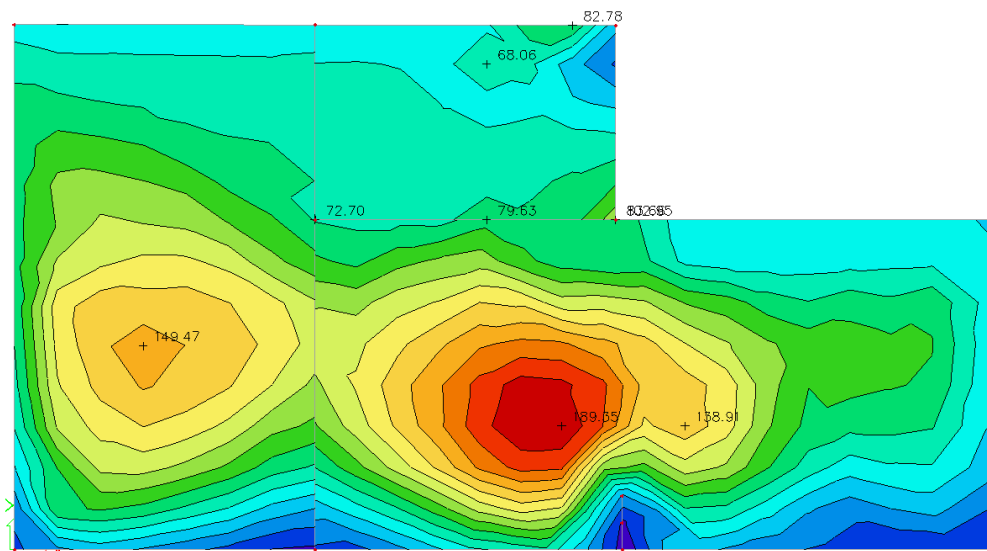
▪ Strop tubusu – mxD- [kNm/m] – podélná výztuž



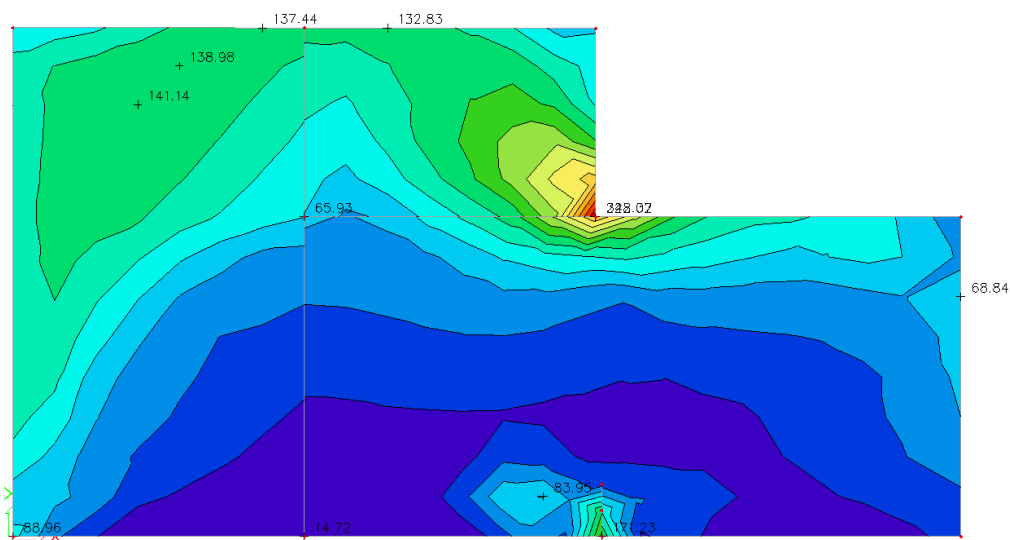
▪ Strop tubusu – mxD+ [kNm/m] – podélná výztuž



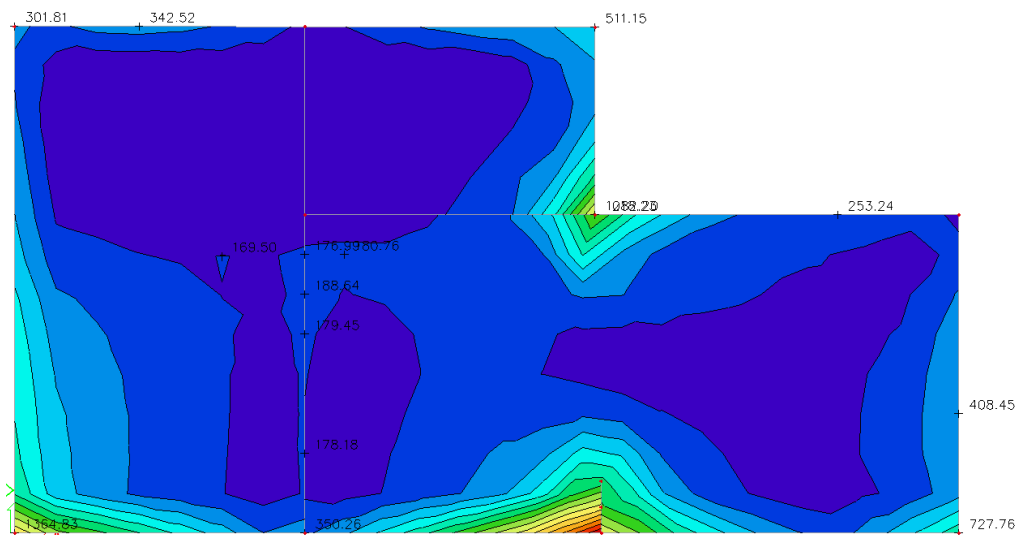
▪ Strop tubusu –  $m_y D^-$  [kNm/m] – příčná výztuž



▪ Strop tubusu –  $m_y D^+$  [kNm/m] – příčná výztuž

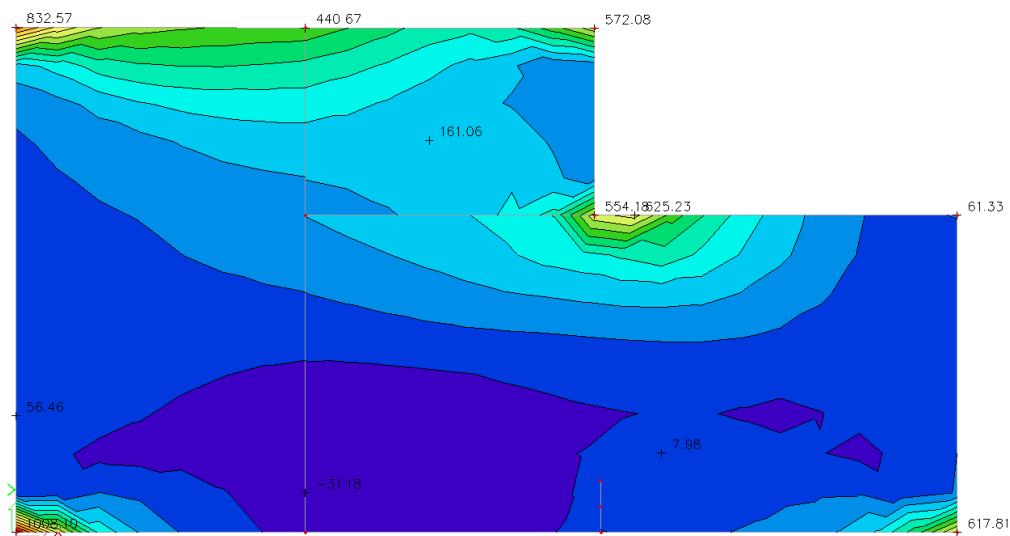


▪ Strop tubusu –  $q_{max}$  [kN/m]

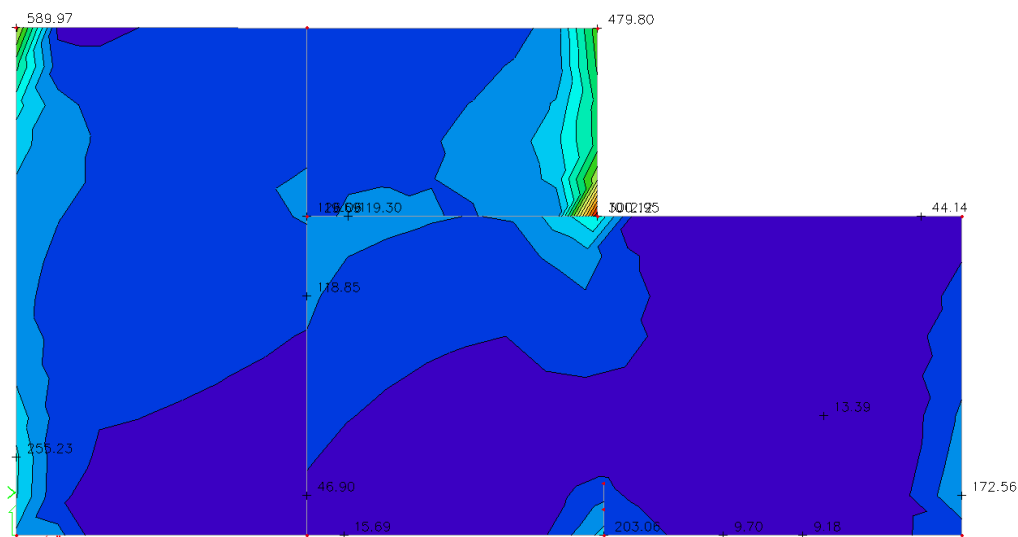




▪ Strop tubusu –  $n_x$  [kN/m] – podélná síla



▪ Strop tubusu –  $n_y$  [kN/m] – příčná síla



- strop – spodní podélná výztuž

Průřez v poli (tubus) - mxD-									
Průřez									
b <sub>efl</sub> = 1000 mm	b <sub>w</sub> = 1000 mm	H = 450 mm							
c <sub>1</sub> = 50 mm	c <sub>2</sub> = 50 mm	w <sub>k,max</sub> = 0.20 mm							
Materiály									
ocel: B 500	B	beton: C30/37							
f <sub>yk</sub> = 500 MPa	f <sub>y</sub> = 1.15	α <sub>cc</sub> = 0.9	ξ <sub>ck</sub> = 30.0	MPa					
f <sub>td</sub> = 434.8 MPa	ξ <sub>td</sub> /ξ <sub>ck</sub> = 0.9	V <sub>c</sub> = 1.5	E <sub>cm</sub> = 33.0	GPa					
E <sub>y</sub> = 200.0 GPa	k = f <sub>t</sub> /f <sub>y</sub> = 1.08	α <sub>e</sub> = 6.06	f <sub>ct,m</sub> = 2.9	MPa					
ξ <sub>yk</sub> = 50	ξ <sub>yk</sub> = 50	ξ <sub>yk3</sub> = -1.75	ξ <sub>yk3</sub> = -3.5	[·10 <sup>-3</sup> ]					
Ohybová výztuž									
1. řada	6.6667 φ 25 mm	A <sub>s1,1</sub> = 3272 mm <sup>2</sup>	(0.727%)						
2. řada	0 φ 20 mm	A <sub>s1,2</sub> = mm <sup>2</sup>	(0.000%)						
3. řada	0 φ 20 mm	A <sub>s1,3</sub> = mm <sup>2</sup>	(0.000%)						
tláčená výztuž	6.6667 φ 25 mm	A <sub>s2</sub> = 3272 mm <sup>2</sup>	(0.727%)						
Rozdělovací výztuž (minimální)									
14.0 φ 8 mm	A <sub>s,perp</sub> = 654 mm <sup>2</sup>								
(pro desky)									
Smyková výztuž									
třlinky	3.3333 φ 8 mm	A <sub>w,atrup</sub> = 168 mm <sup>2</sup>	α <sub>w</sub> = 90						
	S <sub>w,at</sub> = 150 mm	A <sub>w,atrup</sub> = 1117 mm <sup>2</sup> /m <sup>2</sup>	ρ <sub>ws</sub> = 0.11%						
ohyby	0 φ 16 mm	A <sub>w,bend</sub> = mm <sup>2</sup>	α <sub>b</sub> = 45						
	S <sub>w,b</sub> = 450 mm	ρ <sub>w,b</sub> = 0.00% < ρ <sub>ws</sub> = 0.11%	Vyhovuje						
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztužení									
Stupeň výztu									

- strop – horní podélná výztuž – u stěny tl. 400

Průřez nad stěnou (tubus) - mxD+									
Průřez									
b <sub>efl</sub> = 1000 mm	b <sub>w</sub> = 1000 mm	H = 406 mm	H = 406 mm						
c <sub>1</sub> = 50 mm	c <sub>2</sub> = 50 mm	w <sub>k,max</sub> = 0.20 mm	w <sub>k,max</sub> = 0.20 mm						
Materiály									
ocel: B 500	B	beton: C30/37		f <sub>tk</sub> = 30.0 MPa					
f <sub>yk</sub> = 500 MPa	f <sub>yk</sub> = 1.15	α <sub>cc</sub> = 0.9	E <sub>cm</sub> = 33.0 GPa	f <sub>ck</sub> = 30.0 MPa					
f <sub>yk</sub> = 434.8 MPa	f <sub>yk</sub> = 0.9	γ <sub>c</sub> = 1.5	V <sub>c</sub> = 18.0 MPa	f <sub>cd</sub> = 18.0 MPa					
E <sub>y</sub> = 200.0 GPa	k = f <sub>yk</sub> /f <sub>yk</sub> = 1.08	α <sub>e</sub> = 6.06	f <sub>ct,m</sub> = 2.9 MPa	f <sub>ct,m</sub> = 2.9 MPa					
ε <sub>yk</sub> = 50 [-10 <sup>-3</sup> ]	ε <sub>yk</sub> = -1.75	ε <sub>yk3</sub> = -3.5 [-10 <sup>-3</sup> ]							
Ohybová výztuž									
1. řada	A <sub>s1,1</sub> = 3272 mm <sup>2</sup> (0.806%)								
2. řada	A <sub>s1,2</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
3. řada	A <sub>s1,3</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,4</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,5</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,6</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,7</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,8</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,9</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,10</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,11</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,12</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,13</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,14</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,15</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,16</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,17</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,18</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,19</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,20</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,21</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,22</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,23</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,24</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,25</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,26</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,27</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,28</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,29</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,30</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,31</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,32</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,33</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,34</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,35</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,36</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,37</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,38</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,39</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,40</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,41</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,42</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,43</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,44</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,45</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,46</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,47</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,48</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,49</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,50</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,51</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,52</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,53</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,54</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,55</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,56</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,57</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,58</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,59</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,60</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,61</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,62</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,63</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,64</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,65</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,66</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,67</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,68</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,69</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,70</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,71</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,72</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,73</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,74</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,75</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,76</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,77</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,78</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,79</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,80</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,81</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,82</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,83</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,84</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,85</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,86</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,87</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,88</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,89</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,90</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,91</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,92</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,93</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,94</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,95</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,96</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,97</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,98</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,99</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,100</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,101</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,102</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,103</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,104</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,105</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,106</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,107</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,108</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,109</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,110</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,111</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,112</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,113</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,114</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,115</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,116</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,117</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,118</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,119</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,120</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,121</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,122</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,123</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,124</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,125</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,126</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,127</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,128</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,129</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,130</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,131</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,132</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,133</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,134</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,135</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,136</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,137</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,138</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,139</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,140</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,141</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,142</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,143</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,144</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,145</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,146</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,147</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,148</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,149</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,150</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,151</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,152</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,153</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,154</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,155</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,156</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,157</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,158</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,159</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,160</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,161</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,162</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,163</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,164</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,165</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,166</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,167</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,168</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,169</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,170</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,171</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,172</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,173</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,174</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,175</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,176</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,177</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,178</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,179</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,180</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,181</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,182</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,183</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,184</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,185</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,186</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,187</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,188</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,189</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,190</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,191</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,192</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,193</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,194</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,195</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,196</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,197</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,198</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,199</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,200</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,201</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,202</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,203</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,204</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,205</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,206</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,207</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,208</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,209</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,210</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,211</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,212</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,213</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,214</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,215</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,216</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,217</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,218</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,219</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,220</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,221</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,222</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,223</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,224</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,225</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,226</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,227</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,228</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,229</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,230</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,231</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,232</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,233</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,234</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,235</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,236</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,237</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,238</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,239</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,240</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,241</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,242</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,243</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,244</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,245</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,246</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,247</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,248</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,249</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,250</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,251</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,252</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,253</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,254</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,255</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,256</sub> = mm <sup>2</sup>								

- strop – horní podélná výztuž – u stěny tl. 300

Průřez nad stěnou 300 (tubus) - mxD+																
Průřez																
b <sub>efl</sub> = 1000 mm	b <sub>w</sub> = 1000 mm	H = 335 mm	Úprava polohy N.O.													
c <sub>1</sub> = 50 mm	c <sub>2</sub> = 50 mm	w <sub>k,max</sub> = 0.20 mm														
Materiály																
ocel: B 500	B	beton: C30/37														
f <sub>yk</sub> = 500 MPa	f <sub>yk</sub> = 1.15	α <sub>cc</sub> = 0.9	E <sub>cm</sub> = 30.0 GPa													
f <sub>td</sub> = 434.8 MPa	ε <sub>td</sub> /ε <sub>yk</sub> = 0.9	V <sub>c</sub> = 1.5	f <sub>cd</sub> = 18.0 MPa													
E <sub>y</sub> = 200.0 GPa	k = f <sub>td</sub> /f <sub>yk</sub> = 1.08	α <sub>e</sub> = 6.06	f <sub>ct,m</sub> = 2.9 MPa													
ε <sub>yk</sub> = 50 [-10 <sup>-3</sup> ]	ε <sub>yk3</sub> = -1.75	ε <sub>yk3</sub> = -3.5 [-10 <sup>-3</sup> ]														
Ohybová výztuž																
tažená výztuž	6.6667 Ø 25 mm	1. řada	A <sub>s1,1</sub> = 3272 mm <sup>2</sup>	(0.97%)												
	0 Ø 20 mm	2. řada	A <sub>s1,2</sub> = mm <sup>2</sup>	(0.000%)												
	0 Ø 20 mm	3. řada	A <sub>s1,3</sub> = mm <sup>2</sup>	(0.000%)												
tlačená výztuž	4.4444 Ø 25 mm		A <sub>s2</sub> = 2182 mm <sup>2</sup>	(0.651%)												
Rozdělovací výztuž (minimální)																
14.0 Ø 8 mm	A <sub>s,perp</sub> = 654 mm <sup>2</sup>															
Smyková výztuž																
třímkiny	3.3333 Ø 10 mm	A <sub>w,atrup</sub> = 262 mm <sup>2</sup>	α <sub>w</sub> = 90													
	S <sub>w,at</sub> = 150 mm	A <sub>w,atrup</sub> = 1745 mm <sup>2</sup> /m <sup>2</sup>	ρ <sub>ws</sub> = 0.17%													
ohyby	1 Ø 25 mm	A <sub>w,bend</sub> = 491 mm <sup>2</sup>	α <sub>b</sub> = 45													
	S <sub>w,b</sub> = 450 mm	ρ <sub>w,b</sub> = 0.15%	ρ <sub>ws</sub> = 0.17%							Vyhovuje						
Stupeň výztužení																
Stupeň výztužení																
ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>																
0.09% 0.33% 1.00%																
Vyhovuje																
Vnitřní síly na průřezu																
M <sub>Ed</sub> = 100 kNm	N <sub>Ed</sub> = 95 kN	V <sub>Ed</sub> = 275 kN	(MSÚ)													
Excentricita pro MSÚ:	N <sub>Ed</sub>	e <sub>MSÚ</sub> = 1.053 m														
M <sub>Ed,char</sub> = 70 kNm	N <sub>Ed,char</sub> = 58 kN	e <sub>char</sub> = 1.207 m	(Charakteristická)													
M <sub>Ed,kvazl</sub> = 19 kNm	N <sub>Ed,kvazl</sub> = 10 kN	e <sub>k,kvazl</sub> = 1.900 m	(Kvazistálá)													
Štíhlostní kritérium																
l <sub>0</sub> = 0.7 * 0 = 0.000 m	veřknutí-k/oub	L = 0.00 m														
i = √(0.003 / 0.335) = 0.097 m	λ <sub>lim</sub> = 500.000	λ = 0.000	Masivní prvek													
Posouzení	λ <sub>lim</sub> = 500.000	λ = 0.000														
V <sub>Ed,c</sub> = (0.12 * 1.873 * 1.247 * 30.0) + 0.15 * -0.284 = 1000	263	0.186 MN														
Posouzení	V <sub>Ed,c</sub> = 0.186 MN	V <sub>Ed</sub> = 0.275 MN	148% Nevhovuje													
Smyková únosnost - se smykovou výztuží																
Sklon tlakových diagonál	1 < cot θ = 1.428	θ = 35.00°	Vyhovuje													
součin redukcí únosnosti tlak. diag.	v = 0.528															
Dodatečná tahová síla																
ΔF <sub>td</sub> = 1 * 275 * (1.428 - 0.000)																
Únosnost tlakové diagonály	V <sub>Ed,max</sub> = 0.528	18.0 * 1000	218	(/ (0.70021 + 1.42815)) =	0.973	MN										
Únosnost třímkiny	V <sub>Ed,at</sub> = 262	434.8 * 0.218	1.42815	/	150		0.236	MN								
Únosnost ohybů	V <sub>Ed,b</sub> = 491	434.8 * 0.707	0.218	* 2.42815	/	450	0.177	MN								
Posouzení	V <sub>Ed,s</sub> = 0.414	MN	V <sub>Ed</sub> = 0.275	MN	66%	Vyhovuje										

Stanovení napjatosti průřezu na MSÚ (M+N+V)									
Prěťování betonu v tlaku			ε <sub>s</sub> = -0.575 [-10 <sup>-3</sup> ]		Úprava polohy N.O.				
excentricita tlačných vláken			e <sub>ys</sub> = 0.111 m						
vzdálenost N.O. od spodních vláken			e <sub>s</sub> = 0.224 m						
Silová podmínka rovnováhy			celkem		Silová podmínka vyhovuje				
Momentová podm. rovnováhy			M <sub>Ed</sub> = -0.0020 MN		rameno vnitřních sil		z = 0.218 m		
Interakce ohybového a smykového namáhání									
Síla M	Síla V	C <sub>max</sub>	Posouzení						
[MN]	[MN]	[MPa]							
[10 <sup>-3</sup> ]	[10 <sup>-3</sup> ]								
Beton	-0.329	-	-5.910	-0.6	Max. přetvoření betonu vyhovuje				
Výztuž (1)	0.510	0.236	227.8	1.1	Max. přetvoření výztuže vyhovuje				
Výztuž (2)	0.000	0.000	0.0	0.0	Max. přetvoření výztuže vyhovuje				
Výztuž (3)	0.000	0.000	0.0	0.0	Max. přetvoření výztuže vyhovuje				
Výztuž tl.	-0.088	0.157	31.8	0.2	Max. přetvoření výztuže vyhovuje				
Posouzení - beton	f <sub>cd</sub> = 18.000 MPa	>	σ <sub>cc</sub> = 5.910 MPa	>	σ <sub>s</sub> = 227.794 MPa	33%	Vyhovuje		
Posouzení - ocel	f <sub>sd</sub> = 465.929 MPa	>	σ <sub>s</sub> = 227.794 MPa	>		49%	Vyhovuje		
Poloha N.O.									
Prěťování průřezu			Napětí v betonu						
Mezní stav použitelnosti - omezení napětí			Prěťování průřezu						
Posouzení - beton	0.6.f <sub>ck</sub> = 18.000 MPa	>	σ <sub>cc</sub> = 6.914 MPa	38% Vyhovuje					
Posouzení - ocel	0.8.f <sub>yk</sub> = 400.000 MPa	>	σ <sub>s,max</sub> = 100.794 MPa	25% Vyhovuje					
Poloha N.O.									
Prěťování průřezu			Napětí v betonu						
Mezní stav použitelnosti - výpočet trhlin			Napětí v oceli						
Posouzení - beton	0.45.f <sub>ck</sub> = 13.500 MPa	>	σ <sub>cc</sub> = 1.907 MPa	14% lin. dotvar					
Napětí v oceli	σ <sub>s,max</sub> = 26.630 MPa	Dlouhodobé účinky:							
ε <sub>sm</sub> -ε <sub>cm</sub> = (26.630 - 0.4 * 75.48492) / 200.0 = -0.0001									
ε <sub>sm</sub> -ε <sub>cm</sub> = 0.6 * 26.630 / 200.0 = 7.99E-05									
S <sub>1,max</sub> = 1.89673 * 60 + 0.17 * 650.732 = 224 mm									
w <sub>k</sub> = 224 * 7.99E-05 = 0.018 mm	Trhliny při char. komb.								
Posouzení	w <sub>k,max</sub> = 0.020 mm	>	w <sub>k</sub> = 0.018 mm	9% Vyhovuje					

- strop – horní podélná výztuž – u pilíře

Průřez nad pilířem (tubus) - mxD+									
Průřez									
b <sub>eff</sub> = 1000 mm	b <sub>w</sub> = 1000 mm	H = 390 mm	Úprava polohy N.O.						
c <sub>1</sub> = 50 mm	c <sub>2</sub> = 50 mm	W <sub>k,max</sub> = 0.20 mm							
Materiály									
ocel: B 500 B	beton: C30/37	f <sub>tk</sub> = 30.0 MPa							
f <sub>yk</sub> = 500 MPa	γ <sub>s</sub> = 1.15	α <sub>cc</sub> = 0.9	E <sub>cm</sub> = 33.0 GPa						
f <sub>yk</sub> = 434.8 MPa	γ <sub>s,d</sub> = 1.5	γ <sub>s</sub> = 1.5	f <sub>td</sub> = 18.0 MPa						
E <sub>y</sub> = 200.0 GPa	k = 0.9	f <sub>ck</sub> = 6.06	f <sub>ck,1,m</sub> = 2.9 MPa						
ε <sub>yk</sub> = 50 [·10 <sup>-3</sup> ]	ε <sub>yk</sub> = -1.75	ε <sub>yk,d</sub> = -3.5 [·10 <sup>-3</sup> ]							
Ohybová výtěžnost									
1. řada	2. řada	3. řada							
6.66667 φ 25 mm	A <sub>s,1,1</sub> = 3272 mm <sup>2</sup>	A <sub>s,1,2</sub> = mm <sup>2</sup>							
0 φ 20 mm	A <sub>s,1,3</sub> = mm <sup>2</sup>	A <sub>s,1,4</sub> = mm <sup>2</sup>							
0 φ 20 mm	A <sub>s,2</sub> = 3272 mm <sup>2</sup>	A <sub>s,2</sub> = 3272 mm <sup>2</sup>							
6.66667 φ 25 mm	Stupeň výtěžnosti								
Z=0.073	Stupeň výtěžnosti								
Z=0.080	Stupeň výtěžnosti								
Z=0.250	Stupeň výtěžnosti								
Z=0.073	Stupeň výtěžnosti								
Rozdělovací výtěžnost (minimální)									
14.0 φ 8 mm	A <sub>s,perp</sub> = 654 mm <sup>2</sup>								
(pro desky)									
Smyková výtěžnost									
1. řada	2. řada	3. řada							
6.66667 φ 10 mm	A <sub>w,strip</sub> = 524 mm <sup>2</sup>	A <sub>w,strip</sub> = 524 mm <sup>2</sup>							
150 mm	A <sub>w,strip</sub> = 3491 mm <sup>2</sup> /m <sup>2</sup>	A <sub>w,strip</sub> = 3491 mm <sup>2</sup> /m <sup>2</sup>							
0 φ 16 mm	A <sub>w,bend</sub> = mm <sup>2</sup>	A <sub>w,bend</sub> = mm <sup>2</sup>							
450 mm	A <sub>w,b</sub> = 450 mm	A <sub>w,b</sub> = 450 mm							
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěžnosti									
Stupeň výtěž									

- strop – spodní příčná výztuž

Průřez v poli (tubus) - mxD-									
Průřez									
b <sub>bet</sub> = 1000 mm	b <sub>w</sub> = 1000 mm	H = 380 mm							
c <sub>1</sub> = 50 mm	c <sub>2</sub> = 50 mm	w <sub>k,max</sub> = 0.20 mm							
Materiály									
ocel: B 500	B	beton: C30/37							
f <sub>yk</sub> = 500 MPa	f <sub>yk</sub> = 1.15	α <sub>cc</sub> = 0.9	E <sub>cm</sub> = 30.0 GPa						
f <sub>td</sub> = 434.8 MPa	ε <sub>td</sub> /ε <sub>yk</sub> = 0.9	γ <sub>c</sub> = 1.5	E <sub>cm</sub> = 33.0 GPa						
E <sub>y</sub> = 200.0 GPa	k = f <sub>td</sub> /f <sub>yk</sub> = 1.08	α <sub>e</sub> = 6.06	f <sub>ct,m</sub> = 2.9 MPa						
ε <sub>yk</sub> = 50 [-10 <sup>-3</sup> ]	ε <sub>yk</sub> = -1.75	ε <sub>yk3</sub> = -3.5 [-10 <sup>-3</sup> ]							
Ohybová výztuž									
1. řada	A <sub>s1,1</sub> = 2094 mm <sup>2</sup>		(0.551%)						
2. řada	A <sub>s1,2</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.000%)						
3. řada	A <sub>s1,3</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.000%)						
4. řada	A <sub>s1,4</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
5. řada	A <sub>s1,5</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
6. řada	A <sub>s1,6</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
7. řada	A <sub>s1,7</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
8. řada	A <sub>s1,8</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
9. řada	A <sub>s1,9</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
10. řada	A <sub>s1,10</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
11. řada	A <sub>s1,11</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
12. řada	A <sub>s1,12</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
13. řada	A <sub>s1,13</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
14. řada	A <sub>s1,14</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
15. řada	A <sub>s1,15</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
16. řada	A <sub>s1,16</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
17. řada	A <sub>s1,17</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
18. řada	A <sub>s1,18</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
19. řada	A <sub>s1,19</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
20. řada	A <sub>s1,20</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
21. řada	A <sub>s1,21</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
22. řada	A <sub>s1,22</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
23. řada	A <sub>s1,23</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
24. řada	A <sub>s1,24</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
25. řada	A <sub>s1,25</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
26. řada	A <sub>s1,26</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
27. řada	A <sub>s1,27</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
28. řada	A <sub>s1,28</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
29. řada	A <sub>s1,29</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
30. řada	A <sub>s1,30</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
31. řada	A <sub>s1,31</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
32. řada	A <sub>s1,32</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
33. řada	A <sub>s1,33</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
34. řada	A <sub>s1,34</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
35. řada	A <sub>s1,35</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
36. řada	A <sub>s1,36</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
37. řada	A <sub>s1,37</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
38. řada	A <sub>s1,38</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
39. řada	A <sub>s1,39</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
40. řada	A <sub>s1,40</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
41. řada	A <sub>s1,41</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
42. řada	A <sub>s1,42</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
43. řada	A <sub>s1,43</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
44. řada	A <sub>s1,44</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
45. řada	A <sub>s1,45</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
46. řada	A <sub>s1,46</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
47. řada	A <sub>s1,47</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
48. řada	A <sub>s1,48</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
49. řada	A <sub>s1,49</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
50. řada	A <sub>s1,50</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
51. řada	A <sub>s1,51</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
52. řada	A <sub>s1,52</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
53. řada	A <sub>s1,53</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
54. řada	A <sub>s1,54</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
55. řada	A <sub>s1,55</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
56. řada	A <sub>s1,56</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
57. řada	A <sub>s1,57</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
58. řada	A <sub>s1,58</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
59. řada	A <sub>s1,59</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
60. řada	A <sub>s1,60</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
61. řada	A <sub>s1,61</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
62. řada	A <sub>s1,62</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
63. řada	A <sub>s1,63</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
64. řada	A <sub>s1,64</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
65. řada	A <sub>s1,65</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
66. řada	A <sub>s1,66</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
67. řada	A <sub>s1,67</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
68. řada	A <sub>s1,68</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
69. řada	A <sub>s1,69</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
70. řada	A <sub>s1,70</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
71. řada	A <sub>s1,71</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
72. řada	A <sub>s1,72</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
73. řada	A <sub>s1,73</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
74. řada	A <sub>s1,74</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
75. řada	A <sub>s1,75</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
76. řada	A <sub>s1,76</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
77. řada	A <sub>s1,77</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
78. řada	A <sub>s1,78</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
79. řada	A <sub>s1,79</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
80. řada	A <sub>s1,80</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
81. řada	A <sub>s1,81</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
82. řada	A <sub>s1,82</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
83. řada	A <sub>s1,83</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
84. řada	A <sub>s1,84</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
85. řada	A <sub>s1,85</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
86. řada	A <sub>s1,86</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
87. řada	A <sub>s1,87</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
88. řada	A <sub>s1,88</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
89. řada	A <sub>s1,89</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
90. řada	A <sub>s1,90</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
91. řada	A <sub>s1,91</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
92. řada	A <sub>s1,92</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
93. řada	A <sub>s1,93</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
94. řada	A <sub>s1,94</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
95. řada	A <sub>s1,95</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
96. řada	A <sub>s1,96</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
97. řada	A <sub>s1,97</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
98. řada	A <sub>s1,98</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
99. řada	A <sub>s1,99</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
100. řada	A <sub>s1,100</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
101. řada	A <sub>s1,101</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
102. řada	A <sub>s1,102</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
103. řada	A <sub>s1,103</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
104. řada	A <sub>s1,104</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
105. řada	A <sub>s1,105</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
106. řada	A <sub>s1,106</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
107. řada	A <sub>s1,107</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
108. řada	A <sub>s1,108</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
109. řada	A <sub>s1,109</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
110. řada	A <sub>s1,110</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
111. řada	A <sub>s1,111</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
112. řada	A <sub>s1,112</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
113. řada	A <sub>s1,113</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
114. řada	A <sub>s1,114</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
115. řada	A <sub>s1,115</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
116. řada	A <sub>s1,116</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
117. řada	A <sub>s1,117</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
118. řada	A <sub>s1,118</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
119. řada	A <sub>s1,119</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
120. řada	A <sub>s1,120</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
121. řada	A <sub>s1,121</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
122. řada	A <sub>s1,122</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
123. řada	A <sub>s1,123</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
124. řada	A <sub>s1,124</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
125. řada	A <sub>s1,125</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
126. řada	A <sub>s1,126</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
127. řada	A <sub>s1,127</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
128. řada	A <sub>s1,128</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
129. řada	A <sub>s1,129</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
130. řada	A <sub>s1,130</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
131. řada	A <sub>s1,131</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
132. řada	A <sub>s1,132</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
133. řada	A <sub>s1,133</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
134. řada	A <sub>s1,134</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
135. řada	A <sub>s1,135</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
136. řada	A <sub>s1,136</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
137. řada	A <sub>s1,137</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
138. řada	A <sub>s1,138</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
139. řada	A <sub>s1,139</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
140. řada	A <sub>s1,140</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
141. řada	A <sub>s1,141</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
142. řada	A <sub>s1,142</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
143. řada	A <sub>s1,143</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
144. řada	A <sub>s1,144</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
145. řada	A <sub>s1,145</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
146. řada	A <sub>s1,146</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
147. řada	A <sub>s1,147</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
148. řada	A <sub>s1,148</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
149. řada	A <sub>s1,149</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
150. řada	A <sub>s1,150</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
151. řada	A <sub>s1,151</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
152. řada	A <sub>s1,152</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
153. řada	A <sub>s1,153</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
154. řada	A <sub>s1,154</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
155. řada	A <sub>s1,155</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
156. řada	A <sub>s1,156</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
157. řada	A <sub>s1,157</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
158. řada	A <sub>s1,158</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
159. řada	A <sub>s1,159</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
160. řada	A <sub>s1,160</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
161. řada	A <sub>s1,161</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
162. řada	A <sub>s1,162</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
163. řada	A <sub>s1,163</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
164. řada	A <sub>s1,164</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
165. řada	A <sub>s1,165</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
166. řada	A <sub>s1,166</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
167. řada	A <sub>s1,167</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
168. řada	A <sub>s1,168</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
169. řada	A <sub>s1,169</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
170. řada	A <sub>s1,170</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
171. řada	A <sub>s1,171</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
172. řada	A <sub>s1,172</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
173. řada	A <sub>s1,173</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
174. řada	A <sub>s1,174</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
175. řada	A <sub>s1,175</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
176. řada	A <sub>s1,176</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
177. řada	A <sub>s1,177</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
178. řada	A <sub>s1,178</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
179. řada	A <sub>s1,179</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
180. řada	A <sub>s1,180</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
181. řada	A <sub>s1,181</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
182. řada	A <sub>s1,182</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
183. řada	A <sub>s1,183</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
184. řada	A <sub>s1,184</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
185. řada	A <sub>s1,185</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
186. řada	A <sub>s1,186</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
187. řada	A <sub>s1,187</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
188. řada	A <sub>s1,188</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
189. řada	A <sub>s1,189</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
190. řada	A <sub>s1,190</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
191. řada	A <sub>s1,191</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
192. řada	A <sub>s1,192</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
193. řada	A <sub>s1,193</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
194. řada	A <sub>s1,194</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
195. řada	A <sub>s1,195</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
196. řada	A <sub>s1,196</sub> = mm <sup>2</sup>		(0.353%)						
197. řada	A <sub>s1,1</sub>								



- strop – horní příčná výtěž

Příčná výtěž - myD+									
Průřez									
b <sub>berl</sub> = 1000 mm	b <sub>w</sub> = 1000 mm	H = 380 mm	Úprava polohy N.O.						
c <sub>1</sub> = 50 mm	c <sub>2</sub> = 50 mm	w <sub>k,max</sub> = 0.20 mm							
Materiály									
ocel: B 500	B	beton: C30/37							
f <sub>yk</sub> = 500 MPa	f <sub>y</sub> = 1.15	α <sub>cc</sub> = 0.9	E <sub>cm</sub> = 33.0 GPa						
f <sub>td</sub> = 434.8 MPa	ε <sub>td,fyk</sub> = 0.9	γ <sub>c</sub> = 1.5	f <sub>cd</sub> = 18.0 MPa						
E <sub>y</sub> = 200.0 GPa	k = f <sub>t</sub> /f <sub>y</sub> = 1.08	α <sub>e</sub> = 6.06	f <sub>ct,m</sub> = 2.9 MPa						
ε <sub>yk</sub> = 50 [-10 <sup>-3</sup> ]	ε <sub>yk</sub> = -1.75	ε <sub>yk3</sub> = -3.5 [-10 <sup>-3</sup> ]							
Ohybová výtěž									
1. řada	A <sub>s1,1</sub> = 2094 mm <sup>2</sup> (0.551%)								
2. řada	A <sub>s1,2</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
3. řada	A <sub>s1,3</sub> = mm <sup>2</sup> (0.000%)								
0	A <sub>s1,4</sub> = 2094 mm <sup>2</sup> (0.551%)								
Stupeň výtěžení									
9.0	φ 8 mm	A <sub>s,perp</sub> = 419 mm <sup>2</sup>	Stupeň výtěžení						
(pro desky)									
Smyková výtěž									
1. řada	A <sub>w,atrup</sub> = 524 mm <sup>2</sup>								
2. řada	A <sub>w,atrup</sub> = 3491 mm <sup>2</sup> /m <sup>2</sup>								
3. řada	A <sub>w,bend</sub> = mm <sup>2</sup>								
0	A <sub>w,b</sub> = 450 mm								
Stupeň výtěžení									
p <sub>w,s,min</sub> < p <sub>w,s</sub> < p <sub>w,s,max</sub>									
0.09% 0.35% 1.00%									
Vnitřní síly na průřezu									
M <sub>Ed</sub> = 204 kNm	N <sub>Ed</sub> = 213 kN	V <sub>Ed</sub> = 345 kN	(MSU)						
Excentricita pro MSU:									
M <sub>Ed,char</sub> = 141 kNm	N <sub>Ed,char</sub> = 148 kN	e <sub>char</sub> = 0.958 m							
M <sub>Ed,kvaz</sub> = 40 kNm	N <sub>Ed,kvaz</sub> = 24 kN	e <sub>k,vaz</sub> = 1.667 m							
Štíhlostní kritérium									
i <sub>0</sub> = 0.7	λ = 0.005	λ <sub>lim</sub> = 500.000	λ = 0.000	Masivní prvek					
Smyková únosnost - bez smykové výtěž									
V <sub>Ed,c</sub> = (0.12 * 1.838 * (0.735 * 30.0) + 0.15 * -0.561) * 1000 = 285	= 0.152 MN								
Smyková únosnost - se smykovou výtěž									
V <sub>Ed,c</sub> = 0.152 MN	V <sub>Ed</sub> = 0.345 MN	227%	Nevyhovuje						
Sklon tlakových diagonál									
1 < cot θ = 1.428	2.5	θ = 35.00°	Vyhovuje						
Dodatečná tahová síla									
ΔF <sub>td</sub> = 1 * 345 * (1.428 - 0.000)	= 0.493 MN								
Únosnost tlakové diagonály									
V <sub>Ed,max</sub> = 0.528	18.0	1000	244	/( 0.70021 + 1.42815 ) = 1.089 MN					
Únosnost třmínků									
V <sub>Ed,at</sub> = 524	434.8	0.244	1.42815	/ 150 = 0.529 MN					
Únosnost ohybů									
V <sub>Ed,b</sub> = 0	434.8	0.707	0.244	* 2.42815 / 450 = 0.000 MN					
V <sub>Ed,s</sub> = 0.529	V <sub>Ed</sub> = 0.345	MN	>	65% Vyhovuje					

Stavení napjatosti průřezu na MSU (M+N+V)										
Přetožení betonu v tlaku			ε <sub>cs</sub> = -1.701 [-10 <sup>-3</sup> ]		Úprava polohy N.O.					
excentricita tlačných vláken			e <sub>cs</sub> = 0.087 m							
vzdálenost N.O. od spodních vláken			e <sub>s</sub> = 0.293 m							
Sílová podmínka rovnováhy			celkem		Sílová podmínka vyhovuje					
Momentová podm. rovnováhy			M <sub>Ed</sub> = -0.0041 MN		z = 0.244 m					
Interakce ohybového a smykového namáhání			rameno vnitřních sil		0.204 MNm					
Síla M			Síla V		ε <sub>max</sub>		Posouzení			
[MN]			[MN]		[-10 <sup>-3</sup> ]					
Beton			-0.765		-17.499		-1.7		Max. přetožení betonu vyhovuje	
Výtěž (1)			0.913		0.002		436.9		5.0	Max. přetožení výtěž vyhovuje
Výtěž (2)			0.000		0.000		0.0		0.0	Max. přetožení výtěž vyhovuje
Výtěž (3)			0.000		0.000		0.0		0.0	Max. přetožení výtěž vyhovuje
Výtěž tl.			0.062		0.490		263.4		1.3	Max. přetožení výtěž vyhovuje
Posouzení - beton			f <sub>cd</sub> = 18.000 MPa		>		σ <sub>cc</sub> = 17.499 MPa		97%	Vyhovuje
Posouzení - ocel			f <sub>Ed</sub> = 465.929 MPa		>		σ <sub>s</sub> = 436.851 MPa		94%	Vyhovuje
Poloha N.O.			Přetožení průřezu							
0.4			0.3							
0.2			0.1							
0			0							
-0.8			-10							
-0.6			-20							
-0.4			-30							
-0.2			-40							
0			-50							
0.2			-60							
0.4			-70							
0.6			-80							
0.8			-90							
1.0			-100							
1.2			-110							
1.4			-120							
1.6			-130							
1.8			-140							
2.0			-150							
2.2			-160							
2.4			-170							
2.6			-180							
2.8			-190							
3.0			-200							
3.2			-210							
3.4			-220							
3.6			-230							
3.8			-240							
4.0			-250							
4.2			-260							
4.4			-270							
4.6			-280							
4.8			-290							
5.0			-300							
5.2			-310							
5.4			-320							
5.6			-330							
5.8			-340							
6.0			-350							
6.2			-360							
6.4			-370							
6.6			-380							
6.8			-390							
7.0			-400							
7.2			-410							
7.4			-420							
7.6			-430							
7.8			-440							
8.0			-450							
8.2			-460							
8.4			-470							
8.6			-480							
8.8			-490							
9.0			-500							
9.2			-510							
9.4			-520							
9.6			-530							
9.8			-540							
10.0			-550							
10.2			-560							
10.4			-570							
10.6			-580							
10.8			-590							
11.0			-600							
11.2			-610							
11.4			-620							
11.6			-630							
11.8			-640							
12.0			-650							
12.2			-660							
12.4			-670							
12.6			-680							
12.8			-690							
13.0			-700							
13.2			-710							
13.4			-720							
13.6			-730							
13.8			-740							
14.0			-750							
14.2			-760							
14.4			-770							
14.6			-780							
14.8			-790							
15.0			-800							
15.2			-810							
15.4			-820							
15.6			-830							
15.8			-840							
16.0			-850							
16.2			-860							
16.4			-870							
16.6			-880							
16.8			-890							
17.0			-900							
17.2			-910							
17.4			-920							
17.6			-930							
17.8			-940							
18.0			-950							
18.2			-960							
18.4			-970							
18.6			-980							
18.8			-990							
19.0			-1000							
19.2			-1010							
19.4			-1020							
19.6			-1030							
19.8			-1040							
20.0			-1050							
20.2			-1060							
20.4			-1070							
20.6			-1080							
20.8			-1090							
21.0			-1100							
21.2			-1110							
21.4			-1120							
21.6			-1130							
21.8			-1140							
22.0			-1150							
22.2			-1160							
22.4			-1170							
22.6			-1180							
22.8			-1190							
23.0			-1200							
23.2			-1210							
23.4			-1220							
23.6			-1230							
23.8			-1240							
24.0			-1250							
24.2			-1260							
24.4			-1270							
24.6			-1280							
24.8			-1290							
25.0			-1300							
25.2			-1310							
25.4			-1320							
25.6			-1330							
25.8			-1340							
26.0			-1350							
26.2			-1360							
26.4			-1370							
26.6			-1380							
26.8			-1390							
27.0			-1400							
27.2			-1410							
27.4			-1420							
27.6			-1430							
27.8			-1440							
28.0			-1450							
28.2			-1460							
28.4			-1470							
28.6			-1480							
28.8			-1490							
29.0			-1500							
29.2			-1510							
29.4			-1520							
29.6			-1530							
29.8			-1540							
30.0			-1550							
30.2			-1560							
30.4			-1570							
30.6			-1580							
30.8			-1590							
31.0			-1600							
31.2			-1610							
31.4			-1620							
31.6			-1630							
31.8			-1640							
32.0			-1650							
32.2			-1660							
32.4			-1670							
32.6			-1680							
32.8			-1690							
33.0			-1700							
33.2			-1710							
33.4			-1720							
33.6			-1730							
33.8			-1740							
34.0			-1750							
34.2			-1760							
34.4			-1770							
34.6			-1780							
34.8			-1790							
35.0			-1800							
35.2			-1810							
35.4			-1820							
35.6			-1830							
35.8			-1840							
36.0			-1850							
36.2			-1860							
36.4			-1870							
36.6			-1880							
36.8			-1890							
37.0			-1900							
37.2			-1910							
37.4			-1920							
37.6			-1930							
37.8			-1940							
38.0			-1950							
38.2			-1960							
38.4			-1970							
38.6			-1980							
38.8			-1990							
39.0			-2000							
39.2			-2010							
39.4			-2020							
39.6			-2030							
39.8			-2040							
40.0			-2050							
40.2			-2060							
40.4			-2070							
40.6			-2080							
40.8			-2090							
41.0			-2100							
41.2			-2110							
41.4			-2120							
41.6			-2130							
41.8			-2140							
42.0			-2150							
42.2			-2160							
42.4			-2170							
42.6			-2180							
42.8			-2190							
43.0			-2200							
43.2			-2210							
43.4			-2220							
43.6			-2230							
43.8			-2240							
44.0			-2250							
44.2			-2260							
44.4			-2270							
44.6			-2280							
44.8			-2290							
45.0			-2300							
45.2			-2310							
45.4			-2320							
45.6			-2330							
45.8			-2340							
46.0			-2350							
46.2			-2360							
46.4			-2370							
46.6			-2380							
46.8			-2390							
47.0			-2400							
47.2			-2410							
47.4			-2420							
47.6			-2430							
47.8			-2440							
48.0			-2450							
48.2			-2460							
48.4			-2470							
48.6			-2480							
48.8			-2490							
49.0			-2500							
49.2			-2510							
49.4			-2520							
49.6			-2530							
49.8			-2540							
50.0			-2550							
50.2			-2560							
50.4			-2570							
50.6			-2580							
50.8			-2590							
51.0			-2600							
51.2			-2610							
51.4			-2620							
51.6			-2630							
51.8			-2640							
52.0			-2650							
52.2			-2660							
52.4			-2670							
52.6			-2680							
52.8			-2690							
53.0			-2700							
53.2			-2710							
53.4			-2720							
53.6			-2730							
53.8			-2740							
54.0			-2750							
54.2			-2760							
54.4			-2770							
54.6			-2780							
54.8			-2790							
55.0			-2800							
55.2			-2810							
55.4			-2820							
55.6			-2830							
55.8			-2840							
56.0			-2850							
56.2			-2860							
56.4			-2870							
56.6			-2880							
56.8			-2890							
57.0			-2900							
57.2			-2910							
57.4			-2920							
57.6			-2930							
57.8			-2940							
58.0			-2950							
58.2			-2960							
58.4			-2970							
58.6			-2980							
58.8			-2990							
59.0			-3000							
59.2			-3010							
59.4			-3020							
59.6			-3030							
59.8			-3040							
60.0			-3050							
60.2			-3060							
60.4			-3070							
60.6			-3080							
60.8			-3090							
61.0			-3100							
61.2			-3110							
61.4			-3120							
61.6			-3130							

- strop – výztuž na protlačení v místě pilíře

PROTLAČENÍ BETONOVÝCH DESEK (EN 1992-1-1 ed. 2/Z1)

Geometrie konstrukce						
Tloušťka desky:	h=	0.390	m	Tvar podpory:	obdélník	
Umístění sloupu:		okrajový		Hlavice:	ANO	
Délka hlavice - x:	l <sub>H-x</sub> =	0.250	m	Výška hlavice (od desky):	h <sub>H</sub> =	0.250 m
Délka hlavice - y:	l <sub>H-y</sub> =	0.000	m	Poměr l <sub>H</sub> < 2h <sub>H</sub> :	ANO	
Vzdálenost obvodu - int	r <sub>cont,int</sub> =	-	m	Vzdálenost obvodu - ext	r <sub>cont,ext</sub> =	0.911 m
Účinná výška desky - x:	d <sub>x</sub> =	0.328	m	Rozměr ve směru - x:	b=	0.500 m
Účinná výška desky - y:	d <sub>y</sub> =	0.307	m	Rozměr ve směru - y:	l=	0.400 m
Účinná výška desky:	d <sub>eff</sub> =	0.3175	m	Účinná výška hlavice:	d <sub>eff,h</sub> =	0.5675 m
Kontrol. obvod 0:	u <sub>0</sub> =	1.800	m	Kontrol. obvod 1:	u <sub>1</sub> =	3.729 m
Zadán kontrolovaný obvod v hlavici?					NE	
Materiál						
Beton:	C30/37			Ocel:	B500B	
tlaková pevnost	f <sub>ck</sub> =	30.000	MPa	mez kluzu oceli:	f <sub>yk</sub> =	500.000 MPa
součinitel materiálu:	γ <sub>c</sub> =	1.500	-	součinitel materiálu:	γ <sub>s</sub> =	1.150 -
Zatížení						
Moment - x:	M <sub>x,Ed</sub> =	119.000	kNm	Moment - y:	M <sub>y,Ed</sub> =	36.000 kNm
Síla v podpoře:	V <sub>Ed</sub> =	1107.000	kN	Souč. rozměrů sloupu:	k=	0.540 -
Modul rozdělení smyku:	W <sub>1</sub> =	3.326	m2	Souč. excentricity - výpočet	β <sub>cal</sub> =	1.120 -
Souč. excentricity:	β=	1.400	-	Souč. exc. - doporučení:	β <sub>rec</sub> =	1.400 -
Posouzení						
Max. únosnost ve smyku:	v <sub>Rd,max</sub> =	4.224	MPa	Smyk. napětí 0:	v <sub>Ed,0</sub> =	1.517 MPa
Únosnost bez smyk. výztuže:	v <sub>Rd,c</sub> =	0.540	MPa	Smyk. napětí 1:	v <sub>Ed,1</sub> =	1.309 MPa
	C <sub>Rd,c</sub> =	0.12	-	výztuž x:	A <sub>s,x</sub> =	3272.000 mm <sup>2</sup> /m
	k=	1.781	-	výztuž y:	A <sub>s,y</sub> =	1340.000 mm <sup>2</sup> /m
	ρ <sub>l</sub> =	0.005	-	vyztužení x:	ρ <sub>x</sub> =	0.008 -
	σ <sub>cp</sub> =	0.000	MPa	vyztužení y:	ρ <sub>y</sub> =	0.003 -
Vyhovuje oblast sloupu				kontr. obvod bez výzt:	u <sub>out,ef</sub> =	9.044 m
Nutno navrhnout výztuž				poloměr bez výztuže:	r <sub>out</sub> =	1.439 m
Návrh výztuže						
Nutná plocha výztuže:	A <sub>sw,req</sub> =	1023.738	mm <sup>2</sup>	účinná pevnost smyk. výzt:	f <sub>ywd,eff</sub> =	329.375 MPa
průměr smykové výztuže:	Ø <sub>w</sub> =	10.000	mm	radiální vzd. obvodů výzt:	s <sub>r</sub> =	0.150 m
Min. počet kusů v 1 obvodu:	n <sub>min</sub> =	14.000	ks	tangenciální vzd. obvodů výz	s <sub>r</sub> =	0.150 m
Stupeň vyztužení:	ρ <sub>sw</sub> =	0.005	-	úhel smykové výztuže:	α=	90.000 °
Min. stupeň vyztužení:	ρ <sub>sw,min</sub> =	0.001	-	Stupeň vyztužení vyhovuje		

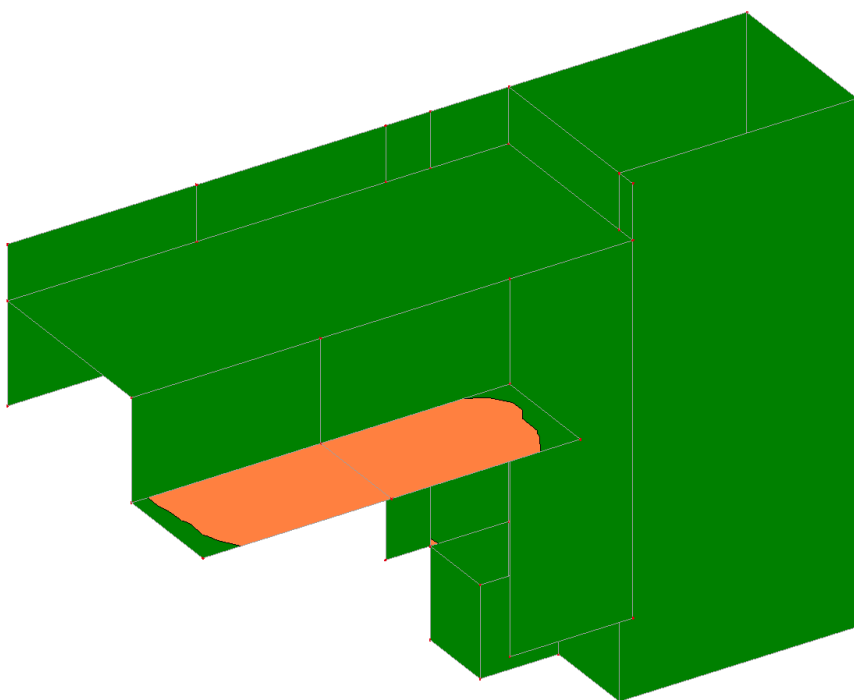
#### 4.3.4 Ostatní ŽB části

S ohledem na menší využití bylo jejich posouzení provedeno pomocí určení momentů na MSÚ od různých typu vyztužení a jejich potřeba v daném místě pomocí grafického znázornění izoliniemi.

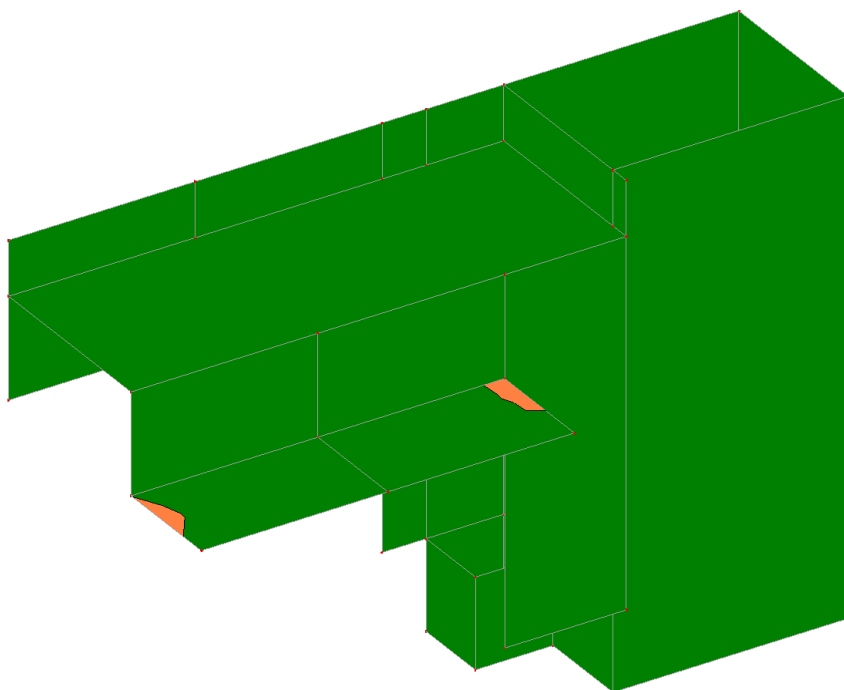
- Ø12 po 150 mm
- Ø16 po 150 mm



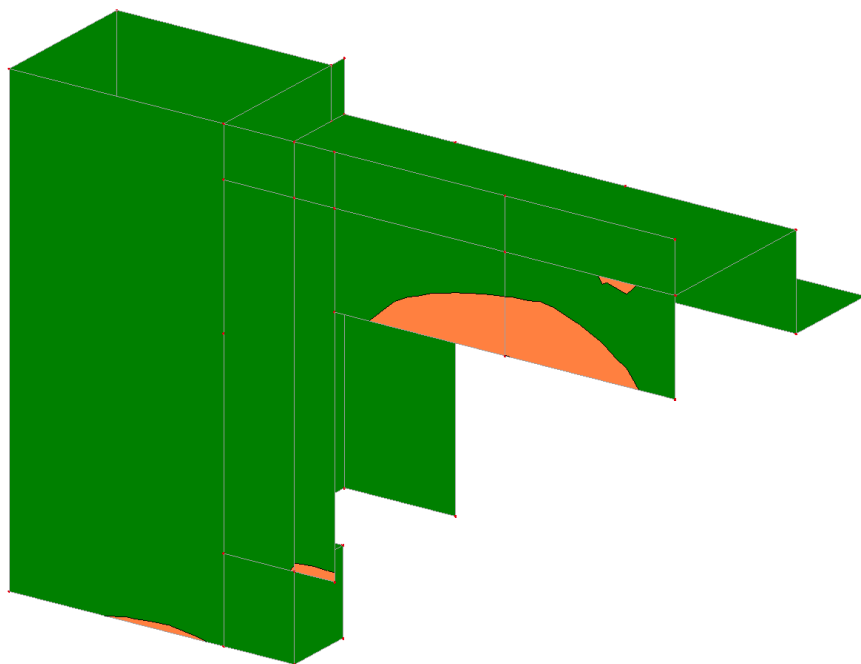
- **mxD- [kNm/m] – (stěny vodorovná výztuž vnější / strop podélná spodní)**



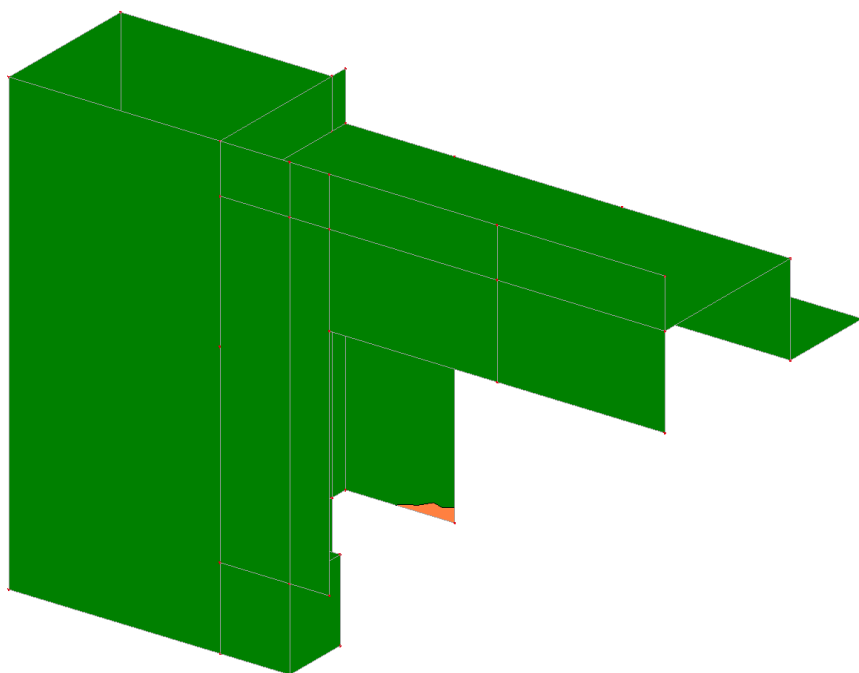
- **mxD+ [kNm/m] – (stěny vodorovná výztuž vnitřní / strop podélná horní)**



- **myD- [kNm/m] – (stěny svislá výztuž vnější / strop příčná spodní)**



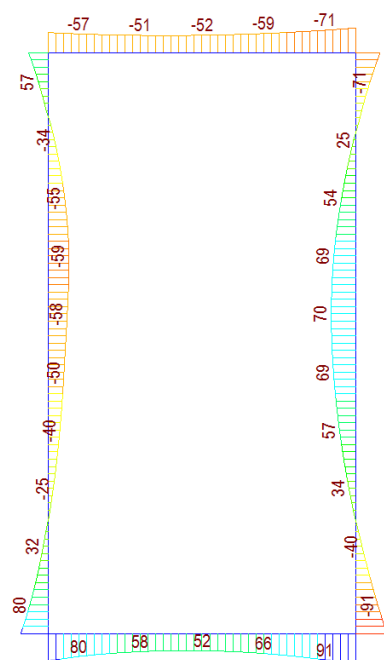
- **myD+ [kNm/m] – (stěny svislá výztuž vnitřní / strop příčná horní)**



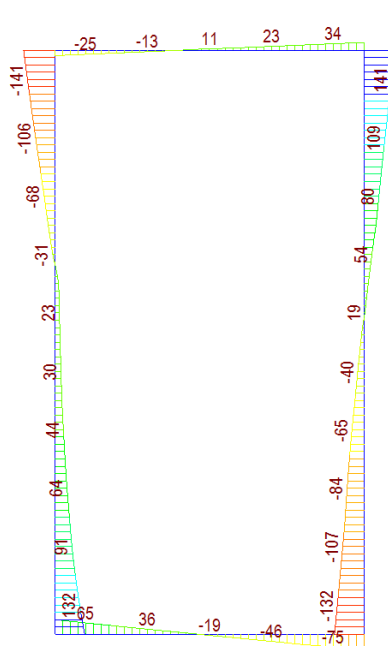
### 4.3.5 Schodiště

Schodiště na 2. nástupiště je samostatně stojící dilatační díl. Posouzení bylo provedeno na zjednodušeném prutovém modelu s uvažováním roznosu zatížení od vlaku na svislé plochy.

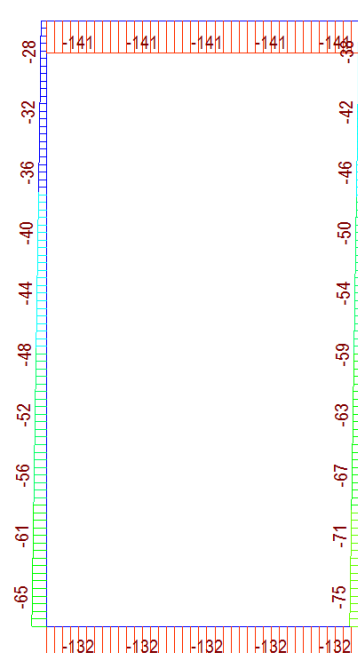
**MSÚ –  $M_y$  [kNm]**



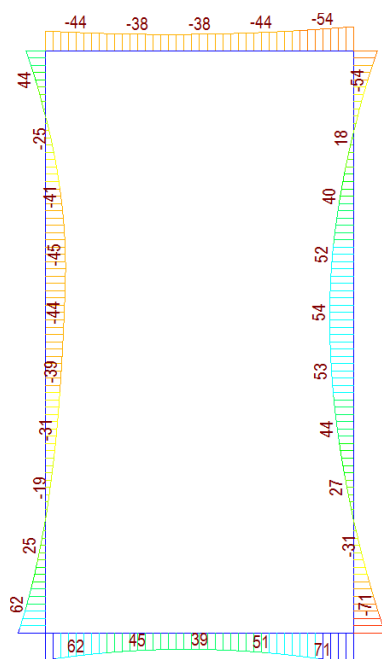
**MSÚ –  $V_z$  [kN]**



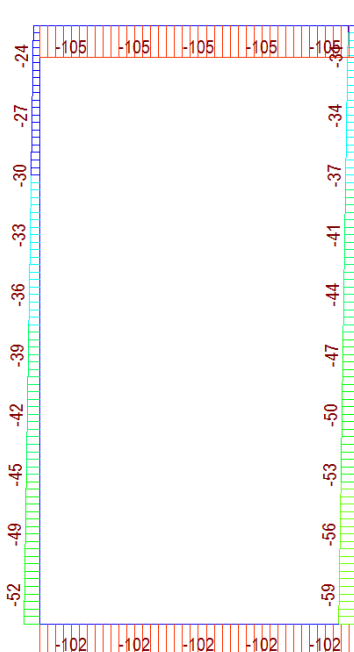
**MSÚ –  $N_x$  [kN]**



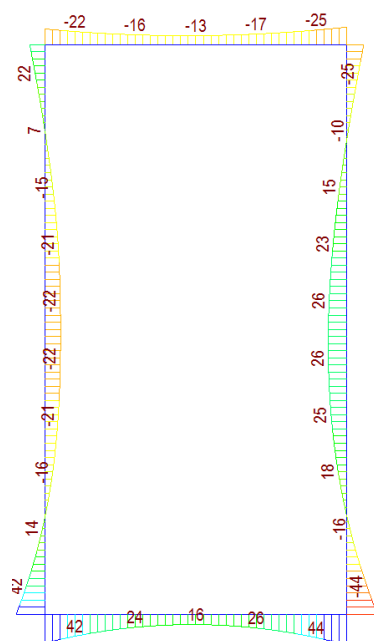
**Char –  $M_y$  [kNm]**



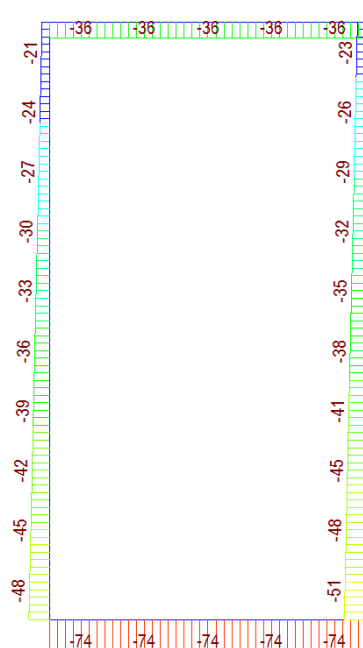
**Char –  $N_x$  [kN]**



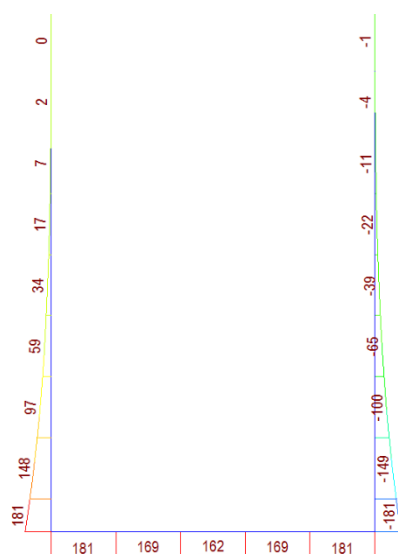
**Kvazi –  $M_y$  [kNm]**



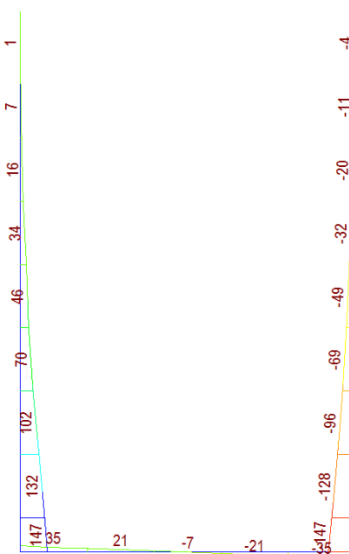
**Kvazi –  $N_x$  [kN]**



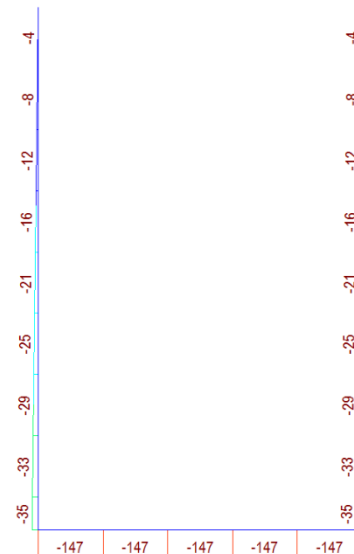
**MSÚ –  $M_y$  [kNm]**



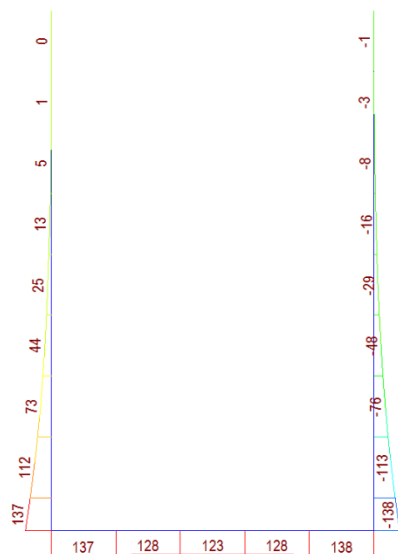
**MSÚ –  $V_z$  [kN]**



**MSÚ –  $N_x$  [kN]**



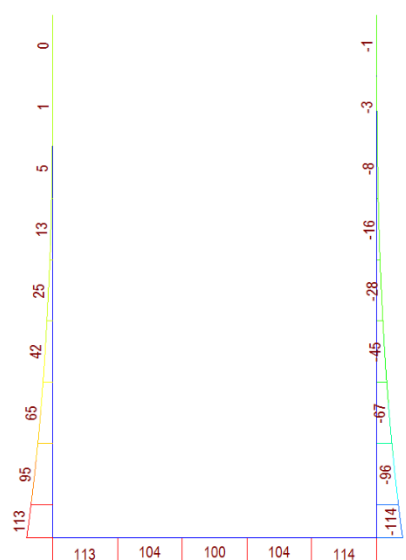
**Char –  $M_y$  [kNm]**



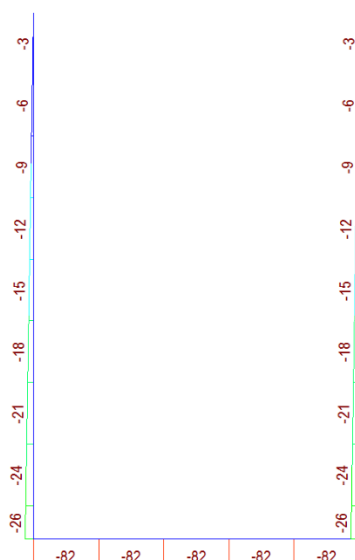
**Char –  $N_x$  [kN]**



**Kvazi –  $M_y$  [kNm]**



**Kvazi –  $N_x$  [kN]**



- Stěna – svislá výztuž – rub

Stěna schodiště - svislá výztuž - dole (rub)																							
Průřez																							
b <sub>efl</sub> = 1000 mm	b <sub>w</sub> = 1000 mm	H = 280 mm																					
c <sub>1</sub> = 50 mm	c <sub>2</sub> = 50 mm	w <sub>k,max</sub> = 0.20 mm																					
Materiály																							
ocel: B 500	B	beton: C30/37																					
f <sub>yk</sub> = 500 MPa	f <sub>yk</sub> = 1.15	α <sub>cc</sub> = 0.9	E <sub>cm</sub> = 30.0 GPa																				
f <sub>yd</sub> = 434.8 MPa	ε <sub>yd</sub> /ε <sub>yk</sub> = 0.9	V <sub>c</sub> = 1.5	f <sub>cd</sub> = 18.0 MPa																				
E <sub>y</sub> = 200.0 GPa	k = f <sub>t</sub> /f <sub>y</sub> = 1.08	α <sub>e</sub> = 6.06	f <sub>ct,m</sub> = 2.9 MPa																				
ε <sub>yk</sub> = 50 [-10 <sup>-3</sup> ]	ε <sub>yk</sub> = -1.75	ε <sub>yk3</sub> = -3.5 [-10 <sup>-3</sup> ]																					
Ohybová výztuž																							
1. řada	6.6667 φ 25 mm	A <sub>s1,1</sub> = 3272 mm <sup>2</sup>	(1.169%)																				
2. řada	0 φ 20 mm	A <sub>s1,2</sub> = mm <sup>2</sup>	(0.000%)																				
3. řada	0 φ 20 mm	A <sub>s1,3</sub> = mm <sup>2</sup>	(0.000%)																				
tláčená výztuž	6.6667 φ 20 mm	A <sub>s2</sub> = 2094 mm <sup>2</sup>	(0.748%)																				
Rozdělovací výztuž (minimální)																							
14.0 φ 8 mm	A <sub>s,perp</sub> = 654 mm <sup>2</sup>																						
Stupeň výztužení																							
A <sub>s,min</sub> < A <sub>s1</sub> < A <sub>s</sub> < A <sub>s,max</sub>																							
316 < 3.272 < 5367 < 11.200																							
Vyhovuje																							
Smyková výztuž																							
třímkiny	3.3333 φ 8 mm	A <sub>w,atrup</sub> = 168 mm <sup>2</sup>	α <sub>w</sub> = 90																				
ohyby	S <sub>w,at</sub> = 300 mm	A <sub>w,atrup</sub> = 559 mm <sup>2</sup> /m <sup>2</sup>	ρ <sub>ws</sub> = 0.06%																				
	0 φ 25 mm	A <sub>w,bend</sub> = mm <sup>2</sup>	α <sub>b</sub> = 45																				
	S <sub>w,b</sub> = 450 mm	ρ <sub>w,b</sub> = 0.00% < ρ <sub>ws</sub> = 0.06%	Vyhovuje																				
Stupeň výztužení																							
ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>																							
0.09% < 0.06% < 1.00%																							
Vyhovuje																							
Vnitřní síly na průřezu																							
M <sub>Ed</sub> = 181 kNm	N <sub>Ed</sub> = -25 kN	V <sub>Ed</sub> = 132 kN	(MSU)																				
Excentricita pro MSU:	N <sub>Ed</sub>	e <sub>MSU</sub> = 7.240 m																					
M <sub>Ed,char</sub> = 111 kNm	N <sub>Ed,char</sub> = -24 kN	e <sub>char</sub> = 4.625 m	(Charakteristická)																				
M <sub>Ed,kvazí</sub> = 93 kNm	N <sub>Ed,kvazí</sub> = -26 kN	e <sub>k,kvazí</sub> = 3.573 m	(Kvazistálá)																				
Štíhlostní kritérium																							
L <sub>0</sub> = 0.7 * 0 = 0.000 m	veškerá kroub	L = 0.00 m																					
i = √(0.002 / 0.280) = 0.081 m	λ <sub>lim</sub> = 193.106	λ = 0.000 / 0.081 = 0.000	Masivní prvek																				
Posouzení	Vyhovuje																						
Smyková únosnost - bez smykové výztuže																							
V <sub>Ed,c</sub> = (0.12 * 1.977 * (1.562 * 30.0) + 0.15 * 0.089) * 1000 = 0.182 MN																							
Posouzení	Vyhovuje																						
Smyková únosnost - se smykovou výztuží																							
Sklon tlakových diagonál	1 < cot θ = 1.428 < 2.5	θ = 35.00°	Vyhovuje																				
součinné redukce únosnosti tlak. diag.																							
Dodatečná tahová síla																							
ΔF <sub>td</sub> = 1 * 132 * (1.428 - 0.000) = 0.189 MN																							
Únosnost tlakové diagonály																							
V <sub>Ed,max</sub> = 0.528 * 18.0 * 1000 = 0.749 MN																							
Únosnost třímků																							
V <sub>Ed,at</sub> = 168 * 434.8 * 0.168 * 1.42815 / 300 = 0.058 MN																							
Únosnost ohybů																							
V <sub>Ed,b</sub> = 0 * 434.8 * 0.707 * 0.168 * 2.42815 / 450 = 0.000 MN																							
Posouzení	Vyhovuje																						
V <sub>Ed,s</sub> = 0.058 MN	V <sub>Ed</sub> = 0.132 MN	227%	Nevyhovuje																				

Stavení napjatosti průřezu na MSÚ (M+N+V)																							
Průřez																							
b <sub>efl</sub> = 1000 mm	b <sub>w</sub> = 1000 mm	H = 280 mm																					
c <sub>1</sub> = 50 mm	c <sub>2</sub> = 50 mm	w <sub>k,max</sub> = 0.20 mm																					
Materiály																							
ocel: B 500	B	beton: C30/37																					
f <sub>yk</sub> = 500 MPa	f <sub>yk</sub> = 1.15	α <sub>cc</sub> = 0.9	E <sub>cm</sub> = 30.0 GPa																				
f <sub>yd</sub> = 434.8 MPa	ε <sub>yd</sub> /ε <sub>yk</sub> = 0.9	V <sub>c</sub> = 1.5	f <sub>cd</sub> = 18.0 MPa																				
E <sub>y</sub> = 200.0 GPa	k = f <sub>t</sub> /f <sub>y</sub> = 1.08	α <sub>e</sub> = 6.06	f <sub>ct,m</sub> = 2.9 MPa																				
ε <sub>yk</sub> = 50 [-10 <sup>-3</sup> ]	ε <sub>yk</sub> = -1.75	ε <sub>yk3</sub> = -3.5 [-10 <sup>-3</sup> ]																					
Ohybová výztuž																							
1. řada	6.6667 φ 25 mm	A <sub>s1,1</sub> = 3272 mm <sup>2</sup>	(1.169%)																				
2. řada	0 φ 20 mm	A <sub>s1,2</sub> = mm <sup>2</sup>	(0.000%)																				
3. řada	0 φ 20 mm	A <sub>s1,3</sub> = mm <sup>2</sup>	(0.000%)																				
tláčená výztuž	6.6667 φ 20 mm	A <sub>s2</sub> = 2094 mm <sup>2</sup>	(0.748%)																				
Rozdělovací výztuž (minimální)																							
14.0 φ 8 mm	A <sub>s,perp</sub> = 654 mm <sup>2</sup>																						
Stupeň výztužení																							
A <sub>s,min</sub> < A <sub>s1</sub> < A <sub>s</sub> < A <sub>s,max</sub>																							
316 < 3.272 < 5367 < 11.200																							
Vyhovuje																							
Smyková výztuž																							
třímkiny	3.3333 φ 8 mm	A <sub>w,atrup</sub> = 168 mm <sup>2</sup>	α <sub>w</sub> = 90																				
ohyby	S <sub>w,at</sub> = 300 mm	A <sub>w,atrup</sub> = 559 mm <sup>2</sup> /m <sup>2</sup>	ρ <sub>ws</sub> = 0.06%																				
	0 φ 25 mm	A <sub>w,bend</sub> = mm <sup>2</sup>	α <sub>b</sub> = 45																				
	S <sub>w,b</sub> = 450 mm	ρ <sub>w,b</sub> = 0.00% < ρ <sub>ws</sub> = 0.06%	Vyhovuje																				
Stupeň výztužení																							
ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>																							
0.09% < 0.06% < 1.00%																							
Vyhovuje																							
Vnitřní síly na průřezu																							
M <sub>Ed</sub> = 181 kNm	N <sub>Ed</sub> = -25 kN	V <sub>Ed</sub> = 132 kN	(MSU)																				
Excentricita pro MSU:	N <sub>Ed</sub>	e <sub>MSU</sub> = 7.240 m																					
M <sub>Ed,char</sub> = 111 kNm	N <sub>Ed,char</sub> = -24 kN	e <sub>char</sub> = 4.625 m	(Charakteristická)																				
M <sub>Ed,kvazí</sub> = 93 kNm	N <sub>Ed,kvazí</sub> = -26 kN	e <sub>k,kvazí</sub> = 3.573 m	(Kvazistálá)																				
Štíhlostní kritérium																							
L <sub>0</sub> = 0.7 * 0 = 0.000 m	veškerá kroub	L = 0.00 m																					
i = √(0.002 / 0.280) = 0.081 m	λ <sub>lim</sub> = 193.106	λ = 0.000 / 0.081 = 0.000	Masivní prvek																				
Posouzení	Vyhovuje																						
Smyková únosnost - bez smykové výztuže																							
V <sub>Ed,c</sub> = (0.12 * 1.977 * (1.562 * 30.0) + 0.15 * 0.089) * 1000 = 0.182 MN																							
Posouzení	Vyhovuje																						
Smyková únosnost - se smykovou výztuží																							
Sklon tlakových diagonál	1 < cot θ = 1.428 < 2.5	θ = 35.00°	Vyhovuje																				
součinné redukce únosnosti tlak. diag.																							
Dodatečná tahová síla																							
ΔF <sub>td</sub> = 1 * 132 * (1.428 - 0.000) = 0.189 MN																							
Únosnost tlakové diagonály																							
V <sub>Ed,max</sub> = 0.528 * 18.0 * 1000 = 0.749 MN																							
Únosnost třímků																							
V <sub>Ed,at</sub> = 168 * 434.8 * 0.168 * 1.42815 / 300 = 0.058 MN																							
Únosnost ohybů																							
V <sub>Ed,b</sub> = 0 * 434.8 * 0.707 * 0.168 * 2.42815 / 450 = 0.000 MN																							
Posouzení	Vyhovuje																						
V <sub>Ed,s</sub> = 0.058 MN	V <sub>Ed</sub> = 0.132 MN	227%	Nevyhovuje																				

Stavení napjatosti průřezu na MSÚ (M+N+V)																							
Průřez																							
b <sub>efl</sub> = 1000 mm	b <sub>w</sub> = 1000 mm	H = 280 mm																					
c <sub>1</sub> = 50 mm	c <sub>2</sub> = 50 mm	w <sub>k,max</sub> = 0.20 mm																					
Materiály																							
ocel: B 500	B	beton: C30/37																					
f <sub>yk</sub> = 500 MPa	f <sub>yk</sub> = 1.15	α <sub>cc</sub> = 0.9	E <sub>cm</sub> = 30.0 GPa																				
f <sub>yd</sub> = 434.8 MPa	ε <sub>yd</sub> /ε <sub>yk</sub> = 0.9	V <sub>c</sub> = 1.5	f <sub>cd</sub> = 18.0 MPa																				
E <sub>y</sub> = 200.0 GPa	k = f <sub>t</sub> /f <sub>y</sub> = 1.08	α <sub>e</sub> = 6.06	f <sub>ct,m</sub> = 2.9 MPa																				
ε <sub>yk</sub> = 50 [-10 <sup>-3</sup> ]	ε <sub>yk</sub> = -1.75	ε <sub>yk3</sub> = -3.5 [-10 <sup>-3</sup> ]																					
Ohybová výztuž																							
1. řada	6.6667 φ 25 mm	A <sub>s1,1</sub> = 3272 mm <sup>2</sup>	(1.169%)																				
2. řada	0 φ 20 mm	A <sub>s1,2</sub> = mm <sup>2</sup>	(0.000%)																				
3. řada	0 φ 20 mm	A <sub>s1,3</sub> = mm <sup>2</sup>	(0.000%)																				
tláčená výztuž	6.6667 φ 20 mm	A <sub>s2</sub> = 2094 mm <sup>2</sup>	(0.748%)																				
Rozdělovací výztuž (minimální)																							
14.0 φ 8 mm	A <sub>s,perp</sub> = 654 mm <sup>2</sup>																						
Stupeň výztužení																							
A <sub>s,min</sub> < A <sub>s1</sub> < A <sub>s</sub> < A <sub>s,max</sub>																							
316 < 3.272 < 5367 < 11.200																							
Vyhovuje																							
Smyková výztuž																							
třímkiny	3.3333 φ 8 mm	A <sub>w,atrup</sub> = 168 mm <sup>2</sup>	α <sub>w</sub> = 90																				
ohyby	S <sub>w,at</sub> = 300 mm	A <sub>w,atrup</sub> = 559 mm <sup>2</sup> /m <sup>2</sup>	ρ <sub>ws</sub> = 0.06%																				
	0 φ 25 mm	A <sub>w,bend</sub> = mm <sup>2</sup>	α <sub>b</sub> = 45																				
	S <sub>w,b</sub> = 450 mm	ρ <sub>w,b</sub> = 0.00% < ρ <sub>ws</sub> = 0.06%	Vyhovuje																				
Stupeň výztužení																							
ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>																							
0.09% < 0.06% < 1.00%																							
Vyhovuje																							
Vnitřní síly na průřezu																							
M <sub>Ed</sub> = 181 kNm	N <sub>Ed</sub> = -25 kN	V <sub>Ed</sub> = 132 kN	(MSU)																				
Excentricita pro MSU:	N <sub>Ed</sub>	e <sub>MSU</sub> = 7.240 m																					
M <sub>Ed,char</sub> = 111 kNm	N <sub>Ed,char</sub> = -24 kN	e <sub>char</sub> = 4.625 m	(Charakteristická)																				
M <sub>Ed,kvazí</sub> = 93 kNm	N <sub>Ed,kvazí</sub> = -26 kN	e <sub>k,kvazí</sub> = 3.573 m	(Kvazistálá)																				
Štíhlostní kritérium																							
L <sub>0</sub> = 0.7 * 0 = 0.000 m	veškerá kroub	L = 0.00 m																					
i = √(0.002 / 0.280) = 0.081 m	λ <sub>lim</sub> = 193.106	λ = 0.000 / 0.081 = 0.000	Masivní prvek																				
Posouzení	Vyhovuje																						
Smyková únosnost - bez smykové výztuže																							
V <sub>Ed,c</sub> = (0.12 * 1.977 * (1.562 * 30.0) + 0.15 * 0.089) * 1000 = 0.182 MN																							
Posouzení	Vyhovuje																						
Smyková únosnost - se smykovou výztuží																							
Sklon tlakových diagonál	1 < cot θ = 1.428 < 2.5	θ = 35.00°	Vyhovuje																				
součinné redukce únosnosti tlak. diag.																							
Dodatečná tahová síla																							
ΔF <sub>td</sub> = 1 * 132 * (1.428 - 0.000) = 0.189 MN																							
Únosnost tlakové diagonály																							
V <sub>Ed,max</sub> = 0.528 * 18.0 * 1000 = 0.749 MN																							
Únosnost třímků																							
V <sub>Ed,at</sub> = 168 * 434.8 * 0.168 * 1.42815 / 300 = 0.058 MN																							
Únosnost ohybů																							
V <sub>Ed,b</sub> = 0 * 434.8 * 0.707 * 0.168 * 2.42815 / 450 = 0.000 MN																							
Posouzení	Vyhovuje																						
V <sub>Ed,s</sub> = 0.058 MN	V <sub>Ed</sub> = 0.132 MN	227%	Nevyhovuje																				

Stavení napjatosti průřezu na MSÚ (M+N+V)																							
Průřez																							
b <sub>efl</sub> = 1000 mm	b <sub>w</sub> = 1000 mm	H = 280 mm																					
c <sub>1</sub> = 50 mm	c <sub>2</sub> = 50 mm	w <sub>k,max</sub> = 0.20 mm																					
Materiály																							
ocel: B 500	B	beton: C30/37																					
f <sub>yk</sub> = 500 MPa	f <sub>yk</sub> = 1.15	α <sub>cc</sub> = 0.9	E <sub>cm</sub> = 30.0 GPa																				
f <sub>yd</sub> = 434.8 MPa	ε <sub>yd</sub> /ε <sub>yk</sub> = 0.9	V <sub>c</sub> = 1.5	f <sub>cd</sub> = 18.0 MPa																				
E <sub>y</sub> = 200.0 GPa	k = f <sub>t</sub> /f <sub>y</sub> = 1.08	α <sub>e</sub> = 6.06	f <sub>ct,m</sub> = 2.9 MPa																				
ε <sub>yk</sub> = 50 [-10 <sup>-3</sup> ]	ε <sub>yk</sub> = -1.75	ε <sub>yk3</sub> = -3.5 [-10 <sup>-3</sup> ]																					
Ohybová výztuž																							
1. řada	6.6667 φ 25 mm	A <sub>s1,1</sub> = 3272 mm <sup>2</sup>	(1.169%)																				
2. řada	0 φ 20 mm	A <sub>s1,2</sub> = mm <sup>2</sup>	(0.000%)																				
3. řada	0 φ 20 mm	A <sub>s1,3</sub> = mm <sup>2</sup>	(0.000%)																				
tláčená výztuž	6.6667 φ 20 mm	A <sub>s2</sub> = 2094 mm <sup>2</sup>	(0.748%)																				
Rozdělovací výztuž (minimální)																							
14.0 φ 8 mm	A <sub>s,perp</sub> = 654 mm <sup>2</sup>																						
Stupeň výztužení																							
A <sub>s,min</sub> < A <sub>s1</sub> < A <sub>s</sub> < A <sub>s,max</sub>																							
316 < 3.272 < 5367 < 11.200																							
Vyhovuje																							
Smyková výztuž																							
třímkiny	3.3333 φ 8 mm	A <sub>w,atrup</sub> = 168 mm <sup>2</sup>	α <sub>w</sub> = 90																				
ohyby	S <sub>w,at</sub> = 300 mm	A <sub>w,atrup</sub> = 559 mm <sup>2</sup> /m <sup>2</sup>	ρ <sub>ws</sub> = 0.06%																				
	0 φ 25 mm	A <sub>w,bend</sub> = mm <sup>2</sup>	α <sub>b</sub> = 45																				
	S <sub>w,b</sub> = 450 mm	ρ <sub>w,b</sub> = 0.00% < ρ <sub>ws</sub> = 0.06%	Vyhovuje																				
Stupeň výztužení																							
ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>																							
0.09% < 0.06% < 1.00%																							
Vyhovuje																							
Vnitřní síly na průřezu																							
M <sub>Ed</sub> = 181 kNm	N <sub>Ed</sub> = -25 kN	V <sub>Ed</sub> = 132 kN	(MSU)																				
Excentricita pro MSU:	N <sub>Ed</sub>	e <sub>MSU</sub> = 7.240 m																					
M <sub>Ed,char</sub> = 111 kNm	N <sub>Ed,char</sub> = -24 kN	e <sub>char</sub> = 4.625 m	(Charakteristická)																				
M <sub>Ed,kvazí</sub> = 93 kNm	N <sub>Ed,kvazí</sub> = -26 kN	e <sub>k,kvazí</sub> = 3.573 m	(Kvazistálá)																				
Štíhlostní kritérium																							
L <sub>0</sub> = 0.7 * 0 = 0.000 m	veškerá kroub	L = 0.00 m																					
i = √(0.002 / 0.280) = 0.081 m	λ <sub>lim</sub> = 193.106	λ = 0.000 / 0.081 = 0.000	Masivní prvek																				
Posouzení	Vyhovuje																						
Smyková únosnost - bez smykové výztuže																							
V <sub>Ed,c</sub> = (0.12 * 1.977 * (1.562 * 30.0) + 0.15 * 0.089) * 1000 = 0.182 MN																							
Posouzení	Vyhovuje																						
Smyková únosnost - se smykovou výztuží																							
Sklon tlakových diagonál	1 < cot θ = 1.428 < 2.5	θ = 35.00°	Vyhovuje																				
součinné redukce únosnosti tlak. diag.																							
Dodatečná tahová síla																							
ΔF <sub>td</sub> = 1 * 132 * (1.428 - 0.000) = 0.189 MN																							
Únosnost tlakové diagonály																							
V <sub>Ed,max</sub> = 0.528 * 18.0 * 1000 = 0.749 MN																							
Únosnost třímků																							
V <sub>Ed,at</sub> = 168 * 434.8 * 0.168 * 1.42815 / 300 = 0.058 MN																							
Únosnost ohybů																							
V <sub>Ed,b</sub> = 0 * 434.8 * 0.707 * 0.168 * 2.42815 / 450 = 0.000 MN																							
Posouzení	Vyhovuje																						
V <sub>Ed,s</sub> = 0.058 MN	V <sub>Ed</sub> = 0.132 MN	227%	Nevyhovuje																				

Stavení napjatosti průřezu na MSÚ (M+N+V)																							
Průřez																							
b <sub>efl</sub> = 1000 mm	b <sub>w</sub> = 1000 mm	H = 280 mm																					
c <sub>1</sub> = 50 mm	c <sub>2</sub> = 50 mm	w <sub>k,max</sub> = 0.20 mm																					
Materiály																							
ocel: B 500	B	beton: C30/37																					
f <sub>yk</sub> = 500 MPa	f <sub>yk</sub> = 1.15	α <sub>cc</sub> = 0.9	E <sub>cm</sub> = 30.0 GPa																				
f <sub>yd</sub> = 434.8 MPa	ε <sub>yd</sub> /ε <sub>yk</sub> = 0.9	V <sub>c</sub> = 1.5	f <sub>cd</sub> = 18.0 MPa																				
E <sub>y</sub> = 200.0 GPa	k = f <sub>t</sub> /f <sub>y</sub> = 1.08	α <sub>e</sub> = 6.06	f <sub>ct,m</sub> = 2.9 MPa																				
ε <sub>yk</sub> = 50 [-10 <sup>-3</sup> ]	ε <sub>yk</sub> = -1.75	ε <sub>yk3</sub> = -3.5 [-10 <sup>-3</sup> ]																					
Ohybová výztuž																							
1. řada	6.6667 φ 25 mm	A <sub>s1,1</sub> = 3272 mm <sup>2</sup>	(1.169%)																				
2. řada	0 φ 20 mm	A <sub>s1,2</sub> = mm <sup>2</sup>	(0.000%)																				
3. řada	0 φ 20 mm	A <sub>s1,3</sub> = mm <sup>2</sup>	(0.000%)																				
tláčená výztuž	6.6667 φ 20 mm	A <sub>s2</sub> = 2094 mm <sup>2</sup>	(0.748%)																				
Rozdělovací výztuž (minimální)																							
14.0 φ 8 mm	A <sub>s,perp</sub> = 654 mm <sup>2</sup>																						
Stupeň výztužení																							
A <sub>s,min</sub> < A <sub>s1</sub> < A <sub>s</sub> < A <sub>s,max</sub>																							
316 < 3.272 < 5367 < 11.200																							
Vyhovuje																							
Smyková výztuž																							
třímkiny	3.3333 φ 8 mm																						

- Stěna – svislá výztuž – líc

Stěna – líc																							
Průřez																							
b <sub>bet</sub> = 1000 mm	b <sub>w</sub> = 1000 mm	H = 280 mm	Úprava polohy N.O.																				
c <sub>1</sub> = 50 mm	c <sub>2</sub> = 50 mm	w <sub>k,max</sub> = 0.20 mm																					
Materiály																							
ocel: B 500	B	beton: C30/37																					
f <sub>yk</sub> = 500 MPa	f <sub>yk</sub> = 1.15	α <sub>cc</sub> = 0.9	E <sub>cm</sub> = 30.0 GPa																				
f <sub>td</sub> = 434.8 MPa	ε <sub>td,fyk</sub> = 0.9	V <sub>c</sub> = 1.5	f <sub>cd</sub> = 18.0 MPa																				
E <sub>y</sub> = 200.0 GPa	k = f <sub>t</sub> /f <sub>y</sub> = 1.08	α <sub>e</sub> = 6.06	f <sub>ct,m</sub> = 2.9 MPa																				
ε <sub>yk</sub> = 50 [-10 <sup>-3</sup> ]	ε <sub>yk</sub> = -1.75	ε <sub>yk3</sub> = -3.5 [-10 <sup>-3</sup> ]																					
Ohybová výztuž																							
6.66667 Ø 16 mm	1. řada	A <sub>s1,1</sub> = 1340 mm <sup>2</sup>	(0.479%)																				
0 Ø 20 mm	2. řada	A <sub>s1,2</sub> = mm <sup>2</sup>	(0.000%)																				
0 Ø 20 mm	3. řada	A <sub>s1,3</sub> = mm <sup>2</sup>	(0.000%)																				
6.66667 Ø 16 mm		A <sub>s2</sub> = 1340 mm <sup>2</sup>	(0.479%)																				
Rozdělovací výztuž (minimální)																							
6.0 Ø 8 mm	A <sub>s,perp</sub> = 268 mm <sup>2</sup>																						
(pro desky)																							
Smyková výztuž																							
3.33333 Ø 10 mm	A <sub>w,atrup</sub> = 262 mm <sup>2</sup>	α <sub>w</sub> = 90																					
S <sub>w,at</sub> = 300 mm	A <sub>w,atrup</sub> = 873 mm <sup>2</sup> /m <sup>2</sup>	P <sub>ws</sub> = 0.09%																					
0 Ø 25 mm	A <sub>w,bend</sub> = mm <sup>2</sup>	α <sub>b</sub> = 45																					
S <sub>w,b</sub> = 450 mm	P <sub>w,b</sub> = 0.00% < P <sub>ws</sub> = 0.09%	Vyhovuje																					
Vnitřní síly na průřezu																							
M <sub>Ed</sub> = 70 kNm	N <sub>Ed</sub> = -48 kN	V <sub>Ed</sub> = 0 kN	(MSU)																				
Excentricita pro MSU:	N <sub>Ed</sub>	e <sub>MSU</sub> = 1.458 m																					
M <sub>Ed,char</sub> = 54 kNm	N <sub>Ed,char</sub> = -40 kN	e <sub>char</sub> = 1.350 m	(Charakteristická)																				
M <sub>Ed,kvazí</sub> = 26 kNm	N <sub>Ed,kvazí</sub> = -35 kN	e <sub>k,kvazí</sub> = 0.743 m	(Kvazistálá)																				
Štíhlostní kritérium																							
l <sub>0</sub> = 0.7	λ = 0.000 m	λ <sub>lim</sub> = 121.443	λ = 0.000 / 0.081 = 0.000	Masivní prvek																			
i = √(0.002 / 0.280) = 0.081 m																							
Smyková únosnost - bez smykové výztuže																							
V <sub>Ed,c</sub> = (0.12 * 1.949 * 0.604 * 30.0) + 0.15 * 0.171 = 1000	V <sub>Ed,c</sub> = 0.142 MN	V <sub>Ed,c</sub> = 0.000 MN	0%	Vyhovuje																			
Smyková únosnost - se smykovou výztuží																							
1 < cot θ = 1.428	θ = 2.5	θ = 35.00°	Vyhovuje																				
Sklon tlakových diagonál																							
součinné redukce únosnosti tlak. diag.																							
Dodatečná tahová síla																							
ΔF <sub>td</sub> = 1	ΔF <sub>td</sub> = 0	ΔF <sub>td</sub> = 0.000	= 0.000 MN																				
Únosnost tlakové diagonály	V <sub>Ed,max</sub> = 0.528	V <sub>Ed,max</sub> = 18.0	V <sub>Ed,max</sub> = 189	= 0.846 MN																			
Únosnost třtinů	V <sub>Ed,at</sub> = 262	V <sub>Ed,at</sub> = 434.8	V <sub>Ed,at</sub> = 0.189	= 0.103 MN																			
Únosnost ohybů	V <sub>Ed,b</sub> = 0	V <sub>Ed,b</sub> = 0.707	V <sub>Ed,b</sub> = 0.189	= 0.000 MN																			
Posouzení	V <sub>Ed,s</sub> = 0.103 MN	V <sub>Ed,s</sub> = 0.000 MN	V <sub>Ed,s</sub> = 0.000 MN	0% Vyhovuje																			

Stavení napjatosti průřezu na MSU (M+N+V)									
Přetožení betonu v tlaku			e <sub>s</sub> = -0.763 [-10 <sup>-3</sup> ]		e <sub>sv</sub> = 0.083 m		Úprava polohy N.O.		
excentricita tlačných vláken									
vzdálenost N.O. od spodních vláken			e <sub>s</sub> = 0.197 m						
Silová podmínka rovnováhy			celkem		M <sub>Ed</sub> = -0.0019 MN		Silová podmínka vyhovuje		
Momentová podm. rovnováhy			M <sub>Ed</sub> = 0.070 MNm		rameno vnitřních sil		z = 0.189 m		
Interakce ohybového a smykového namáhání									
Síla M	Síla V	C <sub>max</sub>	Posouzení						
[MN]	[MN]	[10 <sup>-3</sup> ]							
Beton	-0.327	-	-7.844	-0.8	Max.přetožení betonu vyhovuje				
Výztuž (1)	0.340	0.000	253.4	1.3	Max.přetožení výztuže vyhovuje				
Výztuž (2)	0.000	0.000	0.0	0.0	Max.přetožení výztuže vyhovuje				
Výztuž (3)	0.000	0.000	0.0	0.0	Max.přetožení výztuže vyhovuje				
Výztuž tl.	-0.062	0.000	-46.5	-0.2	Max.přetožení výztuže vyhovuje				
Posouzení - beton	f <sub>cd</sub> = 18.000 MPa	>	σ <sub>cc</sub> = 7.844 MPa	44% Vyhovuje					
Posouzení - ocel	f <sub>sd</sub> = 465.929 MPa	>	σ <sub>s</sub> = 253.389 MPa	54% Vyhovuje					
Poloha N.O.					Napětí v betonu				
Přetožení průřezu					Napětí v betonu				
Mezní stav použitelnosti - omezení napětí					0% Vyhovuje				
Posouzení - beton	0.6.f <sub>ck</sub> = 18.000 MPa	>	σ <sub>cc</sub> = 0.000 MPa	0% Vyhovuje					
Posouzení - ocel	0.8.f <sub>yk</sub> = 400.000 MPa	>	σ <sub>s,max</sub> = 230.726 MPa	58% Vyhovuje					
Poloha N.O.					Napětí v betonu				
Mezní stav použitelnosti - výpočet trhlin					35% lin.dotar				
Posouzení - beton	0.45.f <sub>ck</sub> = 13.500 MPa	>	σ <sub>cc</sub> = 4.732 MPa	Ano					
Napětí v oceli	σ <sub>s,max</sub> = 78.891 MPa	Dlouhodobé účinky:							
ε <sub>sm</sub> -ε <sub>cm</sub> = (78.891 - 0.4 * 159.2427) / 200.0 = 0.0000									
ε <sub>sm</sub> -ε <sub>cm</sub> = 0.6 * 78.891 / 200.0 = 0.000237									
S <sub>t,max</sub> = 2.14187 * 50 + 0.17 * 878.5802 = 256 mm									
w <sub>k</sub> = 256 * 0.000237 = 0.061 mm									
Posouzení	w <sub>k,max</sub> = 0.200 mm	>	σ <sub>ct</sub> = 1.760 MPa	Trhliny při char.komb. 30% Vyhovuje					

- základová deska – spodní výztuž

ZD schodiště - spodní výztuž									
Průřez									
b <sub>bet</sub> = 1000 mm	b <sub>w</sub> = 1000 mm	H = 400 mm							
c <sub>1</sub> = 50 mm	c <sub>2</sub> = 50 mm	w <sub>k,max</sub> = 0.20 mm							
Materiály									
ocel: B 500	B	beton: C30/37							
f <sub>yk</sub> = 500 MPa	f <sub>yk</sub> = 1.15	α <sub>cc</sub> = 0.9	f <sub>ck</sub> = 30.0 MPa						
f <sub>yd</sub> = 434.8 MPa	ε <sub>yk</sub> /ε <sub>yk,lim</sub> = 0.9	γ <sub>c</sub> = 1.5	E <sub>cm</sub> = 33.0 GPa						
E <sub>y</sub> = 200.0 GPa	k = f <sub>td</sub> /f <sub>y</sub> = 1.08	α <sub>e</sub> = 6.06	f <sub>ct,m</sub> = 2.9 MPa						
ε <sub>yk</sub> = 50 [-10 <sup>-3</sup> ]	ε <sub>yk3</sub> = -1.75	ε <sub>yk3</sub> = -3.5 [-10 <sup>-3</sup> ]							
Ohybová výztuž									
6.6667 Ø 25 mm	1. řada	A <sub>s1,1</sub> = 3272 mm <sup>2</sup>	(0.818%)						
0 Ø 20 mm	2. řada	A <sub>s1,2</sub> = mm <sup>2</sup>	(0.000%)						
0 Ø 20 mm	3. řada	A <sub>s1,3</sub> = mm <sup>2</sup>	(0.000%)						
6.6667 Ø 16 mm	4. řada	A <sub>s1,4</sub> = 1340 mm <sup>2</sup>	(0.335%)						
Rozdělovací výztuž (minimální)									
14.0 Ø 8 mm	A <sub>s,perp</sub> = 654 mm <sup>2</sup>								
(pro desky)									
Smyková výztuž									
3.3333 Ø 10 mm	A <sub>w,atrup</sub> = 262 mm <sup>2</sup>	α <sub>w</sub> = 90							
S <sub>w,at</sub> = 300 mm	A <sub>w,atrup</sub> = 873 mm <sup>2</sup> /m <sup>2</sup>	P <sub>ws</sub> = 0.09%							
0 Ø 25 mm	A <sub>w,bend</sub> = mm <sup>2</sup>	α <sub>b</sub> = 45							
S <sub>w,b</sub> = 450 mm	P <sub>w,b</sub> = 0.00% < P <sub>ws</sub> = 0.09%	Vyhovuje							
Stupeň výztužení									
P <sub>w,s,min</sub> < P <sub>w,s</sub> < P <sub>w,s,max</sub>									
0.09% 0.09% 1.00% Vyhovuje									
Vnitřní síly na průřezu									
M <sub>Ed</sub> = 181 kNm	N <sub>Ed</sub> = -130 kN	V <sub>Ed</sub> = 26 kN	(MSU)						
Excentricita pro MSU:	e <sub>MSU</sub> = 1.392 m								
M <sub>Ed,char</sub> = 132 kNm	N <sub>Ed,char</sub> = -107 kN	e <sub>char</sub> = 1.234 m	(Charakteristická)						
M <sub>Ed,kvazí</sub> = 113 kNm	N <sub>Ed,kvazí</sub> = -80 kN	e <sub>k,kvazí</sub> = 1.413 m	(Kvazistálá)						
Štíhlostní kritérium									
l <sub>0</sub> = 0.7 * 0 = 0.000 m	λ <sub>lim</sub> = 91.008	λ = 0.000	L = 0.00 m						
i = √(0.005 / 0.400) = 0.115 m									
Posouzení									
Masivní prvek									
V <sub>Ed,c</sub> = (0.12 * 1.770 * 0.970 * 30.0 * 0.15 * 0.325) * 1000 = 0.237 MN	V <sub>Ed,c</sub> = 0.237 MN	V <sub>Ed</sub> = 0.026 MN	11% Vyhovuje						
Smyková únosnost - se smykovou výztuží									
Sklon tlakových diagonál součinné redukce únosnosti tlak. diag.	1 < cot θ = 1.428	θ = 35.00°	Vyhovuje						
Dodatečná tahová síla									
ΔF <sub>td</sub> = 1 * 26 * (1.428 - 0.000) = 0.037 MN									
Únosnost tlakové diagonály									
V <sub>Ed,max</sub> = 0.528 * 18.0 * 1000 = 285 ( / (0.70021 + 1.42815) ) = 1.273 MN									
Únosnost třmičků									
V <sub>Ed,at</sub> = 262 * 434.8 * 0.285 * 1.42815 / 300 = 0.154 MN									
Únosnost ohybů									
V <sub>Ed,b</sub> = 0 * 434.8 * 0.707 * 0.285 * 2.42815 / 450 = 0.000 MN									
Posouzení									
V <sub>Ed,s</sub> = 0.154 MN	V <sub>Ed</sub> = 0.026 MN	17% Vyhovuje							

Stavení napjatosti průřezu na MSU (M+N+V)											
Přetvoření betonu v tlaku			vzdálenost N.O. od spodních vláken			celkem			Silová podmínka vyhovuje		
excentricita tlačných vláken			ε <sub>cs</sub> = -0.729 [-10 <sup>-3</sup> ]			ε <sub>cs</sub> = 0.154 m			ε <sub>cs</sub> = 0.246 m		
						M <sub>Ed</sub> = -0.0008 MN			rameno vnitřních sil z = 0.285 m		
						M <sub>Ed</sub> = 0.181 MN					
						Interakce ohybového a smykového namáhání					



- horní deska – horní výztuž

Horní deska															
Průřez															
b <sub>bet</sub> = 1000 mm	b <sub>w</sub> = 1000 mm	H = 300 mm													
c <sub>1</sub> = 50 mm	c <sub>2</sub> = 50 mm	W <sub>k,max</sub> = 0.20 mm													
Materiály															
ocel: B 500	B	beton: C30/37													
f <sub>yk</sub> = 500 MPa	f <sub>y</sub> = 1.15	α <sub>cc</sub> = 0.9	E <sub>cm</sub> = 30.0 GPa												
f <sub>td</sub> = 434.8 MPa	ε <sub>td,fyk</sub> = 0.9	V <sub>c</sub> = 1.5	E <sub>cm</sub> = 33.0 GPa												
E <sub>y</sub> = 200.0 GPa	k = f <sub>t</sub> /f <sub>y</sub> = 1.08	α <sub>e</sub> = 6.06	E <sub>cm</sub> = 18.0 MPa												
ε <sub>yk</sub> = 50 [-10 <sup>-3</sup> ]	ε <sub>yk</sub> = -1.75	ε <sub>yk3</sub> = -3.5 [-10 <sup>-3</sup> ]													
Ohybová výztuž															
tažená výztuž	6.66667 φ 12 mm	1. řada	A <sub>s1,1</sub> = 754 mm <sup>2</sup>	(0.251%)											
	0 φ 20 mm	2. řada	A <sub>s1,2</sub> = mm <sup>2</sup>	(0.000%)											
	0 φ 20 mm	3. řada	A <sub>s1,3</sub> = mm <sup>2</sup>	(0.000%)											
tlačená výztuž	6.66667 φ 12 mm	1. řada	A <sub>s2</sub> = 754 mm <sup>2</sup>	(0.251%)											
Rozdělovací výztuž (minimální)															
3.0 φ 8 mm	A <sub>s,perp</sub> = 151 mm <sup>2</sup>														
(pro desky)															
Smyková výztuž															
třmínky	3.33333 φ 10 mm	A <sub>w,atrup</sub> = 262 mm <sup>2</sup>													
	S <sub>w,at</sub> = 300 mm	A <sub>w,atrup</sub> = 873 mm <sup>2</sup> /m <sup>2</sup>													
ohyby	0 φ 25 mm	A <sub>w,bend</sub> = mm <sup>2</sup>													
	S <sub>w,b</sub> = 450 mm	P <sub>ws</sub> = 0.00% < P <sub>ws</sub> = 0.09%													
Stupeň výztužení															
P <sub>ws,min</sub> < P <sub>ws</sub> < P <sub>ws,max</sub>															
0.09% < 0.09% < 1.00%															
Vnitřní síly na průřezu															
M <sub>Ed</sub> = 71 kNm	N <sub>Ed</sub> = -122 kN	V <sub>Ed</sub> = 35 kN	(MSU)												
Excentricita pro MSU:															
M <sub>Ed,char</sub> = 54 kNm	N <sub>Ed,char</sub> = -92 kN	e <sub>char</sub> = 0.582 m													
M <sub>Ed,kvazí</sub> = 26 kNm	N <sub>Ed,kvazí</sub> = -37 kN	e <sub>k,kvazí</sub> = 0.703 m													
Štíhlostní kritérium															
L <sub>0</sub> = 0.7	0 = 0.000 m	veřknutí-klob	L = 0.00 m												
i = √(0.002 / 0.300)	= 0.087 m	λ = 0.000	λ = 0.000 / 0.087 = 0.000												
Posouzení															
λ <sub>lim</sub> = 72.686 > λ = 0.000 - Masivní prvek															
Smyková únosnost - bez smykové výztuže															
V <sub>Ed,c</sub> = (0.12 * 1.905 * 0.309 * 30.0) + 0.15 * 0.407	1000	244	0.132 MN												
Posouzení															
V <sub>Ed,c</sub> = 0.138 MN	V <sub>Ed</sub> = 0.035 MN	25%	Vyhovuje												
Smyková únosnost - se smykovou výztuží															
1 < cot θ = 1.428	2.5	θ = 35.00°	Vyhovuje												
Sklon tlakových diagonál součinné redukce únosnosti tlak. diag.															
Dodatečná tahová síla															
ΔF <sub>td</sub> = 1	35	(1.428 - 0.000)	= 0.050 MN												
Únosnost tlakové diagonály															
V <sub>Ed,max</sub> = 0.528	18.0	1000	214	(/ (0.70021 + 1.42815)) =	0.958 MN										
Únosnost třmínků															
V <sub>Ed,at</sub> = 262	434.8	0.214	1.42815 / 300	=	0.116 MN										
Únosnost ohybů															
V <sub>Ed,b</sub> = 0	434.8	0.707	0.214	2.42815 / 450	= 0.000 MN										
Posouzení															
V <sub>Ed,s</sub> = 0.116 MN	V <sub>Ed</sub> = 0.035 MN	30%	Vyhovuje												

Stavení napjatosti průřezu na MSU (M+N+V)									
Přetožení betonu v tlaku			ε <sub>cs</sub> = -0.841 [-10 <sup>-3</sup> ]		ε <sub>cs</sub> = 0.080 m		Úprava polohy N.O.		
excentricita tlačných vláken							+0.1 mm +1.0 mm -1.0 mm		
vzdálenost N.O. od spodních vláken			ε <sub>s</sub> = 0.220 m				Silová podmínka vyhovuje		
Silová podmínka rovnováhy			celkem		-0.0006 MN		rameno vnitřních sil		
Momentová podm. rovnováhy			M <sub>Ed</sub> = 0.071 MNm				z = 0.214 m		
Interakce ohybového a smykového namáhání									
Síla M		Síla V	σ <sub>max</sub>	Posouzení					
[MN]		[MN]	[MPa]	[10 <sup>-3</sup> ]					
Beton		-0.345	-	-8.647	-0.8	Max. přetožení betonu vyhovuje			
Výztuž (1)		0.261	0.025	378.2	1.9	Max. přetožení výztuže vyhovuje			
Výztuž (2)		0.000	0.000	0.0	0.0	Max. přetožení výztuže vyhovuje			
Výztuž (3)		0.000	0.000	0.0	0.0	Max. přetožení výztuže vyhovuje			
Výztuž tl.		-0.038	0.025	-17.6	-0.1	Max. přetožení výztuže vyhovuje			
Posouzení - beton			f <sub>cd</sub> = 18.000 MPa	>	σ <sub>cc</sub> = 8.647 MPa	48%		Vyhovuje	
Posouzení - ocel			f <sub>sd</sub> = 465.929 MPa	>	σ <sub>s</sub> = 378.181 MPa	81%		Vyhovuje	
Poloha N.O.									
Přetožení průřezu									
Napětí v betonu									
Mezní stav použitelnosti - omezení napětí									
Posouzení - beton			0.6f <sub>ck</sub> = 18.000 MPa	>	σ <sub>cc</sub> = 10.728 MPa	60%		Vyhovuje	
Posouzení - ocel			0.8f <sub>yk</sub> = 400.000 MPa	>	σ <sub>s,max</sub> = 240.760 MPa	60%		Vyhovuje	
Poloha N.O.									
Přetožení průřezu									
Napětí v betonu									
Mezní stav použitelnosti - výpočet trhlin									
Posouzení - beton			0.45f <sub>ck</sub> = 13.500 MPa	>	σ <sub>cc</sub> = 5.158 MPa	38%		lin.dotvar	
Napětí v oceli			σ <sub>s,max</sub> = 119.679 MPa	Ano					
ε <sub>sm</sub> -f <sub>cm</sub> = (119.679 - 0.4 * 319.8367) * 1			+ 0.054952		/ 200.0 = -0.0001		Dlouhodobé účinky:		
ε <sub>sm</sub> -f <sub>cm</sub> = 0.6 * 119.679 / 200.0			= 0.000359		ε <sub>sm</sub> -f <sub>cm</sub> = 0.00036				
S <sub>t,max</sub> = 2.14187 * 50 + 0.17			* 1323.462 = 332 mm						
W <sub>k</sub> = 332			0.000359 = 0.119 mm	>	σ <sub>ct</sub> = 1.554 MPa	Trhliny při char.komb.			
Posouzení			W <sub>k,max</sub> = 0.200 mm	>	W <sub>k</sub> = 0.119 mm	60%		Vyhovuje	

## 4.4 Posouzení únavy

Pro rozhodující průřezy bylo provedeno posouzení betonářské výztuže a tlačeného betonu dle ČSN EN 1992-2. Pro posouzení byl využit výhledový rozsah dopravy na mostě viz kapitola 4.1.114.1.11.

S ohledem na působení konstrukce byla na únavu posouzena pouze část, která je pod kolejí č. 3. Posudek pro beton v tlaku vychází z maximálního rozkmitu napětí v místě maximálního momentu 2. pole. Výsledky získané pomocí metody uvedené v ČSN EN 1992-2 zejména s ohledem na únavovou pevnost betonu jsou značně konzervativní – dá se předpokládat výrazně nižší vliv únavy na mezní stavy, reálnější předpoklad je možné získat posudkem dle MC2010 (fib Model Code 2010).

- horní deska – průřez v poli

POSOUZENÍ ÚNAVY ŽELEZNIČNÍCH MOSTŮ (dle ČSN EN 1992-2; dle ČSN EN 1992-1-1 ed. 2)

rozměry posuzovaného prvku					
Výška průřezu:	h=	450	mm	Šířka průřezu:	b= 1000 mm
Tažená výztuž v 1. řadě:	4.44	Φ	25 mm	$A_{s,1}$ =	2182 mm <sup>2</sup>
Tlačená výztuž:	4.44	Φ	25 mm	$A_{s,c}$ =	2182 mm <sup>2</sup>
Osová vzdálenost od první řady:	c <sub>2</sub> =	0	mm	Krytí:	c= 50 mm
Tříminky/spony:	Φ	10 mm			

Vnitřní síly					
$M_{max}$ - char. kom. LM71 + Φ	$M_{Ek,max,71}$ =	171	kNm	$M_{min}$ - char. kom. LM71 + Φ	$M_{Ek,min,71}$ = 29 kNm
$M_{perm}$ - char. kom. bez LM71	$M_{Ek,perm}$ =	29	kNm	Předtlačená tahová oblast	NE
M - LM71 bez α a Φ	$M_{LM71}$ =	77	kNm	Dynamický součinitel:	Φ= 1.833 -
$N_{max}$ - char. kom. LM71 + Φ	$N_{Ek,max,71}$ =	-117	kN	$N_{min}$ - char. kom. LM71 + Φ	$N_{Ek,min,71}$ = -57 kN
$N_{perm}$ - char. kom. bez LM71	$N_{Ek,perm}$ =	-57	kN	N - LM71 bez α a Φ	$N_{LM71}$ = -33 kN
Spojitý nosník (vnitřní pole)			Rozhodující délka příčinkové čáry:	L=	2.00 m

Vliv dopravy					
s* běžná smíšená doprava jedna kolej na mostě			Roční objem dopravy:	Vol=	3.300E+07 t/rok
			Návrhová životnost mostu:	N <sub>Years</sub> =	100 let

materiálové charakteristiky					
beton (dle 1992-1-1 ed. 2)					
Třída betonu:	C30/37	Tlaková pevnost	$f_{c,k}$ =	30.0	MPa
Typ cementu:	třída R	Součinitel únavy:	$k_1$ =	0.85	-
Stáří betonu:	$t_0$ = 100.00 dnů	Součinitel pevnosti betonu: rov. 3.2	$\beta_{cc}(t_0)$ =	1.10	-
Součinitel:	$\alpha_{cc}$ = 0.90 -	rov. 6.76	$f_{cd,fat}$ =	14.79	MPa

únavové posouzení tlačeného betonu (dle 1992-2, přílohy NN; kap. NN.3.2)					
Horní napětí: rov. NN.113	$\sigma_{cd,max,eq}$ =	8.12	MPa	Opravný součinitel: rov. NN.114	$\lambda_c$ = 0.76 -
Dolní napětí: rov. NN.113	$\sigma_{cd,min,eq}$ =	1.79	MPa	Vliv trvalého napětí: rov. NN.115	$\lambda_{c,0}$ = 1.00 -
Max char. napětí v bet., LM71 + Φ	$\sigma_{c,max,71}$ =	10.11	MPa	Vliv kčního prvku: tab. NN.3	$\lambda_{c,1}$ = 0.75 -
Min char. napětí v bet., LM71 + Φ	$\sigma_{c,min,71}$ =	1.79	MPa	Vliv objemu dopravy: rov. NN.116	$\lambda_{c,2,3}$ = 1.02 -
Char. napětí v bet. bez LM71 + Φ	$\sigma_{c,perm}$ =	1.78	MPa	Vliv více kolejí: rov. NN.117	$\lambda_{c,4}$ = není uplatněn -
	$E_{cd,min,eq}$ =	0.12	-		$E_{cd,max,eq}$ = 0.55 -
	$R_{equ}$ =	0.22	-		$14 \cdot (1 - E_{cd,max,eq}) / (1 - R_{equ})^{0.5} \geq 6$ rov. NN.112
		7.1	≥		6

**TLAČENÝ BETON VYHOVUJE**  
únavové posouzení betonářské výztuže (dle 1992-2, přílohy NN; kap. NN.3.1)

Typ výztuže:	přímé a ohýbané pruty	Opravný součinitel: rov. NN.107	$\lambda_s$ =	0.98	-
Sklon S-N čáry	tab. 6.3N (EN 1992-1-1) $k_2$ = 9	Vliv kčního prvku: tab. NN.2	$\lambda_{s,1}$ =	0.95	-
Poškození rozkmit	rov. NN.106 $\Delta\sigma_{s,eq}$ = 140.3	MPa	Vliv objemu dopravy: rov. NN.109	$\lambda_{s,2}$ =	1.03 -
Rozkmit napětí - LM71:	$\Delta\sigma_{s,71}$ = 78.1	MPa	Vliv návrhové životnosti: rov. NN.110	$\lambda_{s,3}$ =	1.00 -
		Vliv více kolejí: rov. NN.111	$\lambda_{s,4}$ =	není uplatněn -	
	$\gamma_{F,fat}$ = 1.00	-		$\gamma_{s,fat}$ =	1.15 -
Rozkmit napětí:	$\Delta\sigma_{s,eq}$ = 162.5	MPa			

$$\text{rov. 6.71 (EN 1992-1-1)} \quad \gamma_{F,fat} \cdot \Delta\sigma_{s,eq} \leq \Delta\sigma_{Rsk} / \gamma_{s,fat}$$

$$140.3 \leq 141.3$$

**TAŽENÁ BETONÁŘSKÁ VÝZTUŽ VYHOVUJE**

**- horní deska – průřez nad pilířem**

## POSOUZENÍ ÚNAVY ŽELEZNIČNÍCH MOSTŮ (dle ČSN EN 1992-2; dle ČSN EN 1992-1-1 ed. 2)

rozměry posuzovaného prvku					
Výška průřezu:	h=	400	mm	Šířka průřezu:	b= 1000 mm
Tažená výztuž v 1. řadě:	6.67	Φ	20 mm		A <sub>s,1</sub> = 2094 mm <sup>2</sup>
Tlačená výztuž:	6.67	Φ	12 mm		A <sub>s,c</sub> = 754 mm <sup>2</sup>
Osová vzdálenost od první řady:	c <sub>2</sub> =	0	mm	Krytí:	c= 50 mm
Tříninky/spony:		Φ	10 mm		

## Vnitřní síly

$M_{\max}$ - char. kom. LM71 + $\Phi$	$M_{Ek,\max,71} =$	109	kNm	$M_{\min}$ - char. kom. LM71 + $\Phi$	$M_{Ek,\min,71} =$	22	kNm
$M_{\text{perm}}$ - char. kom. bez LM71	$M_{Ek,\text{perm}} =$	23	kNm	Předtlačená tahová oblast			NE
$M$ - LM71 bez $\alpha$ a $\Phi$	$M_{LM71} =$	47	kNm	Dynamický součinitel:			$\Phi = 1.833$
$N_{\max}$ - char. kom. LM71 + $\Phi$	$N_{Ek,\max,71} =$	-76	kN	$N_{\min}$ - char. kom. LM71 + $\Phi$	$N_{Ek,\min,71} =$	-9	kN
$N_{\text{perm}}$ - char. kom. bez LM71	$N_{Ek,\text{perm}} =$	-36	kN	$N$ - LM71 bez $\alpha$ a $\Phi$	$N_{LM71} =$	-22	kN
Spojitý nosník (vnitřní pole)				Rozhodující délka příčinkové čáry: $L = 2.00$ m			

## Vliv dopravy

s* běžná smíšená doprava	Roční objem dopravy:	Vol=	3.300E+07	t/rok
jedna kolej na mostě	Návrhová životnost mostu:	N <sub>years</sub> =	100	let

## materiálové charakteristiky

beton (dle 1992-1-1 ed. 2)

Třída betonu:	C30/37	Tlaková pevnost	$f_{c,k}$ =	30.0	MPa
Typ cementu:	trída R	Součinitel únavy:	$k_1$ =	0.85	-
Stáří betonu:	$t_0$ = 100.00 dnů	Součinitel pevnosti betonu:	rov. 3.2 $\beta_{cc}(t_0)$ =	1.10	-
Součinitel:	$\alpha_{rc}$ = 0.90 -		rov. 6.76 $f_{cr,fai}$ =	14.79	MPa

únavové posouzení tlačeného betonu (dle 1992-2, přílohy NN; kap. NN.3.2)

Horní napětí:	rov. NN.113	$\sigma_{cd,max,eq} =$	7.34	MPa	Opravný součinitel:	rov. NN.114	$\lambda_c =$	0.76	-
Dolní napětí:	rov. NN.113	$\sigma_{cd,min,eq} =$	1.84	MPa	Vliv trvalého napětí:	rov. NN.115	$\lambda_{c,0} =$	1.00	-
Max char. napětí v bet, LM71 + $\phi$		$\sigma_{c,max,71} =$	9.03	MPa	Vliv kčního prvku:	tab. NN.3	$\lambda_{c,1} =$	0.75	-
Min char. napětí v bet, LM71 + $\phi$		$\sigma_{c,min,71} =$	1.81	MPa	Vliv objemu dopravy:	rov. NN.116	$\lambda_{c,2,3} =$	1.02	-
Char. napětí v bet. bez LM71 + $\phi$		$\sigma_{c,perm} =$	1.94	MPa	Vliv více kolejí:	rov. NN.117	$\lambda_{c,4} =$	není uplatněn	-
		$E_{cd,min,eq} =$	0.12	-			$E_{cd,max,eq} =$	0.50	-
		$R_{eq} =$	0.25	-			$14 \cdot (1 - E_{cd,max,eq}) / (1 - R_{eq})^{0.5} \geq 6$	rov. NN.112	
			8.1	$\geq$			6		

**TLAČENÝ BETON VYHOVUJE**

**únavové posouzení betonářské výztuže (dle 1992-2, přílohy NN; kap. NN.3.1)**

Typ výztuže:	přímé a ohybané pruty			Opravný součinitel:	rov. NN.107	$\lambda_s=$	0.98	-	
Sklon S-N čáry	tab. 6.3N (EN 1992-1-1)	$k_2=$	9	-	Vliv kčního prvku:	tab. NN.2	$\lambda_{s,1}=$	0.95	-
Poškozující rozkmít	rov. NN.106	$\Delta\sigma_{s,eq}=$	133.1	MPa	Vliv objemu dopravy:	rov. NN.109	$\lambda_{s,2}=$	1.03	-
Rozkmít napětí - LM71:		$\Delta\sigma_{s,71}=$	74.1	MPa	Vliv návrhové životnosti:	rov. NN.110	$\lambda_{s,3}=$	1.00	-
					Vliv více kolejí:	rov. NN.111	$\lambda_{s,4}=$	není uplatněn	-
		$\gamma_{F,fat}=$	1.00	-			$\gamma_{s,fat}=$	1.15	-
Rozkmít napětí:		$\Delta\sigma_{s,eq}=$	162.5	MPa					

$$\text{rov. 6.71 (EN 1992-1-1)} \quad \gamma_{F,\text{fat}} \cdot \Delta\sigma_{\text{s,eqv}} \leq \Delta\sigma_{\text{Rsk}} / \gamma_{\text{s,fat}}$$

$$133.1 \leq 141.3$$

## TAŽENÁ BETONÁŘSKÁ VÝZTUŽ VYHOVUJE

# POSOUZENÍ ÚNAVY ŽELEZNIČNÍCH MOSTŮ (dle ČSN EN 1992-2; dle ČSN EN 1992-1-1 ed. 2)

		Vnitřní síly				
$M_{\max}$ - char. kom. LM71 + $\Phi$	$M_{Ek,\max,71} =$	141	kNm	$M_{\min}$ - char. kom. LM71 + $\Phi$	$M_{Ek,\min,71} =$	30 kNm
$M_{\text{perm}}$ - char. kom. bez LM71	$M_{Ek,\text{perm}} =$	30	kNm	Předtlačená tahová oblast		
$M$ - LM71 bez $\alpha$ a $\Phi$	$M_{LM71} =$	61	kNm	Dynamický součinitel:	$\Phi =$	1.833 -
$N_{\max}$ - char. kom. LM71 + $\Phi$	$N_{Ek,\max,71} =$	-80	kN	$N_{\min}$ - char. kom. LM71 + $\Phi$	$N_{Ek,\min,71} =$	7 kN
$N_{\text{perm}}$ - char. kom. bez LM71	$N_{Ek,\text{perm}} =$	-45	kN	$N$ - LM71 bez $\alpha$ a $\Phi$	$N_{LM71} =$	-19 kN
Spojitý nosník (vnitřní pole)				Rozhodující délka příčinkové čáry:	$L =$	2,00 m

**materiálové charakteristiky  
beton (dle 1992-1-1 ed. 2)**

únarové posouzení tlačného betonu (dle 1992-2, přílohy NN; kap. NN.3.2)												
Horní napětí:	rov. NN.113	$\sigma_{cd,max, equ}$	=	7.88	MPa	Opravný součinitel:	rov. NN.114	$\lambda_c$	=	0.76	-	
Dolní napětí:	rov. NN.113	$\sigma_{cd,min, equ}$	=	2.04	MPa	Vliv trvalého napětí:	rov. NN.115	$\lambda_{c,0}$	=	1.00	-	
Max char. napětí v bet, LM71 + $\phi$		$\sigma_{c,max, 71}$	=	9.69	MPa	Vliv kčního prvku:	tab. NN.3	$\lambda_{c,1}$	=	0.75	-	
Min char. napětí v bet, LM71 + $\phi$		$\sigma_{c,min, 71}$	=	2.02	MPa	Vliv objemu dopravy:	rov. NN.116	$\lambda_{c,2,3}$	=	1.02	-	
Char. napětí v bet. bez LM71 + $\phi$		$\sigma_{c,perm}$	=	2.13	MPa	Vliv více kolejí:	rov. NN.117	$\lambda_{c,4}$	=	není uplatněn	-	
		$E_{cd,min, equ}$	=	0.14	-			$E_{cd,max, equ}$	=	0.53	-	
		$R_{equ}$	=	0.26	-	$14 \cdot (1 - E_{cd,max, equ}) / (1 - R_{equ})^{0.5} \geq 6$					rov. NN.112	
				7.6	$\geq$	6						

**únavové posouzení betonářské výztuže (dle 1992-2, přílohy NN; kap. NN.3.1)**

$$\text{rov. 6.71 (EN 1992-1-1)} \quad \gamma_{F,\text{fat}} \cdot \Delta\sigma_{\text{s,eqv}} \leq \Delta\sigma_{\text{Rsk}} / \gamma_{\text{s,fat}}$$

$$110.7 \leq 141.3$$

## TAŽENÁ BETONÁŘSKÁ VÝZTUŽ VYHOVUJE

- horní deska – u stěny tl. 300 mm

POSOUZENÍ ÚNAVY ŽELEZNIČNÍCH MOSTŮ (dle ČSN EN 1992-2; dle ČSN EN 1992-1-1 ed. 2)

rozměry posuzovaného prvku									
Výška průřezu:	h=	335	mm	Šířka průřezu:	b=	1000	mm		
Tažená výztuž v 1. řadě:	6.67	Φ	16 mm		A <sub>s,1</sub> =	1340	mm <sup>2</sup>		
Tlačená výztuž:	6.67	Φ	12 mm		A <sub>s,c</sub> =	754	mm <sup>2</sup>		
Osová vzdálenost od první řady:	c <sub>2</sub> =	0	mm	Krytí:	c=	50	mm		
Tříminky/spony:		Φ	10 mm						
Vnitřní síly									
M <sub>max</sub> - char. kom. LM71 + Φ	M <sub>EK,max,71</sub> =	34	kNm	M <sub>min</sub> - char. kom. LM71 + Φ	M <sub>EK,min,71</sub> =	6	kNm		
M <sub>perm</sub> - char. kom. bez LM71	M <sub>EK,perm</sub> =	4	kNm	Předtlačená tahová oblast		NE			
M - LM71 bez α a Φ	M <sub>LM71</sub> =	16	kNm	Dynamický součinitel:	Φ =	1.833	-		
N <sub>max</sub> - char. kom. LM71 + Φ	N <sub>EK,max,71</sub> =	-41	kN	N <sub>min</sub> - char. kom. LM71 + Φ	N <sub>EK,min,71</sub> =	-5	kN		
N <sub>perm</sub> - char. kom. bez LM71	N <sub>EK,perm</sub> =	-26	kN	N - LM71 bez α a Φ	N <sub>LM71</sub> =	-8	kN		
Spojitý nosník (vnitřní pole)				Rozhodující délka příčinkové čáry:	L=	2.00	m		
Vliv dopravy									
s* běžná smíšená doprava				Roční objem dopravy:	Vol=	3.300E+07	t/rok		
jedna kolej na mostě				Návrhová životnost mostu:	N <sub>Years</sub> =	100	let		
materiálové charakteristiky									
beton (dle 1992-1-1 ed. 2)									
Třída betonu:	C30/37			Tlaková pevnost	f <sub>c,k</sub> =	30.0	MPa		
Typ cementu:	třída R			Součinitel únavy:	k <sub>1</sub> =	0.85	-		
Stáří betonu:	t <sub>0</sub> =	100.00	dnů	Součinitel pevnosti betonu:	rov. 3.2	β <sub>cc</sub> (t <sub>0</sub> )=	1.10	-	
Součinitel:	α <sub>cc</sub> =	0.90	-		rov. 6.76	f <sub>cd,fat</sub> =	14.79	MPa	
únavové posouzení tlačeného betonu (dle 1992-2, přílohy NN; kap. NN.3.2)									
Horní napětí:	rov. NN.113	σ <sub>cd,max,eq</sub> =	3.78	MPa	Opravný součinitel:	rov. NN.114	λ <sub>c</sub> =	0.76	-
Dolní napětí:	rov. NN.113	σ <sub>cd,min,eq</sub> =	0.80	MPa	Vliv trvalého napětí:	rov. NN.115	λ <sub>c,0</sub> =	1.00	-
Max char. napětí v bet., LM71 + Φ		σ <sub>c,max,71</sub> =	4.75	MPa	Vliv kčního prvku:	tab. NN.3	λ <sub>c,1</sub> =	0.75	-
Min char. napětí v bet., LM71 + Φ		σ <sub>c,min,71</sub> =	0.83	MPa	Vliv objemu dopravy:	rov. NN.116	λ <sub>c,2,3</sub> =	1.02	-
Char. napětí v bet. bez LM71 + Φ		σ <sub>c,perm</sub> =	0.69	MPa	Vliv více kolejí:	rov. NN.117	λ <sub>c,4</sub> =	není uplatněn	-
		E <sub>cd,min,eq</sub> =	0.05	-			E <sub>cd,max,eq</sub> =	0.26	-
		R <sub>equ</sub> =	0.21	-	14·(1 - E <sub>cd,max,eq</sub> ) / (1 - R <sub>equ</sub> ) <sup>0,5</sup> ≥ 6      rov. NN.112				
			11.7	≥	6				
TLAČENÝ BETON VYHOVUJE									
únavové posouzení betonářské výztuže (dle 1992-2, přílohy NN; kap. NN.3.1)									
Typ výztuže:	přímé a ohýbané pruty			Opravný součinitel:	rov. NN.107	λ <sub>s</sub> =	0.98	-	
Sklon S-N čáry	tab. 6.3N (EN 1992-1-1)	k <sub>2</sub> =	9	-	Vliv kčního prvku:	tab. NN.2	λ <sub>s,1</sub> =	0.95	-
Poškozující rozkmit	rov. NN.106	Δσ <sub>s,eq</sub> =	87.3	MPa	Vliv objemu dopravy:	rov. NN.109	λ <sub>s,2</sub> =	1.03	-
Rozkmit napětí - LM71:		Δσ <sub>s,71</sub> =	48.6	MPa	Vliv návrhové životnosti:	rov. NN.110	λ <sub>s,3</sub> =	1.00	-
				Vliv více kolejí:	rov. NN.111	λ <sub>s,4</sub> =	není uplatněn	-	
		γ <sub>F,fat</sub> =	1.00	-			γ <sub>s,fat</sub> =	1.15	-
Rozkmit napětí:		Δσ <sub>s,eq</sub> =	162.5	MPa					
	rov. 6.71 (EN 1992-1-1) γ <sub>F,fat</sub> · Δσ <sub>s,eq</sub> ≤ Δσ <sub>Rsk</sub> / γ <sub>s,fat</sub>								
			87.3	≤	141.3				
TAŽENÁ BETONÁŘSKÁ VÝZTUŽ VYHOVUJE									

### - základová deska – spodní výztuž

#### POSOUZENÍ ÚNAVY ŽELEZNIČNÍCH MOSTŮ (dle ČSN EN 1992-2; dle ČSN EN 1992-1-1 ed. 2)

rozměry posuzovaného prvku									
Výška průřezu:	h=	400	mm	Šířka průřezu:	b=	1000	mm		
Tažená výztuž v 1. řadě:	6.67	Φ	25 mm		A <sub>s,1</sub> =	3272	mm <sup>2</sup>		
Tlačená výztuž:	6.67	Φ	20 mm		A <sub>s,c</sub> =	2094	mm <sup>2</sup>		
Osová vzdálenost od první řady:	c <sub>2</sub> =	0	mm	Krytí:	c=	50	mm		
Tříminky/spony:		Φ	10 mm						
Vnitřní síly									
M <sub>max</sub> - char. kom. LM71 + Φ	M <sub>EK,max,71</sub> =	122	kNm	M <sub>min</sub> - char. kom. LM71 + Φ	M <sub>EK,min,71</sub> =	24	kNm		
M <sub>perm</sub> - char. kom. bez LM71	M <sub>EK,perm</sub> =	25	kNm	Předtlačená tahová oblast		NE			
M - LM71 bez α a Φ	M <sub>LM71</sub> =	53	kNm	Dynamický součinitel:	Φ=	1.833	-		
N <sub>max</sub> - char. kom. LM71 + Φ	N <sub>EK,max,71</sub> =	-149	kN	N <sub>min</sub> - char. kom. LM71 + Φ	N <sub>EK,min,71</sub> =	-79	kN		
N <sub>perm</sub> - char. kom. bez LM71	N <sub>EK,perm</sub> =	-116	kN	N - LM71 bez α a Φ	N <sub>LM71</sub> =	-18	kN		
Spojitý nosník (vnitřní pole)				Rozhodující délka příčinkové čáry:		L=	2.00	m	
Vliv dopravy									
s* běžná smíšená doprava				Roční objem dopravy:		Vol=	3.300E+07	t/rok	
jedna kolej na mostě				Návrhová životnost mostu:		N <sub>Years</sub> =	100	let	
materiálové charakteristiky									
beton (dle 1992-1-1 ed. 2)									
Třída betonu:	C30/37			Tlaková pevnost		f <sub>c,k</sub> =	30.0	MPa	
Typ cementu:	třída R			Součinitel únavy:		k <sub>1</sub> =	0.85	-	
Stáří betonu:	t <sub>0</sub> =	100.00	dnů	Součinitel pevnosti betonu:		rov. 3.2 β <sub>cc</sub> (t <sub>0</sub> )=	1.10	-	
Součinitel:	α <sub>cc</sub> =	0.90	-			rov. 6.76 f <sub>cd,fat</sub> =	14.79	MPa	
únavové posouzení tlačeného betonu (dle 1992-2, přílohy NN; kap. NN.3.2)									
Horní napětí:	rov. NN.113	σ <sub>cd,max,eq</sub> =	7.20	MPa	Opravný součinitel:	rov. NN.114	λ <sub>c</sub> =	0.76	-
Dolní napětí:	rov. NN.113	σ <sub>cd,min,eq</sub> =	1.90	MPa	Vliv trvalého napětí:	rov. NN.115	λ <sub>c,0</sub> =	1.00	-
Max char. napětí v bet., LM71 + Φ		σ <sub>c,max,71</sub> =	8.83	MPa	Vliv kčního prvku:	tab. NN.3	λ <sub>c,1</sub> =	0.75	-
Min char. napětí v bet., LM71 + Φ		σ <sub>c,min,71</sub> =	1.86	MPa	Vliv objemu dopravy:	rov. NN.116	λ <sub>c,2,3</sub> =	1.02	-
Char. napětí v bet. bez LM71 + Φ		σ <sub>c,perm</sub> =	2.01	MPa	Vliv více kolejí:	rov. NN.117	λ <sub>c,4</sub> =	není uplatněn	-
		E <sub>cd,min,eq</sub> =	0.13	-			E <sub>cd,max,eq</sub> =	0.49	-
		R <sub>eq</sub> =	0.26	-	14 · (1 - E <sub>cd,max,eq</sub> ) / (1 - R <sub>eq</sub> ) <sup>0.5</sup> ≥ 6      rov. NN.112				
			8.4	≥	6				
TLAČENÝ BETON VYHOVUJE									
únavové posouzení betonářské výztuže (dle 1992-2, přílohy NN; kap. NN.3.1)									
Typ výztuže:	přímé a ohýbané pruty			Opravný součinitel:		rov. NN.107	λ <sub>s</sub> =	0.98	-
Sklon S-N čáry	tab. 6.3N (EN 1992-1-1)	k <sub>2</sub> =	9	-	Vliv kčního prvku:	tab. NN.2	λ <sub>s,1</sub> =	0.95	-
Poškozující rozkmit	rov. NN.106	Δσ <sub>s,eq</sub> =	98.6	MPa	Vliv objemu dopravy:	rov. NN.109	λ <sub>s,2</sub> =	1.03	-
Rozkmit napětí - LM71:		Δσ <sub>s,71</sub> =	54.9	MPa	Vliv návrhové životnosti:	rov. NN.110	λ <sub>s,3</sub> =	1.00	-
				Vliv více kolejí:	rov. NN.111	λ <sub>s,4</sub> =	není uplatněn	-	
		γ <sub>F,fat</sub> =	1.00	-			γ <sub>s,fat</sub> =	1.15	-
Rozkmit napětí:		Δσ <sub>s,eq</sub> =	162.5	MPa					
	rov. 6.71 (EN 1992-1-1) γ <sub>F,fat</sub> · Δσ <sub>s,eq</sub> ≤ Δσ <sub>Rsk</sub> / γ <sub>s,fat</sub>								
			98.6	≤	141.3				
TAŽENÁ BETONÁŘSKÁ VÝZTUŽ VYHOVUJE									



# POSOUZENÍ ÚNAVY ŽELEZNIČNÍCH MOSTŮ (dle ČSN EN 1992-2; dle ČSN EN 1992-1-1 ed. 2)

Výška průřezu:	h=	400	mm	Šířka průřezu:	b=	1000	mm
Tažená výztuž v 1. řadě:	6.67	Φ	20 mm		A <sub>s,1</sub> =	2094	mm <sup>2</sup>
Tlačená výztuž:	6.67	Φ	20 mm		A <sub>s,c</sub> =	2094	mm <sup>2</sup>
Osová vzdálenost od první řady:	c <sub>2</sub> =	0	mm	Krytí:	c=	50	mm
Tříminky/spony:		Φ	10 mm				

$M_{\max}$ - char. kom. LM71 + $\Phi$	$M_{E_{k,\max},71} =$	108	kNm	$M_{\min}$ - char. kom. LM71 + $\Phi$	$M_{E_{k,\min},71} =$	30	kNm
$M_{\text{perm}}$ - char. kom. bez LM71	$M_{E_{k,\text{perm}}} =$	29	kNm	Předtlačená tahová oblast			NE
$M$ - LM71 bez $\alpha$ a $\Phi$	$M_{LM71} =$	43	kNm	Dynamický součinitel:			$\Phi = 1.833$
$N_{\max}$ - char. kom. LM71 + $\Phi$	$N_{E_{k,\max},71} =$	-87	kN	$N_{\min}$ - char. kom. LM71 + $\Phi$	$N_{E_{k,\min},71} =$	-70	kN
$N_{\text{perm}}$ - char. kom. bez LM71	$N_{E_{k,\text{perm}}} =$	-87	kN	$N$ - LM71 bez $\alpha$ a $\Phi$			$N_{LM71} = 0$ kN
Spojitý nosník (vnitřní pole)				Rozhodující délka příčinkové čáry: $L = 2.00$ m			

s* běžná smíšená doprava	Roční objem dopravy:	Vol=	3.300E+07	t/rok
jedna kolej na mostě	Návrhová životnost mostu:	N <sub>years</sub> =	100	let

**beton (dle 1992-1-1 ed. 2)**

Třída betonu:	C30/37	Tlaková pevnost	$f_{c,k}$ =	30.0	MPa
Typ cementu:	řída R	Součinitel únavy:	$k_1$ =	0.85	-
Stáří betonu:	$t_0$ = 100.00 dnů	Součinitel pevnosti betonu:	rov. 3.2 $\beta_{cc}(t_0)$ =	1.10	-
Součinitel:	$\alpha_{cc}$ = 0.90 -		rov. 6.76 $f_{cr}/f_{ai}$ =	14.79	MPa

Horní napětí:	rov. NN.113	$\sigma_{cd,max,equ}$	=	7.45	MPa Opravný součinitel:	rov. NN.114	$\lambda_c$	=	0.76	-
Dolní napětí:	rov. NN.113	$\sigma_{cd,min,equ}$	=	2.60	MPa Vliv trvalého napětí:	rov. NN.115	$\lambda_{c,0}$	=	1.00	-
Max char. napětí v bet., LM71 + $\phi$		$\sigma_{c,max,71}$	=	8.98	MPa Vliv kčního prvku:	tab. NN.3	$\lambda_{c,1}$	=	0.75	-
Min char. napětí v bet., LM71 + $\phi$		$\sigma_{c,min,71}$	=	2.61	MPa Vliv objemu dopravy:	rov. NN.116	$\lambda_{c,2,3}$	=	1.02	-
Char. napětí v bet. bez LM71 + $\phi$		$\sigma_{c,perm}$	=	2.58	MPa Vliv více kolejí:	rov. NN.117	$\lambda_{c,4}$	=	není uplatněn	-
		$E_{cd,min,equ}$	=	0.18	-		$E_{cd,max,equ}$	=	0.50	-
		$R_{equ}$	=	0.35	-	$14 \cdot (1 - E_{cd,max,equ}) / (1 - R_{equ})^{0.5} \geq 6$ rov. NN.112				
				8.6	$\geq$	6				

**únarové posouzení betonářské výztuže (dle 1992-2, přílohy NN; kap. NN.3.1)**

Typ výztuže:	přímé a ohýbané pruty	Opravný součinitel:	rov. NN.107	$\lambda_s=$	0.98	-		
Sklon S-N čáry	tab. 6.3N (EN 1992-1-1) $k_2=$	9	-	Vliv kčního prvku:	tab. NN.2	$\lambda_{s,1}=$	0.95	-
Poškozující rozkmit	rov. NN.106 $\Delta\sigma_{s,eq}=$	121.7	MPa	Vliv objemu dopravy:	rov. NN.109	$\lambda_{s,2}=$	1.03	-
Rozkmit napětí - LM71:	$\Delta\sigma_{s,71}=$	67.8	MPa	Vliv návrhové životnosti:	rov. NN.110	$\lambda_{s,3}=$	1.00	-
				Vliv více kolejí:	rov. NN.111	$\lambda_{s,4}=$	není uplatněn	-
	$\gamma_{F,fat}=$	1.00	-			$\gamma_{s,fat}=$	1.15	-
Rozkmit napětí:	$\Delta\sigma_{s,eq}=$	162.5	MPa					

$$\text{rov. 6.71 (EN 1992-1-1)} \quad \gamma_{F,\text{fat}} \cdot \Delta\sigma_{s,\text{equ}} \leq \Delta\sigma_{Rsk} / \gamma_{s,\text{fat}}$$

$$121.7 \leq 141.3$$

## TAŽENÁ BETONÁŘSKÁ VÝZTUŽ VYHOVUJE



## 4.5 Mezní stavy použitelnosti – přetvoření a deformace

Mezní stavy použitelnosti vlivem přetvoření zahrnují:

- svislý průhyb,
- zkroucení koleje,
- pootočení koncového průřezu.

Přetvoření se posuzuje pro nahodilé zatížení železniční dopravou.

### 4.5.1 Svislý průhyb nosné konstrukce

Průhyby nosné konstrukce jsou určeny z výpočetního modelu v SCIA Engineer. Svislý průhyb nosné konstrukce od zatížení železniční dopravou nesmí překročit:

- mezní hodnotu  $\delta_{p,lim,1}$  danou kritérii bezpečnosti dopravy,

(pro stanovení deformace se použije zatížení zatěžovacími schématy včetně klasifikačního součinitele  $\alpha$  v charakteristických hodnotách včetně dynamického součinitele; včetně účinků odstředivých sil);

- mezní hodnotu  $\delta_{p,lim,2}$  danou kritérii pohodlí cestujících

(pro stanovení deformace se použije zatížení návrhovým zatěžovacím schématem LM71 v charakteristických hodnotách bez klasifikačního součinitele  $\alpha$ ; včetně dynamického součinitele  $\phi$ ; včetně účinků odstředivých sil).

**Rozpětí mostu:**

L = 4.5 m

**Součinitele:**

$\phi$  = 1.559 (dynamický součinitel)

$\alpha$  = 1.21 (klasifikační součinitel)

**Posouzení z hlediska bezpečnosti dopravy:**

$d_{p,1}$  = 3.0 mm (vč. dynamického součinitele)

$d_{p,lim,1}$  = 7.5 mm (L/600)

VYUŽITÍ: 40.2 %

VYHOVUJE

**Posouzení z hlediska pohodlí cestujících:**

$d_{p,2}$  = 2.5 mm (bez klasif. souč.  $\alpha$ ; vč. dynamického součinitele)

$L/d_{lim,0}$  (V) = 800 (mezní hodnota svislého průhybu dle obr. 5.19)

$d_{lim,0}$  = 5.6 mm (základní mezní hodnota svislého průhybu)

k = 0.9 (mosty o třech a více spojitých polích)

$d_{p,lim,2}$  = 6.3 mm

VYUŽITÍ: 39.9 %

VYHOVUJE

### 4.5.2 Deformace koncového průřezu

S ohledem na uspořádání konstrukce se níže uvedená posouzení neuplatní:

pootočení konců  $\theta_p$  dle EN 1990, příl. A2, čl. A2.4.4.2.3;

vodorovný posun konce podélné konzoly  $\delta_{h,p}$  dle EN 1991-2, čl. 6.5.4.5.2(2);

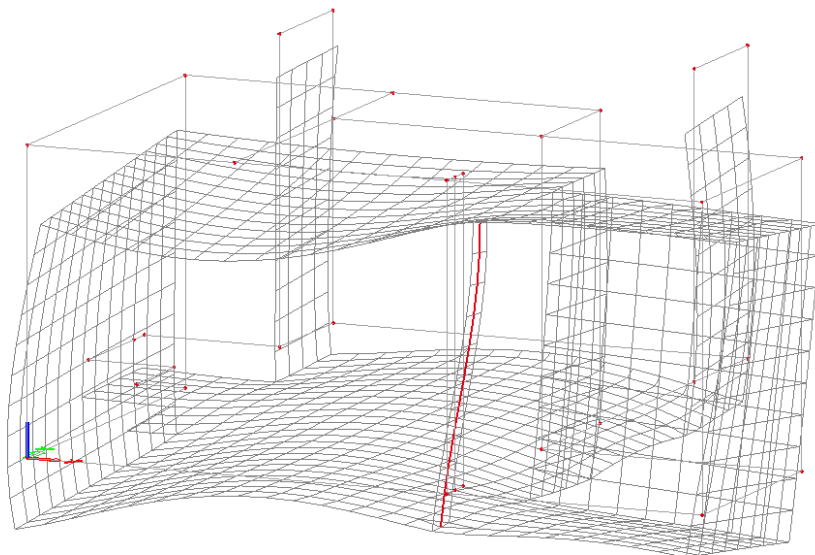
svislý posun konce podélné konzoly  $\delta_{v,p}$  dle EN 1991-2, čl. 6.5.4.5.2(3).

Deformace koncového průřezu jsou stanoveny od klasifikovaného zatížení s uvážením dynamického součinitele  $\phi$ .

### 4.5.3 Dynamická analýza

Dle požadavku ČSN EN 1991-2 ed.2 byla provedena analýza 1. vlastní frekvence mostního objektu, která byla dále porovnána s mezemi stanovenými dle 6.4.4 (1). Nosná konstrukce splňuje kritéria, která nevyžadují dynamickou analýzu.

Obrázek 4-4: 1. vlastní tvar kmitání



#### První vlastní frekvence (dynamický výpočet)

náhradní délka $L =$	4.6 m	18.12 Hz
----------------------	-------	----------

#### Mezní hodnoty vlastních frekvencí pro rozpětí 4 až 20,0 m:

dolní mez	$\min n_0 = 80,0 / L =$	17.32 Hz
horní mez	$\max n_0 = 94,76 \cdot L^{-0,748} =$	30.16 Hz

#### Posouzení:

dolní mez	17.32 Hz	<	18.12 Hz	VYHOVUJE!
horní mez	18.12 Hz	<	30.16 Hz	VYHOVUJE!

## 5 Přechodnost stávající konstrukce

Stávající konstrukce tubusu podchodu je z prefabrikovaných prefabrikátů typ DZR 7, resp. DZR 8. Tyto prefabrikáty jsou navrženy pro skupinu náprav odpovídajících vlaku A s nápravovým tlakem  $1,25 \times 24 \text{ t} = 30 \text{ t}$ . Předpokládaný uvažovaný dynamický součinitel  $\delta = 1,4$  pro železobetonové konstrukce dle v čase výroby platné ČSN 73 6203.

### 5.1 Provozní zatížení

Provozní zatížení bylo uvažováno s ohledem na požadavky investora typu D4 s přidruženou rychlostí 120 km/h (D4-120) a D2 s přidruženou rychlostí 160 km/h (D2-160). Vzhledem k uspořádání náprav těchto referenčních souprav a k rozpětí rámového tubusu je rozhodujícím účinkem dvojice náprav, která zůstává zachována pro obě soupravy shodná. S přihlédnutím k této skutečnosti je uvažováno s D2, kdy vyšší přidružená rychlost je spojena s vyšším dynamickým součinitelem.

Referenční vůz	Zatížení na nápravu $P \text{ (t)}$	Geometrické charakteristiky	Hmotnost na jednotku délky $p \text{ (t/m)}^a$
D2	22,5		6,4
D4	22,5		8,0

#### Dynamický součinitel (EN 1991-2 ed. 2 - příloha C, MP 5)

okrajové podmínky									
Náhradní délka:	$L_0=$	4.53	m	Traťová rychlost	$v=$	160.00	km/h		
První vlastní frekvence:	$n_0=$	-	Hz	Součinitel rychlosti:	$\alpha=$	1.00	-		
parametry koleje na mostě									
Přesypávka vyšší jak 1.0 m:		NE		Výška přesypávky:	$h=$	2.00	m		
Styk v koleji:		NE							
situace			$n_0$	K	$\varphi'$	$\varphi''$	$\varphi_{2,real}$	$\varphi_{3,real}$	
dolní mez frekvencí			17.66	0.28	0.38	0.46	1.610	1.838	1.567 1.850
horní mez frekvencí			30.61	0.16	0.19	0.80	1.593	1.995	
vypočtená frekvence			-	-	-	-	-	-	

V souvislosti s posouzením přechodnosti byl prvotně proveden zjednodušený výpočet pro ekvivalentní prostý nosník na základě vnitřních sil působících od referenční soupravy D2, resp. D4 a vlaku A dle ČSN 73 6203 (1968). S ohledem na hodnoty poměru těchto zatížení nižší než 1,0 (viz dále) byl ve výpočetním SW MIDAS Civil vytvořen pro posouzení přechodnosti stávající konstrukce byl vytvořen prutový model v MKP MIDAS Civil. Využitý model zohledňuje interakci působení tubusu se zásypem.

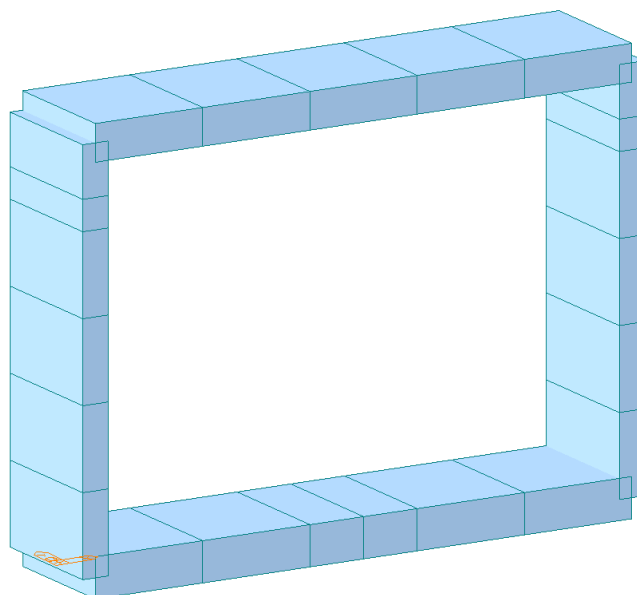
### Porovnání traťových zatížení na prostém nosníku

#### okrajové podmínky

Klasifikační součinitel:	$\alpha =$	1.00	-	Poměr dyn. součinitelů "2":	$r_{\emptyset,2} =$	1.12	-
Dílčí součinitel - norma:	$\gamma_{\text{norma}} =$	1.00	-	Poměr dyn. součinitelů "3":	$r_{\emptyset,3} =$	1.32	-
Dílčí součinitel TTZ:	$\gamma_T =$	1.00	-				

Délka nosníku	Traťová třída zatížení								Zatížení norma		D2	
	C2		C3		D2		D4		Vlak A		/ Vlak A	
	M	Q	M	Q	M	Q	M	Q	M	Q	M	Q
	[kNm]	[kN]	[kNm]	[kN]	[kNm]	[kN]	[kNm]	[kN]	[kNm]	[kN]	[-]	[-]
2	0	0	100	220	113	248	113	248	150	330	0.99	0.99
2.5	0	0	125	256	141	288	141	288	188	384	0.99	0.99
3	0	0	150	280	169	315	169	315	225	420	0.99	0.99
3.5	0	0	192	297	216	334	217	334	289	446	0.99	0.99
4	0	0	240	310	270	349	270	349	360	495	0.99	0.93
4.5	0	0	288	320	324	360	324	360	473	540	0.91	0.88
5	0	0	336	336	378	378	378	378	585	576	0.85	0.87
5.5	0	0	384	360	432	405	433	405	698	611	0.82	0.88
6	0	0	433	380	487	427	487	428	810	660	0.79	0.86

Obrázek 5-1: Model konstrukce tubusu - axonometrie



## 5.2 Posouzení průřezů pro přechodnost D2-160

V rámci přepočtu zatížitelnosti byly posouzeny kritické průřezy stávajících prefabrikovaných rámců DZR při uvažování traťové třídy D2-160 s dynamickým součinitelem dle metodického pokynu pro určování zatížitelnosti.

- horní deska - pole

Příčle tubus - pole															
Průřez															
b <sub>bet</sub> = 1000 mm	b <sub>w</sub> = 1000 mm	H = 300 mm													
c <sub>1</sub> = 35 mm	c <sub>2</sub> = 85 mm	W <sub>k,max</sub> = 0.30 mm	C2, XC3, XC4												
Materiály															
ocel: 10426 W	beton: C25/30		f <sub>ck</sub> = 25.0 MPa												
f <sub>yk</sub> = 410 MPa	γ <sub>s</sub> = 1.10	α <sub>cc</sub> = 0.9	E <sub>cm</sub> = 31.0 GPa												
f <sub>yd</sub> = 372.7 MPa	ε <sub>yk</sub> /ε <sub>yk</sub> = 0.9	V <sub>c</sub> = 1.5	f <sub>cd</sub> = 15.0 MPa												
E <sub>y</sub> = 200.0 GPa	k = f <sub>t</sub> /f <sub>y</sub> = 1.08	α <sub>e</sub> = 6.45	f <sub>ct,m</sub> = 2.6 MPa												
ε <sub>yk</sub> = 50 [-10 <sup>-3</sup> ]	ε <sub>yk</sub> = -1.75	ε <sub>yk</sub> = -3.5 [-10 <sup>-3</sup> ]													
Ohybová výtěž															
1. řada	13.3333	Φ 16 mm	z=0.035	A <sub>s1,1</sub> = 2681 mm <sup>2</sup>	(0.894%)										
2. řada	0	Φ 20 mm	z=0.080	A <sub>s1,2</sub> = mm <sup>2</sup>	(0.000%)										
3. řada	0	Φ 20 mm	z=0.250	A <sub>s1,3</sub> = mm <sup>2</sup>	(0.000%)										
tlacená výtěž	9	Φ 16 mm	z=0.085	A <sub>s2</sub> = 1810 mm <sup>2</sup>	(0.603%)										
Rozdělovací výtěž (minimální)															
11.0 Φ 8 mm	A <sub>s,perp</sub> = 536 mm <sup>2</sup>														
(pro desky)															
Smyková výtěž															
třminky	3.33333	Φ 8 mm	A <sub>w,atrup</sub> = 168 mm <sup>2</sup>	α <sub>w</sub> = 90											
	S <sub>w,at</sub> = 300 mm	A <sub>w,atrup</sub> = 559 mm <sup>2</sup> /m <sup>2</sup>	P <sub>ws</sub> = 0.06%	α <sub>b</sub> = 45											
ohyby	0	Φ 25 mm	A <sub>w,bend</sub> = mm <sup>2</sup>	P <sub>ws</sub> = 0.00% < P <sub>ws</sub> = 0.06%	Vyhovuje										
Stupeň výtěžení															
P <sub>ws,min</sub> < P <sub>ws</sub> < P <sub>ws,max</sub>															
0.10% 0.06% 1.00% Vyhovuje															
Vnitřní síly na průřezu															
M <sub>Ed</sub> = 211 kNm	N <sub>Ed</sub> = -35 kN	V <sub>Ed</sub> = 83 kN	(MSU)												
Excentricita pro MSU:	N <sub>Ed</sub>	e <sub>MSU</sub> = 6.037 m													
M <sub>Ed,char</sub> = 141 kNm	N <sub>Ed,char</sub> = -31 kN	e <sub>char</sub> = 4.512 m													
M <sub>Ed,kvaz</sub> = 36 kNm	N <sub>Ed,kvaz</sub> = -34 kN	e <sub>k,kvaz</sub> = 1.071 m													
Štíhlostní kritérium															
L <sub>0</sub> = 0.7	0 = 0.000 m	veřknutí-klob	L = 0.00 m												
i = √(0.002 / 0.300) = 0.087 m	λ <sub>lim</sub> = 146.742	λ = 0.000	λ = 0.000 / 0.087 = 0.000	Masivní prvek											
Smyková únosnost - bez smykové výtěž															
V <sub>Ed,c</sub> = (0.12 * 1.869 * (1.012 * 25.0) + 0.15 * 0.117) * 1000 = 265	V <sub>Ed</sub> = 0.083 MN	V <sub>Ed</sub> = 0.083 MN	46%	Vyhovuje											
Smyková únosnost - se smykovou výtěž															
Sklon tlakových diagonál	1 < cot θ = 1.428	2.5	θ = 35.00°	Vyhovuje											
součinné redukce únosnosti tlak. diag.	V = 0.54														
Dodatečná tahová síla															
ΔF <sub>td</sub> = 1	83	(1.428 - 0.000)	= 0.119 MN												
Únosnost tlakové diagonály	V <sub>Ed,max</sub> = 0.54	15.0	1000	216	(/ (0.70021 + 1.42815)) = 0.823	MN									
Únosnost třminků	V <sub>Ed,at</sub> = 168	372.7	0.216	1.42815	300	0.064 MN									
Únosnost ohybů	V <sub>Ed,b</sub> = 0	372.7	0.707	0.216	2.42815	450	0.000 MN								
Posouzení	V <sub>Ed,s</sub> = 0.064 MN	V <sub>Ed</sub> = 0.083 MN	129% Nevhovuje												

Stavení napjatosti průřezu na MSU (M+N+V)									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									
Průřez									

- horní deska – podpora

Příčle tubus - podpora									
Průřez									
b <sub>efl</sub> = 1000 mm	b <sub>w</sub> = 1000 mm	H = 255 mm							
c <sub>1</sub> = 35 mm	c <sub>2</sub> = 35 mm	w <sub>k,max</sub> = 0.30 mm							
Materiály									
ocel: 10426 W	beton: C25/30		f <sub>tk</sub> = 25.0 MPa						
f <sub>yk</sub> = 410 MPa	γ <sub>s</sub> = 1.10	α <sub>cc</sub> = 0.9	E <sub>cm</sub> = 31.0 GPa						
f <sub>yd</sub> = 372.7 MPa	ε <sub>su</sub> /ε <sub>sk</sub> = 0.9	γ <sub>c</sub> = 1.5	f <sub>cd</sub> = 15.0 MPa						
E <sub>y</sub> = 200.0 GPa	k = f <sub>yk</sub> /f <sub>yk</sub> = 1.08	α <sub>e</sub> = 6.45	f <sub>ct,m</sub> = 2.6 MPa						
ε <sub>sk</sub> = 50 [·10 <sup>-3</sup> ]	ε <sub>cd</sub> = -1.75	ε <sub>cd3</sub> = -3.5 [·10 <sup>-3</sup> ]							
Ohybová výtěžnost									
13.3333 Ø 16 mm			A <sub>s,1</sub> = 2681 mm <sup>2</sup>	(1.051%)					
0 Ø 20 mm			A <sub>s,2</sub> = mm <sup>2</sup>	(0.000%)					
0 Ø 20 mm			A <sub>s,3</sub> = mm <sup>2</sup>	(0.000%)					
7 Ø 16 mm			A <sub>s2</sub> = 1407 mm <sup>2</sup>	(0.552%)					
Rozdělovací výtěžnost (minimální)									
11.0 Ø 8 mm	A <sub>s,perp</sub> = 536 mm <sup>2</sup>	Stupeň výtěžnosti							
A <sub>s,min</sub> < A <sub>s1</sub> < A <sub>s</sub> < A <sub>s,max</sub>									
363 < 2 681 < 4088 < 10 200									
(pro desky)									
Smyková výtěžnost									
3.33333 Ø 8 mm			A <sub>w,atrup</sub> = 168 mm <sup>2</sup>	α <sub>w</sub> = 90					
S <sub>w,at</sub> = 300 mm			A <sub>w,atrup</sub> = 559 mm <sup>2</sup> /m <sup>2</sup>	ρ <sub>ws</sub> = 0.06%					
6.6666 Ø 16 mm			A <sub>w,bend</sub> = 1340 mm <sup>2</sup>	α <sub>b</sub> = 45					
S <sub>w,b</sub> = 1000 mm			ρ <sub>w,b</sub> = 0.19%	Nevyhovuje					
Stupeň výtěžnosti									
ρ <sub>w,s,min</sub> < ρ <sub>w,s</sub> < ρ <sub>w,s,max</sub>									
0.10% < 0.25% < 1.00%									
Vnitřní síly na průřezu									
M <sub>Ed</sub> = 115 kNm	N <sub>Ed</sub> = -35 kN	V <sub>Ed</sub> = 235 kN	(MSU)						
Excentricita pro MSU:			e <sub>MSU</sub> = 3.286 m						
M <sub>Ed,char</sub> = 81 kNm	N <sub>Ed,char</sub> = -31 kN	e <sub>char</sub> = 2.592 m	(Charakteristická)						
M <sub>Ed,kvaz</sub> = 28 kNm	N <sub>Ed,kvaz</sub> = -34 kN	e <sub>kvaz</sub> = 0.824 m	(Kvazistálá)						
Štíhlostní kritérium									
i <sub>0</sub> = 0.7 * 0 = 0.000 m	veřknutí-kroub	L = 0.00 m							
i = √(0.001 / 0.255) = 0.074 m	λ <sub>lim</sub> = 137.326	λ = 0.000	Masivní prvek						
Posouzení									
V <sub>Ed,c</sub> = (0.12 * 1.953 * (1.219 * 25.0) + 0.137 * 1000) * 220 = 0.166 MN	V <sub>Ed,c</sub> = 0.166 MN	V <sub>Ed</sub> = 0.235 MN	142% Nevyhovuje						
Smyková únosnost - se smykovou výtěžností									
1 < cot θ = 1.732 < 2.5	θ = 30.00°	Vyhovuje							
Sklon tlakových diagonál									
součinné redukce únosnosti tlak. diag.									
Dodatečná tahová síla									
ΔF <sub>td</sub> = 1 * 235 * (1.732 - 0.000)	= 0.407 MN								
Únosnost tlakové diagonály									
V <sub>Ed,max</sub> = 0.54	15.0 * 1000 * 185	(0.57735 + 1.73205) = 0.650 MN							
Únosnost třmínků									
V <sub>Ed,at</sub> = 168	372.7 * 0.185 * 1.73205 / 300	= 0.067 MN							
Únosnost ohybů									
V <sub>Ed,b</sub> = 1340	372.7 * 0.707 * 0.185 * 2.73205 / 1000	= 0.179 MN							
Posouzení									
V <sub>Ed,s</sub> = 0.246 MN	V <sub>Ed</sub> = 0.235 MN	96% Vyhovuje							

Stavení napjatosti průřezu na MSU (M+N+V)									
Přetvoření betonu v tlaku			ε <sub>cs</sub> = -1.011 [-10 <sup>-3</sup> ]		Úprava polohy N.O.				
excentricita tlačných vláken			e <sub>cs</sub> = 0.104 m		+0.1 mm		-0.1 mm		
					+1.0 mm		-1.0 mm		
vzdálenost N.O. od spodních vláken									
celkem			e <sub>s</sub> = 0.151 m						
Silová podmínka rovnováhy			M <sub>Ed</sub> = -0.0012 MN		Silová podmínka vyhovuje				
Momentová podm. rovnováhy			M <sub>Ed</sub> = 0.115 MNm		rameno vnitřních sil z = 0.185 m				
Interakce ohybového a smykového namáhání									
Sil M		Sila V	σ <sub>max</sub>	Posouzení					
[MN]	[MN]	[MPa]	[·10 <sup>-3</sup> ]						
Beton	-0.452	-	-8.676	-1.0	Max.přetvoření betonu vyhovuje				
Výtěž (1)	0.603	0.268	324.9	1.6	Max.přetvoření výztuže vyhovuje				
Výtěž (2)	0.000	0.000	0.0	0.0	Max.přetvoření výztuže vyhovuje				
Výtěž (3)	0.000	0.000	0.0	0.0	Max.přetvoření výztuže vyhovuje				
Výtěž tl.	-0.189	0.140	-34.6	-0.2	Max.přetvoření výztuže vyhovuje				
Posouzení - beton		f <sub>cd</sub> = 15.000 MPa	>	σ <sub>cc</sub> = 8.676 MPa	58% Vyhovuje		Vyhovuje		
Posouzení - ocel		f <sub>cd</sub> = 399.448 MPa	>	σ <sub>s</sub> = 324.852 MPa	81% Vyhovuje		Vyhovuje		
Poloha N.O.									
Přetvoření průřezu			Napětí v betonu						
Mezní stav použitelnosti - omezení napětí			72% Vyhovuje						
Posouzení - beton			0.6f <sub>ck</sub> = 15.000 MPa	>	σ <sub>cc</sub> = 10.862 MPa	MPa			
Posouzení - ocel			0.8f <sub>yk</sub> = 328.000 MPa	>	σ <sub>s,max</sub> = 148.168 MPa	MPa			
Poloha N.O.									
Přetvoření průřezu			Napětí v betonu						
Mezní stav použitelnosti - výpočet trhlin			34% lin.dotar						
Posouzení - beton			0.45f <sub>ck</sub> = 11.250 MPa	>	σ <sub>cc</sub> = 3.856 MPa	MPa			
Napětí v oceli			σ <sub>s,max</sub> = 47.994 MPa	Dlouhodobé účinky: Ano					
ε <sub>sm</sub> -ε <sub>cm</sub> = (47.994 - 0.4 * 58.15517) / 200.0 = 0.0001									
ε <sub>sm</sub> -ε <sub>cm</sub> = 0.6 * 47.994 / 200.0 = 0.000144									
S <sub>1,max</sub> = 3.22995 * 27 + 0.17 * 357.878 = 148 mm									
w <sub>k</sub> = 148 * 0.000144 = 0.021 mm			Trhliny při char.komb. 7% Vyhovuje						
Posouzení			w <sub>k,max</sub> = 0.300 mm	>	w <sub>k</sub> = 0.021 mm	MPa			

- stěna – rub

Stěna tubus - rub									
Průřez									
b <sub>efl</sub> = 1000 mm	b <sub>w</sub> = 1000 mm	H = 200 mm							
c <sub>1</sub> = 35 mm	c <sub>2</sub> = 35 mm	W <sub>k,max</sub> = 0.30 mm							
Materiály									
ocel: 10426 W	beton: C25/30		f <sub>ck</sub> = 25.0 MPa						
f <sub>yk</sub> = 410 MPa	γ <sub>s</sub> = 1.10	α <sub>cc</sub> = 0.9	E <sub>cm</sub> = 31.0 GPa						
f <sub>yd</sub> = 372.7 MPa	ε <sub>yk</sub> /ε <sub>yk</sub> = 0.9	V <sub>c</sub> = 1.5	f <sub>cd</sub> = 15.0 MPa						
E <sub>y</sub> = 200.0 GPa	k = f <sub>t</sub> /f <sub>y</sub> = 1.08	α <sub>e</sub> = 6.45	f <sub>ct,m</sub> = 2.6 MPa						
ε <sub>yk</sub> = 50 [-10 <sup>-3</sup> ]	ε <sub>yk</sub> = -1.75	ε <sub>yk</sub> = -3.5 [-10 <sup>-3</sup> ]							
Ohybová výtěž									
7.3333	φ 16 mm	A <sub>s1,1</sub> = 1474 mm <sup>2</sup>	(0.737%)						
0	φ 20 mm	A <sub>s1,2</sub> = mm <sup>2</sup>	(0.000%)						
0	φ 20 mm	A <sub>s1,3</sub> = mm <sup>2</sup>	(0.000%)						
7.3333	φ 16 mm	A <sub>s2</sub> = 1474 mm <sup>2</sup>	(0.737%)						
Rozdělovací výtěž (minimální)									
6.0	φ 8 mm	A <sub>s,perp</sub> = 295 mm <sup>2</sup>							
A <sub>s,min</sub> < A <sub>s,1</sub> < A <sub>s</sub> < A <sub>s,max</sub>									
272 < 1.474 < 2949 < 8.000									
Smyková výtěž									
26	φ 8 mm	A <sub>w,atrup</sub> = 1307 mm <sup>2</sup>	α <sub>w</sub> = 90						
S <sub>w,at</sub> = 1000 mm	A <sub>w,atrup</sub> = 1307 mm <sup>2</sup> /m <sup>2</sup>	ρ <sub>ws</sub> = 0.13%	α <sub>b</sub> = 45						
0	φ 16 mm	A <sub>w,bend</sub> = mm <sup>2</sup>	ρ <sub>w,b</sub> = 0.00% < ρ <sub>ws</sub> = 0.13%						
S <sub>w,b</sub> = 1000 mm	Stupeň výtěžení								
ρ <sub>ws,min</sub> < ρ <sub>ws</sub> < ρ <sub>ws,max</sub>									
0.10% < 0.13% < 1.00%									
Vnitřní síly na průřezu									
M <sub>Ed</sub> = 77 kNm	N <sub>Ed</sub> = -66 kN	V <sub>Ed</sub> = 80 kN	(MSU)						
Excentricita pro MSU:									
M <sub>Ed,char</sub> = 53 kNm	N <sub>Ed,char</sub> = -59 kN	e <sub>char</sub> = 0.890 m							
M <sub>Ed,kvaz</sub> = 28 kNm	N <sub>Ed,kvaz</sub> = -57 kN	e <sub>k,kvaz</sub> = 0.491 m							
Štíhlostní kritérium									
l <sub>0</sub> = 0.7 * 0 = 0.000 m	λ <sub>lim</sub> = 86.973	λ = 0.000	L = 0.00 m						
i = √(0.001 / 0.200) = 0.058 m									
Posouzení									
λ <sub>lim</sub> = 86.973 > λ = 0.000									
Masivní prvek									
Smyková únosnost - bez smykové výtěž									
V <sub>Ed,c</sub> = (0.12 * 2.000 * 0.894 * 25.0) / 0.15 = 0.330	1000	* 165							
V <sub>Ed,c</sub> = 0.125 MN	V <sub>Ed,c</sub> = 0.080 MN	64%							
Posouzení									
Smyková únosnost - se smykovou výtěž									
1 < cot θ = 1.732 < 2.5	θ = 30.00°								
Sklon tlakových diagonál součinné redukce únosnosti tlak. diag.									
V = 0.54									
Dodatečná tahová síla									
ΔF <sub>td</sub> = 1 * 80 * (1.732 - 0.000)									
Únosnost tlakové diagonály									
V <sub>Ed,max</sub> = 0.54	* 15.0	* 1000	* 138	/( 0.57735 + 1.73205 ) = 0.483 MN					
Únosnost třmínků									
V <sub>Ed,at</sub> = 1307	* 372.7	* 0.138	* 1.73205	/ 1000 = 0.116 MN					
Únosnost ohybů									
V <sub>Ed,b</sub> = 0	* 372.7	* 0.707	* 0.138	* 2.73205 / 1000 = 0.000 MN					
Posouzení									
V <sub>Ed,s</sub> = 0.116 MN	>	V <sub>Ed</sub> = 0.080 MN	69%						
Vyhovuje									

Stavení napjatosti průřezu na MSU (M+N+V)									
Přetvoření betonu v tlaku			ε <sub>cs</sub> = -1.325 [-10 <sup>-3</sup> ]		Úprava polohy N.O.				
excentricita tlačných vláken			ε <sub>cs</sub> = 0.070 m		+0.1 mm		-0.1 mm		
					+1.0 mm		-1.0 mm		
vzdálenost N.O. od spodních vláken									
celkem			ε <sub>s</sub> = 0.130 m						
Silová podmínka rovnováhy			0.0029 MN						
Momentová podm. rovnováhy			M <sub>Ed</sub> = 0.078 MNm						
Interakce ohybového a smykového namáhání			rameno vnitřních sil		z = 0.138 m				
</									



- spodní deska

Deska tubus - horní povrch									
Průřez									
b <sub>efl</sub> = 1000 mm	b <sub>w</sub> = 1000 mm	H = 300 mm							
c <sub>1</sub> = 35 mm	c <sub>2</sub> = 35 mm	W <sub>k,max</sub> = 0.30 mm	C2, XC3, XC4						
Materiály									
ocel: 10426 W	beton: C25/30		f <sub>ck</sub> = 25.0 MPa						
f <sub>yk</sub> = 410 MPa	γ <sub>s</sub> = 1.10	α <sub>cc</sub> = 0.9	E <sub>cm</sub> = 31.0 GPa						
f <sub>yd</sub> = 372.7 MPa	ε <sub>yk</sub> /ε <sub>yk,lim</sub> = 0.9	γ <sub>c</sub> = 1.5	f <sub>cd</sub> = 15.0 MPa						
E <sub>y</sub> = 200.0 GPa	k = f <sub>t</sub> /f <sub>y</sub> = 1.08	α <sub>e</sub> = 6.45	f <sub>ct,m</sub> = 2.6 MPa						
ε <sub>yk</sub> = 50 [-10 <sup>-3</sup> ]	ε <sub>yk3</sub> = -1.75	ε <sub>yk3</sub> = -3.5 [-10 <sup>-3</sup> ]							
Ohybová výtěž									
13.3333 Ø 16 mm	1. řada	A <sub>s1,1</sub> = 2681 mm <sup>2</sup>	(0.894%)						
0 Ø 20 mm	2. řada	A <sub>s1,2</sub> = mm <sup>2</sup>	(0.000%)						
0 Ø 20 mm	3. řada	A <sub>s1,3</sub> = mm <sup>2</sup>	(0.000%)						
13.3333 Ø 16 mm	z=0.035	A <sub>s2</sub> = 2681 mm <sup>2</sup>	(0.894%)						
Rozdělovací výtěž (minimální)									
11.0 Ø 8 mm	A <sub>s,perp</sub> = 536 mm <sup>2</sup>	A <sub>s,min</sub> < A <sub>s1</sub> < A <sub>s</sub> < A <sub>s,max</sub>							
(pro desky)									
Smyková výtěž									
12 Ø 8 mm	A <sub>w,atrup</sub> = 603 mm <sup>2</sup>	α <sub>w</sub> = 90							
S <sub>w,sl</sub> = 1000 mm	A <sub>w,atrup</sub> = 603 mm <sup>2</sup> /m <sup>2</sup>	P <sub>ws</sub> = 0.06%							
0 Ø 16 mm	A <sub>w,bend</sub> = mm <sup>2</sup>	α <sub>b</sub> = 45							
S <sub>w,b</sub> = 1000 mm	P <sub>w,b</sub> = 0.00% < P <sub>ws</sub> = 0.06%	Vyhovuje							
Stupeň výtěžení									
P <sub>ws,min</sub> < P <sub>ws</sub> < P <sub>ws,max</sub>									
0.10% < 0.06% < 1.00% Vyhovuje									
Vnitřní síly na průřezu									
M <sub>Ed</sub> = 166 kNm	N <sub>Ed</sub> = -55 kN	V <sub>Ed</sub> = 80 kN	(MSU)						
Excentricita pro MSU:									
M <sub>Ed,char</sub> = 112 kNm	N <sub>Ed,char</sub> = -47 kN	e <sub>char</sub> = 2.383 m	(Charakteristická)						
M <sub>Ed,kvazí</sub> = 32 kNm	N <sub>Ed,kvazí</sub> = -53 kN	e <sub>h,kvazí</sub> = 0.604 m	(Kvazistálá)						
Štíhlostní kritérium									
l <sub>0</sub> = 0.7 * 0 = 0.000 m	veřknutí-klob	L = 0.00 m							
i = √(0.002 / 0.300) = 0.087 m	λ <sub>lim</sub> = 121.807	λ = 0.000	Masivní prvek						
Posouzení									
V <sub>Ed,c</sub> = (0.12 * 1.869 * (1.012 * 25.0) + 0.15 * 0.183) * 1000 = 265	V <sub>Ed</sub> = 0.182 MN	265 = 0.182 MN							
Posouzení									
V <sub>Ed,c</sub> = 0.182 MN	V <sub>Ed</sub> = 0.080 MN	44%	Vyhovuje						
Smyková únosnost - se smykovou výtěž									
1 < cot θ = 1.732 < 2.5	θ = 30.00°	Vyhovuje							
Sklon tlakových diagonál									
součinné redukce únosnosti tlak. diag.									
Dodatečná tahová síla									
ΔF <sub>d</sub> = 1 * 80 * (1.732 - 0.000)	= 0.139 MN								
Únosnost tlakové diagonály									
V <sub>Ed,max</sub> = 0.54	15.0 * 1000 * 229 / (0.57735 + 1.73205) =	0.804 MN							
Únosnost třmínků									
V <sub>Ed,at</sub> = 603	372.7 * 0.229 * 1.73205 / 1000	= 0.089 MN							
Únosnost ohybů									
V <sub>Ed,b</sub> = 0	372.7 * 0.707 * 0.229 * 2.73205 / 1000	= 0.000 MN							
Posouzení									
V <sub>Ed,s</sub> = 0.089 MN	V <sub>Ed</sub> = 0.080 MN	90%	Vyhovuje						

Stanovení napjatosti průřezu na MSÚ (M+N+V)									
Přetvoření betonu v tlaku			ε <sub>c</sub> = -0.903 [-10 <sup>-3</sup> ]		Úprava polohy N.O.				
excentricita tlačných vláken			e <sub>h+</sub> = 0.109 m						
			e <sub>z</sub> = 0.191 m						
vzdálenost N.O. od spodních vláken			celkem		0.0023 MN				
Sílová podmínka rovnováhy			M <sub>Ed</sub> =		0.166 MNm				
Momentová podm. rovnováhy			M <sub>Ed</sub> =		0.166 MNm				
Interakce ohybového a smykového namáhání									



## 6 Závěr

Mostní objekt byl posouzen ve smyslu platného souboru norem ČSN a ČSN EN. Veškeré posouzené prvky vyhověly požadavkům na mezní stavy únosnosti i použitelnosti.

Statický výpočet byl zpracován bez znalosti konkrétního zhotovitele SO 216. Případné změny, které by vyplynuly z realizační dokumentace zhotovitele, musí být odsouhlaseny odpovědným projektantem objektu a schváleny objednatelem.

V Praze, září '19

Vypracoval:

Ing. Jakub Göringer, Ph.D.

SUDOP PRAHA a.s, Olšanská 1a, 130 80 Praha 3

tel: 267 094 128

e-mail: [jakub.goringer@sudop.cz](mailto:jakub.goringer@sudop.cz)

## 7 Předpisy, normy, použité podklady

### 7.1 Normy

[1.1]	ČSN EN 1990 ed.2	Eurokód: Zásady navrhování konstrukcí (02/2011),
[1.2]	ČSN EN 1991-1-1	Eurokód 1: Zatížení konstrukcí. Část 1-1: Obecná zatížení-Objemové tíhy, vlastní tíha a užitná zat. pozemních staveb (03/2004, vč. změn),
[1.3]	ČSN EN 1991-1-4 ed.2	Eurokód 1: Zatížení konstrukcí - Část 1-4: Obecná zatížení – Zatížení větrem (04/2013),
[1.4]	ČSN EN 1991-1-5	Eurokód 1: Zatížení konstrukcí. Část 1-5: Obecná zatížení – Zatížení teplotou (05/2005, včetně změn),
[1.5]	ČSN EN 1991-1-6	Eurokód 1: Zatížení konstrukcí. Část 1-6: Obecná zatížení – Zatížení během provádění (10/2006, včetně změn),
[1.6]	ČSN EN 1997-1	Eurokód 7: Navrhování geotechnických konstrukcí - Část 1: Obecná pravidla (09/2006, včetně změn)
[1.7]	ČSN EN 1991-2 ed.2	Eurokód 1: Zatížení konstrukcí - Část 2: Zatížení mostů dopravou (11/2015),
[1.8]	ČSN EN 1992-1-1 ed.2	Eurokód 2: Navrhování betonových konstrukcí. Část 1-1: Obecná pravidla a pravidla pro pozemní stavby (07/2011, včetně změn),
[1.9]	ČSN EN 1992-2	Navrhování betonových konstrukcí - Část 2: Betonové mosty (05/2007, včetně změn),
[1.10]	ČSN EN 1998-1 ed.2	Eurokód 8: Navrhování konstrukcí odolných proti zemětřesení – Část 1: Obecná pravidla, seizmická zatížení a pravidla pro pozemní stavby (09/2013, včetně změn),
[1.11]	ČSN EN 1998-2 ed.2	Eurokód 8: Navrhování konstrukcí odolných proti zemětřesení – Část 2: Mosty (06/2013),
[1.12]	ČSN 73 0037/1990	Zemní tlak na stavební konstrukce,
[1.13]	ČSN 73 1001/1988	Zakládání staveb. Základová půda pod plošnými základy,
[1.14]	ČSN EN 206+A1	Beton – Část 1: Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda (04/2018),
[1.15]	ČSN 73 6201	Projektování mostních objektů (10/2008, vč. změn),
[1.16]	ČSN EN 13670	Provádění betonových konstrukcí (06/2010, vč. změn),
[1.17]	Metodický pokyn SŽDC	Metodický pokyn pro určování zatížitelnosti železničních mostních objektů (09/2015),

## 8 Příloha A - Zatížitelnost

### 8.1 Úvod

Statickým výpočtem je prokázána spolehlivost návrhu nosné konstrukce mostu. Při návrhu bylo uvažováno zatěžovací schéma LM71 dle ČSN EN 1991-2.

Základní dispozice konstrukce respektuje požadavky objednatele.

Nosná konstrukce je navržena z betonu C30/37. Betonářská výztuž B500B.

### 8.2 Výpočet zatížitelnosti

Zatížitelnost prvků konstrukce je uvedena na následujících stranách. Rozhodující hodnoty zatížitelnosti jsou uvedeny v tab. 5.1.

Tab. 5.1 Zatížitelnost

Nová nosná konstrukce	
Zatížitelnost	$Z_{UIC} = 1,32$
Popis	Rozhodující prvek – smykové namáhání příčle u stěny
Stávající nosná konstrukce	
Zatížitelnost	$Z_{UIC} = 0,97$
Popis	Rozhodující prvek – omezení napětí v betonu v poli horní příčle

## 8.3 Přehled zatížitelnosti částí mostu

### 8.3.1 Nová konstrukce

#### A. Identifikace mostu

TÚ (číslo, název): 0801 Praha Mas. n. – Děčín hl. n. DÚ: K1 km: **476,674 722**

#### B. Identifikace části mostu

Část mostu: **nová nosná konstrukce**, poř. číslo: 1 pod kolejí č.: 3  
(ve směru staničení)

#### C. Doplnující údaje části mostu

Kategorie zatížitelnosti: **C** Výpočtový model: desko-stěnový

Geometrie koleje, uvažovaná v přepočtu části mostu (ve směru staničení):

	na začátku	uprostřed	na konci
poloměr oblouku [m]	-	-	-
převýšení koleje [mm]	-	-	-
excentricita osy koleje [m]	-	-	-
poznámka: (-/+ = vlevo/vpravo; excentricita vztažena k ose nosné konstrukce)			

Popis závad uvažovaných v přepočtu části mostu:

Datum zjištění technického stavu mostu: SŽDC, s.o.:  
zpracovatelem přepočtu:

Poznámka k části mostu:

č.	Prvek	Detail	Namáhání	$k_i$	typ	$L_p$	$\emptyset_i$	$L_\emptyset$	$\gamma_{Q,LM71}$	$\gamma_{Q,LM71,E}^{1)}$	$Z_{LM71}$	$Z_{LM71,E}^{2)}$
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	13	14
<b>Mezní stavy únosnosti</b>												
1	NK	příčel v poli	ohyb	1,0	M	4,5	1,84	4,62	1,45		1,75	
2	NK	příčel u stěny	smyk	1,0	Q	4,5	1,84	4,62	1,45		1,32	
3	NK	příčel u pilíře	protlačení	1,0	Q	4,5	1,84	4,62	1,45		1,33	
<b>Mezní stavy použitelnosti</b>												
2	NK	spodní vl. příčel (pilíř)	omezení napětí	1,0	M	4,5	1,56	4,62	1,00		1,93	

Dne: 5. 8. 2019

zatížitelnost určil: Ing. Jakub Göringer, Ph.D.

### 8.3.2 Stávající konstrukce

#### A. Identifikace mostu

TÚ (číslo, název): 0801 Praha Mas. n. – Děčín hl. n. DÚ: K1 km: **476,674 722**

#### B. Identifikace části mostu

Část mostu: **stávající nosná konstrukce**, poř. číslo: 2 pod kolejí č.: 1, 2  
(ve směru staničení)

#### C. Doplnující údaje části mostu

Kategorie zatížitelnosti: **C** Výpočtový model: prutový

Geometrie koleje, uvažovaná v přepočtu části mostu (ve směru staničení):

	na začátku	uprostřed	na konci
poloměr oblouku [m]	-	-	-
převýšení koleje [mm]	-	-	-
excentricita osy koleje [m]	-	-	-
poznámka: (-/+ = vlevo/vpravo; excentricita vztažena k ose nosné konstrukce)			

Popis závad uvažovaných v přepočtu části mostu:

Datum zjištění technického stavu mostu: SŽDC, s.o.:  
zpracovatelem přepočtu:

Poznámka k části mostu:

č.	Prvek	Detail	Namáhání	$k_i$	typ	$L_p$	$\emptyset_i$	$L_\emptyset$	$\gamma_{Q,LM71}$	$\gamma_{Q,LM71,E}^{1)}$	$Z_{LM71}$	$Z_{LM71,E}^{2)}$
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	13	14
<b>Mezní stavy únosnosti</b>												
1	NK	příčel v poli	MSÚ ŽB	1,0	M	4,05	1,85	4,53	1,45		1,05	
<b>Mezní stavy použitelnosti</b>												
2	NK	Horní vl. příčel	omezení napětí	1,0	M	4,05	1,567	4,53	1,00		0,97	

Dne: 5. 8. 2019

zatížitelnost určil: Ing. Jakub Göringer, Ph.D.



